

<<塑料制品工业设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料制品工业设计>>

13位ISBN编号：9787502568238

10位ISBN编号：7502568239

出版时间：2005-6

出版时间：化工出版社

作者：戈登

页数：533

字数：464000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料制品工业设计>>

内容概要

本书详述了塑料产品——主要是注射成型产品的开发过程，包装塑料产品开发的项目分析，塑料原材料、产品的制造、组装、修饰和发运，在设计塑料制品时应考虑的各种性能和注射加工时的流动性能等。

对于产品开发提供了详细的结构设计和力学性能计算公式，并且详细介绍了塑料模具，主要是注射模具的设计和制造的详细过程。

书中还对于生产企业的管理提供了可借鉴的模式，特别是根据ISO 9000和其他国际的、行业的管理体系来进行企业的产品质量管理。

本书设计原理清晰，举例丰富、实用，对从事塑料制品的设计与管理人员有较强的参考价值。也可作为大专院校高分子材料专业的师生参考书。

<<塑料制品工业设计>>

书籍目录

绪论 塑料零件的设计和开发第1章 塑料设计的分析和发展 1.1 序言 1.2 设计组人员的成功选择 1.3 使用各种清单来制定产品要求 1.4 确定设计组 1.5 设计和开发进度表 1.6 公司对塑料制品的承诺 1.7 向塑料制品的转化 1.8 Six?sigma程序控制 参考文献第2章 产品设计、开发和生产责任书 2.1 方案发展责任书 2.1.1 产品设计、开发及进度清单 2.1.2 产品开发 2.1.3 销售合同 2.1.4 产品设计 2.1.5 工程变更 2.1.6 原材料 2.1.7 购买 2.1.8 卖主调查 2.1.9 客户加工和加工设计要求 2.1.10 定价——决定零件和最终制造产品的价格 2.1.11 塑料产品开发的成本计算 2.2 生产方案时间进程表 2.3 制造 2.4 质量控制 2.5 装配 2.6 修饰 2.7 包装和运输 2.8 担保问题 2.9 分析测试 2.10 说明书和证明书 2.10.1 产品说明书 2.10.2 厂内说明书 2.10.3 原材料说明书 2.10.4 材料证书 2.10.5 外购零件 2.10.6 模具说明书 2.10.7 制造和加工说明书 2.10.8 组装和装饰 2.10.9 装卸、包装和运输说明 参考文献第3章 产品制造工艺 3.1 序言 3.2 选择生产工艺 3.3 选择制造方法及制造厂商 3.4 在报价时与设计者的交流 3.5 制造与控制的结合 3.6 注射成型 3.7 注模成型机械原理 3.8 气体辅助注射成型 3.9 气体辅助注塑成型问题的预防措施 3.10 注塑模具的种类 3.11 挤出成型 3.12 中空吹塑成型 3.13 传统的吹塑成型 3.14 挤出吹塑成型——复合成型 3.15 注射吹塑成型 3.16 旋转成型第4章 用塑料设计和组装的多样性第5章 材料性质的考虑因素第6章 设计塑料制品时应考虑的因素第7章 温度对塑料的影响和塑料的电性能第8章 材料性能的设计分析第9章 产品设计的因素第10章 产品结构分析第11章 设计产品性能第12章 产品设计与模具设计指导第13章 塑料制品设计和开发程序分析附录 清单列表

<<塑料制品工业设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>