

<<塑料注射成型>>

图书基本信息

书名：<<塑料注射成型>>

13位ISBN编号：9787502567392

10位ISBN编号：7502567399

出版时间：2005-4

出版时间：第1版 (2005年4月1日)

作者：张增红

页数：304

字数：264000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料注射成型>>

### 内容概要

本书系统地介绍了注塑用材料的性能、注塑工艺、注射成型设备和模具、注塑制品设计和质量分析。内容全面，文字通俗易懂，实用性强。适用于从事塑料行业的技术人员和相关专业学生参考。

## &lt;&lt;塑料注射成型&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 注射成型的理论基础 第一节 概述 第二节 塑料材料的加工性 一、塑料的可挤压性 二、塑料的可模塑性 三、塑料的可延展性 第三节 聚合物的流动及其流变行为 一、聚合物流动的描述 二、聚合物流动的特点 三、影响聚合物流动的因素 四、聚合物熔体流动中的弹性行为 第四节 聚合物的结晶与取向 一、聚合物的结晶过程 二、聚合物的结晶条件 三、聚合物的结晶特点 四、聚合物结晶对性能的影响 五、成型加工对聚合物的结晶的影响 六、聚合物的取向 第五节 聚合物的降解 一、热降解 二、氧化降解 三、应力降解 四、水解作用 第六节 聚合物的一些工艺特性 一、吸湿性 二、相溶性 三、收缩性 四、毒性、刺激性、腐蚀性 五、流动性 六、热稳定性 思考题

第二章 塑料注射成型设备 第一节 概述 一、注塑机的结构组成和分类 二、注射成型的循环过程 第二节 注塑机的基本参数及型号表示方法 一、注塑机的基本参数 二、注塑机产品型号的表示方法 第三节 注塑机的注射系统 一、柱塞式注射装置 二、预塑式注射装置 第四节 注塑机的合模系统 一、对合模装置的要求 二、合模装置的结构及分类 三、调模机构 四、顶出机构 第五节 注塑机的液压系统 一、注塑机液压系统的组成 二、液压油的选择和使用与维护 三、注塑机各装置对液压系统的要求 四、液压系统的防污 五、注塑机液压系统常见故障分析与排除 第六节 注塑机的使用与维护保养 一、注塑机的使用 二、注塑机的维护保养 三、注塑机自身故障原因分析及预防 .....

第三章 塑料注射成型工艺 第四章 典型塑料的注射成型工艺 第五章 其他注射成型和注射新工艺 第六章 注塑模及制品设计概述 第七章 制品质量分析 附录1 部分国产注塑机的技术参数 附录2 部分国产精密注塑机的技术参数 附录3 塑料原料名称中英文对照表 主要参考文献

<<塑料注射成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>