

<<中国材料工程大典 (第20卷)>>

图书基本信息

书名：<<中国材料工程大典 (第20卷)>>

13位ISBN编号：9787502573225

10位ISBN编号：7502573224

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业

作者：胡正寰

页数：685

字数：2065000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国材料工程大典 (第20卷)>>

内容概要

中国材料工程大典是中国机械工程学会和中国材料研究学会共同组织全国39位院士、百余位各学科带头人、千余位材料工程专家共同执笔编写,全面反映当今国内外材料工程领域发展的最新资料和最新成果,集实用性、先进性和权威性于一体的大型综合性工具书。

中国材料工程大典包括材料工程基础、钢铁材料工程、有色金属材料工程、高分子材料工程、无机非金属材料工程、复合材料工程、信息功能材料工程、粉末冶金材料工程、材料热处理工程、材料表面工程、材料铸造成形工程、材料塑性成形工程、材料焊接工程、材料特种加工成形工程、材料表征与检测技术等内容,涵盖了材料工程的各个领域、将最新的实用数据、图表与先进实用的科研成果系统地集合起来,并附应用实例,充分展示了材料工程各领域的现状和未来。

中国材料工程大典不仅可以满足现代企业正确选材,合理用材,应用先进的材料成形加工技术,提高产品质量和性能,降低产品成本,增强产品市场竞争力的需要,而且对推动中国材料科学与材料成形加工技术的不断创新,促进制造业的发展,提高我国制造业的竞争能力,具有重要的现实意义。

本书为第20卷,材料塑性成形工程(上)。

主要内容包括锻造成形、板料冲压成形、板型管轧制成形等。

本书主要供具有大专以上文化水平,从事材料工程研究的工程技术人员在综合研究和处理材料工程各类技术问题时使用,起备查、提示和启发的作用,也可供研究人员、理工院校的有关师生参考。

<<中国材料工程大典（第20卷）>>

作者简介

胡正寰，院士，北京科技大学教授，国家零件轧制研究推广中心主任，中国工程院院士。

夏巨谏，教授，华中科技大学教授，GM中国科技成就一等奖。

书籍目录

第1篇 概论 (主编:夏巨谔 张金) 第2篇 锻造成形 (主编:夏巨谔 郭会光) 1.自由锻造工艺及其装备 2.胎模锻 3.锤类设备上模锻 4.螺旋压力机上模锻 5.热模锻压力机上模锻 6.平锻机上模锻 7.闭式模锻 8.多向模锻 第3篇 板料冲压成形 (主编:杨合华 林刘郁丽) 1.冲压成形工艺基础 2.冲裁 3.弯曲 4.拉深 5.成形 6.冲压自动化与安全技术 第4篇 板型管轧制成形 (主编:张杰 杨海波 施东成 陈南宁) 1.板带轧制成形 2.型材轧制成形 3.管材轧制成形 第5篇 零件轧制成形 (主编:胡正寰 华林) 1.辊锻 2.楔横轧 3.孔型斜轧 4.环件轧制 5.摆动辗压 6.径向锻造 7.旋压 第6篇 特种锻造 (主编:王高潮) 1.挤压 2.冷墩锻 3.温锻 4.超塑性模锻与等温模锻 5.液态模锻 第7篇 板管特种成形 (主编:李明哲 蔡中义) 1.板管的介质成形 2.板料无模成形 3.旋压成形 4.超塑成形 5.超塑成形/扩散连接技术 6.电磁成形 第8篇 型材挤压成形 (主编:夏巨谔 闫洪) 1.铝合金型材 2.铝合金型材挤压工艺基础及成形过程数值模拟 3.铝合金型材挤压工艺 4.铝合金材挤压模具设计 5.型材挤压凹模优化设计 6.镁合金型材挤压成形工艺 第9篇 塑性成形CAD/CAM (主编:李志刚) 1.概论 2.模具CAD/CAM系统的组成 3.数据处理方法 4.CAD/CAM的图形学基础 5.CAD/CAM中的几何建模技术 6.产品数据管理技术 7.优化设计方法 8.数控加工编程技术 9.冲压模具CAD 10.注射模CAD 11.锻模CAD 12.CAD/CAM的新发展 第10篇 塑性成形质量控制与检测 (主编:吕炎教授) 1.影响塑性成形件质量的几个主要问题 2.各类金属材料塑性成形件的常见缺陷与控制措施 3.各主要塑性成形工序中的常见缺陷与控制措施 4.大型锻件的常见缺陷与控制措施 5.锻件质量检验的内容和方法 6.锻件生产过程的质量控制

<<中国材料工程大典（第20卷）>>

编辑推荐

《中国材料工程大典(第20卷):材料塑性成形工程(上)》主要供具有大专以上学历水平，从事材料工程研究的工程技术人员在综合研究和处理材料工程各类技术问题时使用，起备查、提示和启发的作用，也可供研究人员、理工院校的有关师生参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>