

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787502568986

10位ISBN编号：7502568980

出版时间：2005-9

出版时间：化学工业出版社

作者：徐长寿

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

本书是根据《车工国家职业标准》的中、高级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。本书主要介绍了车床的基础知识和工艺准备，车削轴类工件、盘套类工件、圆锥面、螺纹、成形面、中等复杂工件的相关知识及车床其他加工方法，并附有中、高级工应知、应会试题和《车工国家职业标准》。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院车工工艺及设备的实训教材，也可作为从事车床加工的技术人员和操作人员的培训教材，还可以供其他有关技术人员参考。

书籍目录

第一章 车床 第一节 车床的结构和用途 第二节 车床的型号编制方法 第三节 车床的润滑和保养
第四节 CA型卧式车床的调整 第五节 卧式车床常见故障及其排除方法 第二章 工艺准备 第一节
定位和夹紧 第二节 刀具准备 第三节 量具准备 第三章 车削轴类工件 第一节 轴类工件简介 第二
节 轴类工件的装夹 第三节 车削外圆 第四节 车削端面和阶台 第五节 切断和车外沟槽 第六节
车削倒角和轴肩圆弧 第七节 轴类零件的车削实例 第四章 车削盘套类工件 第一节 套类工件 第二
节 套类工件的装夹 第三节 钻孔 第四节 扩孔与铰孔 第五节 车削内孔 第六节 铰孔 第七节 车
削内沟槽 第八节 简单套类工件车削实例 第九节 盘类零件的车削 第五章 车削圆锥面 第一节 圆
锥各部分名称 第二节 圆锥的计算 第三节 标准圆锥 第四节 车削圆锥的方法 第五节 圆锥精度的
测量 第六节 圆锥零件的车削实例 第六章 车削螺纹 第一节 螺纹的分类及螺纹术语 第二节 螺
纹的尺寸计算 第三节 螺纹车刀 第四节 车削螺纹时交换齿轮的计算 第五节 螺纹切削加工方法 第六
节 蜗杆的车削加工 第七节 车削多线螺纹 第八节 乱扣和预防方法 第九节 螺纹与蜗杆的测量 第
十节 螺纹加工实例 第七章 车削成形面 第一节 成形面车削方法 第二节 成形面的检测 第三节
车削成形面的质量分析 第八章 车削复杂工件 第一节 车削细长轴 第二节 车削薄壁工件 第三节
车削偏心工件 第九章 车床其他加工方法 第一节 绕弹簧 第二节 滚花与滚压 附录一 中、高级工
应知、应会试题 中级工应知试题 高级工应知试题 中级工应知试题答案 高级工应知试题答案
中级工应会试题 高级工应会试题 附录二 车工国家职业标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>