第一图书网, tushu007.com

<<机械基础>>

图书基本信息

书名：<<机械基础>>

13位ISBN编号：9787502566173

10位ISBN编号：7502566171

出版时间：2005-3

出版时间：化学工业

作者：高朝祥

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书主要讲述常用量具、机械零件的几何精度、机械传动基础、金属材料及热处理、金属切削加工基础及常用机床夹具等基本知识，对提高机械工人的技术理论水平和实际操作技能有很大帮助。
在编写过程中，从初级工人的认知特点考虑，注重能力与素质的提高，力求做到基本概念阐述清晰，内容精炼、浅显易懂，突出实用性。
　本书可作为初级钳工、工具钳工、机修钳工、样板工、车工、磨工、刨插工、镗工等职业技能鉴定培训的基础课读本，亦可作为职业技术学校各相关专业的教学参考书。

书籍目录

第一章 常用量具　第一节 长度和平面角的单位　　一、长度单位　　二、平面角单位　第二节 游标卡尺　　一、游标卡尺的结构和用途　　二、游标卡尺的刻线原理　　三、游标卡尺的读数方法　　四、游标卡尺的使用和维护　第三节 千分尺　　一、千分尺的结构和用途　　二、千分尺的刻线原理和读数方法　　三、千分尺的使用和维护　第四节 百分表　　一、钟面式百分表　　二、内径百分表　　三、杠杆百分表　第五节 角度尺　　一、90.角度尺　　二、游标万能角度尺　复习思考题第二章 机械零件的几何精度　第一节 互换性　　一、互换性的概念　　二、加工误差及公差　第二节 尺寸精度　　一、孔和轴的定义　　二、尺寸的术语及定义　　三、偏差、公差、公差带的术语及定义　　四、极限制　　五、公差带代号　　六、线性尺寸的未注公差　第三节 配合精度　　一、配合的术语及定义　　二、配合制　　三、配合代号　　四、极限与配合的选择　　五、公差与配合的标注　第四节 形状与位置精度　　一、零件的几何要素　　二、形位公差的项目、公差带　　三、形位公差的标注　　四、形状公差及公差带分析　　五、形状或位置公差分析　　六、位置公差及公差带分析　　七、形位公差等级　第五节 尺寸精度与形位精度的关系　　一、独立原则　　二、相关要求　第六节 表面精度　　一、表面粗糙度的常用基本术语　　二、表面粗糙度的评定参数及应用　　三、表面粗糙度的标注　　四、表面粗糙度的表面特征、经济加工方法　复习思考题第三章 机械传动基础　第一节 传动的分类和功用　　一、传动的概念　　二、传动的功用及形式　　三、机械传动的传动比和效率　第二节 带传动　　一、摩擦带传动　　二、啮合带传动　第三节 链传动　　一、链传动的组成和传动比　　二、链传动的特点及应用　　三、链传动的类型　第四节 齿轮传动　　一、齿轮传动组成和传动比　　二、齿轮传动的基本要求　　三、齿轮传动的特点　　四、齿轮传动的类型　五、直齿圆柱齿轮传动各部分名称及基本参数　　六、标准直齿圆柱齿轮传动的主要几何尺寸　第五节 螺旋传动　　一、螺旋传动的组成　　二、螺旋传动的特点　　三、螺旋传动的类型及应用　第六节 液压传动　　一、液压传动的工作原理　　二、液压传动系统的组成　　三、液压传动的特点及应用　复习思考题第四章 金属材料及热处理……第五章 金属切削加工基础第六章 常用机床夹具参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com