

<<数控应用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控应用技术>>

13位ISBN编号：9787502563745

10位ISBN编号：7502563741

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业

作者：张志义

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控应用技术>>

内容概要

数控技术是综合性的多学科使用技术，其涉及机械、电气、液压、检测及计算机等相关学科，具有很强的系统性和实用性。

本书从原理和实用出发，结合数控机床特点，介绍了CAD/CAM的概念及编程步骤，并通过实例介绍了CAXA、UG、Solid Works、Pro/E等计算机辅助设计软件系统。

其主要内容有：数控机床的产生与发展，数控机床组成及工作原理，轮廓加工的数学基础，数控机床的程序编制，编程实例（数控车床编程实例，数控铣床编程实例，加工中心编程实例，数控线切割编程实例）及CAD/CAM简介等。

本书可作为机械类大专院校相关专业的学生和有关数控技术职业培训的教材，也可作为从事数控机床编程、操作等相关工程技术人员参考。

书籍目录

1 绪论 1.1 数控机床的产生与发展 1.1.1 数控机床的产生 1.1.2 数控机床的发展史 1.1.3 数控机床的优点
1.2 数控机床的组成与基本工作过程 1.2.1 数控机床的组成 1.2.2 数控机床的基本工作过程 1.3 数控机床
的分类 1.3.1 按机床运动的控制轨迹分类 1.3.2 按伺服控制方式分类 1.3.3 按数控系统的功能水平分类
1.3.4 按加工工艺及机床用途的类型分类 1.4 数控技术的发展趋势和研究方向 思考题2 数控机床组成及
工作原理 2.1 计算机数控系统 2.1.1 CNC系统功能及基本工作过程 2.1.2 CNC系统的硬件结构及软件结
构 2.2 伺服驱动控制系统 2.2.1 伺服系统概述 2.2.2 步进电机伺服系统 2.2.3 交/直流电机伺服系统 2.2.4
位置控制原理 2.3 位置检测装置 2.3.1 检测装置概述 2.3.2 脉冲编码器 2.3.3 光栅测量装置 2.4 数控机床
的机械结构 2.4.1 主传动的机械结构 2.4.2 主轴调速方法 2.4.3 进给传动机械结构 2.5 辅助装置 2.5.1 回
转工作台 2.5.2 液压和气动系统 2.5.3 润滑系统 2.5.4 冷却系统 2.5.5 排屑装置 2.5.6 ATC刀具自动交换
思考题3 轮廓加工的数学基础 3.1 逐点比较法 3.1.1 逐点比较法插补直线 3.1.2 逐点比较法插补圆弧
3.1.3 逐点比较法的改进 3.2 数字积分法 3.2.1 数字积分法插补直线 3.2.2 数字积分法插补圆弧 思考题4
数控机床的程序编制 4.1 程序编制的方法与步骤 4.1.1 概述 4.1.2 数控编程的一般步骤 4.1.3 数控机床编
程的方法 4.2 程序编制的基础知识 4.2.1 程序结构与格式 4.2.2 功能字 4.3 坐标系 4.3.1 坐标轴的运动方
向及其命名 4.3.2 机床坐标系与工件坐标系 4.4 常用编程指令 4.4.1 数控车床编程 4.4.2 数控铣床编程
4.4.3 加工中心编程 4.4.4 数控线切割机床的编程 思考题5 编程实例 5.1 数控车床编程实例 5.2 数控铣床
编程实例 5.3 加工中心编程实例 5.4 数控线切割编程实例 6 CAD/CAM简介附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>