

<<滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南>>

图书基本信息

书名：<<滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南>>

13位ISBN编号：9787502570538

10位ISBN编号：7502570535

出版时间：2005-8

出版时间：化学工业出版社

作者：吴晓星

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南>>

内容概要

《滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南》作为标准《滚轧直螺纹钢筋连接接头》（JG 163—2004）的配套用书，可供建筑设计、施工、监理、检验等工程技术人员参考使用。

《滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南》由《滚轧直螺纹钢筋连接接头》（JG 163—2004）标准的主要起草人编写。

作者根据标准中相关的技术要求，总结了多年的实践经验，针对滚轧直螺纹钢筋连接技术的基本工作原理及工艺特点，阐述了连接套筒和钢筋丝头的设计、加工，以及施工现场钢筋连接的具体方法及质量控制，分析了工程施工中常出现的问题，并提出了处理方法。

内容简明扼要，实用性很强。

<<滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南>>

书籍目录

第一章 概述一、钢筋连接的应用二、钢筋连接的形式三、钢筋机械连接的发展四、滚轧直螺纹钢筋连接技术的发展五、《滚轧直螺纹钢筋连接接头》标准的编制第二章 连接钢筋传力机理第一节 钢筋连接的类型一、钢筋连接的分类二、受力钢筋连接的原则三、钢筋连接的形式四、绑扎搭接五、焊接六、机械连接第二节 钢筋连接的基本要求一、基本概念二、强度(承载力)三、延性(破坏形态)四、刚度(变形模量)五、恢复力(消除残余效应)六、疲劳性能七、耐久性八、施工适应性及质量稳定性九、小结第三节 钢筋连接的应用一、接头位置二、接头数量三、连接区段四、接头百分率的控制五、接头等级对接头面积百分率的影响六、动力荷载作用的影响七、抗震结构的限制八、保护层厚度的调整九、连接区域的构造措施十、小结第三章 滚轧直螺纹钢筋连接原理第一节 钢筋机械连接的发展一、套筒挤压连接二、锥螺纹连接三、镦粗直螺纹连接四、滚轧直螺纹连接五、各种填充型连接第二节 滚轧直螺纹钢筋连接接头标准一、标准的作用及与相关标准的关系二、滚轧直螺纹钢筋连接接头的构造三、专业术语及意义四、接头性能等级五、符号(代号)六、连接套筒的标记七、制作及施工的质量八、质量检验九、连接接头的产品十、标准的改进和完善第三节 滚轧直螺纹钢筋连接的特点一、直螺纹的传力机理二、滚轧加工的等强抗力三、外露有效螺纹控制施工质量四、拧紧力矩保证钢筋连接质量五、不完整螺纹的讨论六、有关钢筋剥肋的讨论.....第四章 连接接头的设计与制作第五章 接头的性能等级及型式检验第六章 钢筋连接的施工与检验第七章 施工中常见问题及处理方法附录一 滚轧直螺纹钢筋连接接头(JG163—2004)附录二 钢筋机械连接通用技术规程(JGJ107—2003)后记

<<滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南>>

媒体关注与评论

前言 随着我国大规模基本建设的发展,用于混凝土结构的钢筋机械连接技术不断发展。滚轧直螺纹钢筋连接技术推广尽管较晚,但由于其性能良好、质量稳定、施工适应性好、造价低廉,因此近几年应用迅速增长,已成为我国钢筋机械连接的主要形式。

为适应这种需要,标准《滚轧直螺纹钢筋连接接头》(JG 163—2004)于2004年12月1日开始实施。

为配合标准公布及贯彻实施,我们撰写了这本《滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南》,作为有关技术人员理解、应用新标准的普及读物。

本书不想对比较深奥的技术背景做详细阐述,只想从应用的角度,对有关的基本概念和实用性的内容做必要的介绍。

由于滚轧直螺纹钢筋连接技术跨越机械制造和建筑工程两个行业,涉及机械设计、工艺、制造以及混凝土结构设计、施工等内容,因此,两个行业的技术人员对属于本行业的内容比较熟悉,而对另一行业的内容可能比较陌生。

但是,从实用的角度,并不需要有关的技术人员全面理解本书的所有内容。

不同的专业技术人员只需理解其中与本专业有关的内容,而对其余内容仅作一般了解就可以了。

滚轧直螺纹钢筋连接技术并非一门独立的技术,因为还涉及其他一些相关的标准规范,如《混凝土结构设计规范》(GB 50010)、《钢筋机械连接通用技术规程》(JGJ 107)等。

在本书的论述过程中必要时还将引述有关标准规范的相应内容。

本书由建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会组织,承蒙建设部科学技术委员会常务副主任金德钧为本书作序,中国建筑科学研究院徐有邻、吴晓星、刘子金以及保定华建机械有限公司曹文成执笔撰写。

全书共分七章,第一章由徐有邻、吴晓星执笔;第二章由徐有邻执笔;第三章由徐有邻、吴晓星执笔;第四章由吴晓星、曹文成、刘子金执笔;第五章由徐有邻、吴晓星执笔;第六章由徐有邻、吴晓星执笔;第七章由吴晓星、曹文成、刘子金执笔。

徐有邻对全文进行校对。

读者如有问题,可向上述章节的有关撰写者询问。

应该说明的是,本书不是标准规范而只是作者对有关技术和标准规范的理解,如有不妥之处,欢迎批评指正。

序言 近二十年来我国国民经济持续发展,建筑业已成为推动经济发展的支柱产业。在每年建成的几十亿平方米建筑中,混凝土结构占有绝大的比例,而钢筋以及钢筋连接的质量对混凝土结构的安全有决定性的影响。

震害调查及隐性工程事故分析表明,钢筋连接失效造成结构中断是引起构件断裂、结构解体以及建筑物倒塌的重要原因。

为适应工程应用的需要,由建设部标准定额研究所组织,中国建筑科学研究院主编的行业标准《滚轧直螺纹钢筋连接接头》(JG 163-2004),自2004年12月1日起实施(建设部公告第272号)。

为配合标准的实施和宣贯,现由归口单位建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会组织,参与标准编制工作的主要起草人根据多年的实践经验和标准编制过程中的体会,撰写了《滚轧直螺纹钢筋连接技术应用指南》一书。

该书比较准确地反映了标准制定的技术背景,以及施工过程中滚轧直螺纹钢筋连接技术应用的质量控制要点,对提高工程质量有一定作用。

该书的表述比较通俗,还举了很多工程实例,相信能够满足广大工程技术人员学习该标准的需要。

借本书出版之际,向本书的作者,向标准编制组全体成员以及化学工业出版社的有关同志表示谢意。

2005年6月

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>