第一图书网, tushu007.com

<<印后加工机械>>

图书基本信息

书名：<<印后加工机械>>

13位ISBN编号：9787502564971

10位ISBN编号：7502564977

出版时间：2005-3

出版时间：化学工业

作者：翁洁

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书全面系统地介绍了印后加工机械的工作原理、主要机构、机器的调整和使用、维护及保养、常见故障及排除。
内容包括书刊装订类机械及表面整饰类机械，并着重探讨了机器的调整及使用。
另外，还介绍了糊纸盒机、折前口机、贴窗机。
本书是实用技术类书籍，便于读者通过学习尽快掌握各类印后加工机械的操作技能，能独立分析和解决实际问题。
本书可作为各类印刷学校印后制作专业、培训机构、相关企业设计人员的参考用书。

<<印后加工机械>>

书籍目录

第一章　概述第二章　折页机械第一节　折页方式和折页机类型第二节　刀式折页机第三节　栅栏式折页机第四节　栅刀混合式折页机第五节　常见的折页机第三章　配页机械第一节　配页和配页的方法第二节　配页机的工作原理和主要机构第三节　PYG440配页联动线第四节　配页机操作要求及常见故障第四章　锁线机第一节　锁线订的方法第二节　锁线机的工作原理和主要机构第三节　锁线机的操作和维护保养第四节　常见故障及排除方法第五章　包本机第一节　平装封面的包裹形式第二节　包本机的类型第三节　圆盘式包本机第四节　长条式包本机第五节　烫背机第六节　椭圆包本机第七节　常见包本机第六章　裁切机械第一节　单面切纸机第二节　三面切书机第三节　QS70三面切书机第四节　常见裁切机械第七章　平装书籍装订联动线第一节　无线胶订联动线第二节　ZXJD-C440型平装胶订联动线第三节　订包烫平装联动线第八章　精装书联动生产线第一节　精装书联动生产线的工艺流程第二节　各单机主要工作原理第三节　精装联动生产线操作及要求第四节　主要精装联动生产线第九章　骑马订联动机第一节　骑马订书的方法第二节　骑马订联动机的工作原理和主要机构第三节　铁丝订书机头常见故障原因第十章　覆膜机械第一节　覆膜机的分类第二节　即涂型覆膜机第三节　FYB高精度覆膜机系列第四节　SRFM水溶性覆膜系列第五节　预涂型覆膜机第六节　覆膜机常见故障及排除方法第十一章　上光机械第一节　上光机第二节　SGZ上光过油机第三节　压光机第四节　YG纸面压光机第五节　常见上光设备第十二章　模切压痕机械第一节　模切机的分类第二节　ML系列平压压痕切线机第三节　常见模切压痕机第十三章　凹凸压印第一节　凹凸压印工艺第二节　凹凸压印设备第三节　凹凸压印常见故障与排除第十四章　烫印第一节　烫印的方法第二节　烫印设备第三节　烫印常见故障及排除方法第四节　TYMQ-920型微电脑烫金模切机第五节　常见烫印机第十五章　其他印后加工机械第一节　TNC1000 贴窗机第二节　ZK320书封折前口机第三节　HSK30糊书壳机主要参考文献

媒体关注与评论

前言　　印后加工技术在印刷界越来越受到重视。
大部分管理人员已充分认识到决定印刷品档次、质量的关键环节，除了印前设计和印刷，印后加工技术是非常重要的，它能提高印刷品的品位和价值。
随着印后加工技术发展的“多样化、自动化”，印后加工机械正朝着多样化、数字化、自动化的方向发展。
由于印后加工机械种类繁多，功能各异，因此，要学习和掌握好各种机器的调整和使用就显得比较困难，本书就这个问题做了较深入的探讨，在本书中举例说明了各种机器的调整和使用，希望能对读者有所帮助。
本书是实用技术类书籍，共分十五章，主要是二大部分。
即：第一章至第九章介绍了书刊装订类机械。
第十章至第十四章介绍了表面整饰类机械。
另外，第十五章介绍了糊纸盒机、折前口机、贴脊机。
本书比较详细和系统地阐述了各类机械设备的工作原理、主要机构、机器的调整和使用，维修及保养、常见故障及排除方法。
因此，本书具有较强的实用性，便于读者尽快掌握和使用各种印后加工机械。
本书由翁洁担任主编。
第八章由陆瑞华编写、第十二章由陈翔编写、第十三章由翟永勤编写、第十四章由刘丽君编写，其他章节由翁洁编写。
全书由翁洁统一定稿，在编写本书过程中，参考了同行的相关书籍；其余的资料来源主要来自于笔者对印后加工机械生产企业的调研，网上的检索。
在此，向各位参考资料的作者表示谢意。
林贵森同志对于本书的编写工作给予了热诚的关心和帮助，使本书在编著过程中，得到了上海紫宏包装机械有限公司、上海紫光包装机械有限公司、上海骥丰包装机械有限公司的全力支持，在此表示衷心的感谢。
本书在编写过程中，得到了潘柏华、庞东升、袁晓倩、史敏健等同志的大力帮助，在此一并致谢。
由于编者水平有限，编写时间较紧，书中的疏漏在所难免，恳请读者给予指正，使我们能不断地修正和完善。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com