

<<质量控制与可靠性工程基础>>

图书基本信息

书名：<<质量控制与可靠性工程基础>>

13位ISBN编号：9787502569006

10位ISBN编号：7502569006

出版时间：2005-7

出版时间：化学工业出版社

作者：施国洪

页数：344

字数：319000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<质量控制与可靠性工程基础>>

### 内容概要

本书从我国当今质量控制和可靠性的实际出发，系统地阐述了质量控制和可靠性工程的基本概念、基本理论和基本方法，同时还介绍了质量管理和控制技术的发展趋势和热点问题。

本书共分七章，内容包括：质量控制概论、质量控制技术、质量检验、质量经济性分析、可靠性工程的基本概念、系统可靠性分析与设计、可靠性管理等。

本书可作为全日制高等工科院校或成人高等院校工业工程和管理工程等专业高年级学生的教学用书，也可作为机电工程类专业高年级学生的选修课教学参考书。

同时，本书还适合工业企业质量工程、质量管理和可靠性工程技术人员、科研部门研究人员以及大专院校师生学习参考使用。

## &lt;&lt;质量控制与可靠性工程基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 质量控制概论 第一节 质量、质量管理与质量控制 一、质量 二、产品质量形成规律 三、质量管理与质量控制 第二节 质量管理的意义及发展 一、质量管理的意义 二、质量管理的发展过程 三、质量管理发展趋势 第三节 全面质量管理 一、全面质量管理的含义 二、全面质量管理的特点 三、全面质量管理的指导思想和工作原则 四、全面质量管理的基础性工作 第四节 ISO 质量管理体系 一、ISO 族标准简介 二、质量管理的八项基本原则 三、全面质量管理与ISO 标准的关系 四、质量管理体系基础 五、质量管理体系的建立和实施

第二章 质量控制技术 第一节 基础知识 一、工序质量波动 二、质量管理应用的数据 第二节 工序质量控制 一、工序质量的两种状态 二、工序分析 三、工序控制 四、工序能力 五、工序能力指数及其计算 六、工序能力指数与不合格品率的关系 七、工序能力的判断及处理 八、工序能力调查 第三节 质量控制常用方法 一、直方图 二、排列图 三、因果图 四、散布图法 五、分层法 六、调查表法 第四节 工序质量控制图 一、控制图的原理 二、控制界限的确定 三、分析用控制图和控制用控制图 四、常规控制图的分类 五、控制图的观察与分析 六、控制图的使用

第三章 质量检验 第一节 质量检验概述 一、质量检验的定义 二、质量检验的职能 三、质量检验的内容和意义 四、质量检验的分类 第二节 基本质量检验的实施 一、质量检验实施的准备工作 二、进货检验 三、过程检验 四、成品检验 第三节 抽样检验 一、全数检验与抽样检验 二、抽样检验的特点及适用情况 三、抽样检验中常用的名词术语 四、抽样检验方案的分类 五、抽样检验的基本原理 六、接受概率 七、抽查特性曲线(OC曲线) 八、百分比抽样检验的不合理性 九、抽样检验中的两种错误及两种风险 第四节 计数标准型抽样检验 一、计数标准型抽样检验的特点 二、计数标准型抽样检验程序 第五节 计数调整型抽样检验 一、计数调整型抽样检验的特点 二、计数调整型抽样检验适用情况 三、GB 抽样系统的设计原则 四、GB 的抽样检验程序 第六节 计量调整型抽样检验 一、计量抽样检验的特点 二、计量调整型抽样检验程序 第七节 理化分析与计量管理 一、理化分析 二、理化分析在失效分析中的应用 三、理化检验管理 四、计量管理

第四章 质量经济性分析 第一节 质量经济性概述 一、质量经济性的基本概念 二、寿命周期经济性 三、质量经济效益的构成 第二节 质量成本 一、质量成本的基本概念 二、质量成本的构成 三、质量成本管理的意义 第三节 质量成本分析 一、质量成本分析方法 二、质量成本报告 第四节 质量成本的计划和控制 一、质量成本的预测 二、质量成本计划 三、质量成本控制 第五节 质量成本优化 一、质量成本的合理构成 二、质量成本特性曲线 三、质量成本优化方法 第六节 质量经济性分析 一、质量的经济性 二、产品质量水平与质量经济性 三、提高质量经济性的途径

第五章 可靠性工程的基本概念 第一节 可靠性工程概述 一、可靠性的定义及三大指标 二、可靠性的发展 三、可靠性工程的研究内容 四、研究可靠性工程的意义 第二节 可靠性常用指标 一、可靠性的特征量 二、维修性的特征量 三、有效性特征量 第三节 常用寿命分布 一、指数分布 二、正态分布 三、对数正态分布 第四节 多器件系统的失效(故障)特征 一、失效(故障)率与时间的关系曲线(浴盆曲线) 二、系统失效(故障)三个阶段的特征、形成原因及对应措施

第六章 系统可靠性分析与设计 第一节 不可修复系统的可靠性 一、系统的组成及功能逻辑框图 二、串联系统的可靠性 三、并联系统的可靠性 四、混联系统的可靠性 五、 $k/n(G)$ 表决系统的可靠性 六、复杂系统的可靠性 第二节 失效分析 一、系统失效 二、失效模式 三、失效机理 四、失效分析的基本内容 第三节 故障模式影响及致命性分析 一、概述 二、FMECA与FMEA 三、致命性分析 第四节 故障树分析 一、概述 二、故障树的编制 三、故障树定性分析 四、故障树定量分析 五、基本事件的重要度分析

第七章 可靠性管理 第一节 概述 一、可靠性管理与质量管理的关系 二、可靠性管理的必要性 三、可靠性管理的特点 四、可靠性管理的内容 五、可靠性数据管理 六、可靠性标准 第二节 可靠性过程管理 一、设计阶段的可靠性管理 二、制造过程的可靠性管理 三、销售服务过程的可靠性管理 四、使用维修过程的可靠性管理 第三节 软件可靠性 一、概念 二、软件失效机理 三、软件的可靠性模型 四、软件的质量保证

附录一 标准正态分布函数  $(x)$  表 附录二 常用统计分布表 附录三 泊松累积分布表 附录四 GB/T 2828—1987中的抽样检验用表 附录五 正常检查一次抽样方案 附录六 放宽检查一次抽样方案 附录七 加严检查一次抽样方案 附录八 正常检

<<质量控制与可靠性工程基础>>

查二次抽样方案参考文献

<<质量控制与可靠性工程基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>