

<<数控机床故障维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床故障维修>>

13位ISBN编号：9787502573737

10位ISBN编号：7502573739

出版时间：2005-8

出版时间：化学工业出版社

作者：徐衡

页数：279

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床故障维修>>

### 内容概要

《数控机床故障维修》对数控机床的操作方法进行了介绍，同时阐述了数控系统的硬件、参数、可编程机床控制器、伺服系统以及机床机械结构的保养与维修等内容，列举了大量数控机床维修实例，深入浅出地探讨了数控机床故障诊断与处理方法。

《数控机床故障维修》实用性强、可操作性强，完全能够满足数控设备维修从业人员自学和提高自己的需要。

## &lt;&lt;数控机床故障维修&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论1.1 数控机床工作原理及组成1.1.1 数控机床工作原理1.1.2 数控机床的种类1.1.3 数控机床的组成1.2 常用数控系统简介1.2.1 FANUC数控系统1.2.2 SINUMERIK数控系统简介1.2.3 其他数控系统1.3 数控机床的维护保养1.3.1 数控机床维护、维修工作的安全规范1.3.2 数控机床本体的维护1.3.3 数控机床电气控制系统的日常维护1.3.4 数控机床的维修内容1.3.5 数控机床维修所需的技术资料和技术准备1.4 数控机床故障1.4.1 数控机床故障特点1.4.2 数控机床故障分类1.4.3 数控机床发生故障时的处理1.5 数控机床的故障诊断方法1.5.1 直观法1.5.2 自诊断功能法1.5.3 参数（机床数据）检查法1.5.4 PLC检查法1.5.5 功能程序测试法1.5.6 交换法1.5.7 单步执行程序确定故障点1.5.8 测量比较法1.5.9 敲击法1.5.10 局部升温法1.5.11 原理分析法1.6 维修器具的使用1.6.1 万用表1.6.2 示波器1.6.3 PLC编程器1.6.4 逻辑测试笔和脉冲信号笔1.6.5 集成电路测试仪1.6.6 短路跟踪仪1.6.7 逻辑分析仪第2章 FANUC系统数控机床操作2.1 FANUC 0i系统数控机床基本操作2.1.1 FANUC 0i数控系统操作面板2.1.2 机床操作面板2.1.3 手动操作2.1.4 自动运行2.1.5 安全操作2.1.6 数控机床操作一览表2.2 FANUC 0i系统维修用屏幕界面2.2.1 数控机床电源的通断与数控系统硬件构成界面2.2.2 报警功能界面2.2.3 自诊断屏幕界面2.2.4 数控系统（CNC）状态显示界面2.3 维修FANUC 0i系统时数据输入/输出2.3.1 系统输入/输出数据所需参数的设定方法2.3.2 CNC数据输入/输出操作2.3.3 在ALLIO界面上数据的输入、输出操作第3章 西门子系统数控机床操作（SINUMERIK 802系统）3.1 SINUMERIK 802S/802C数控系统操作界面3.1.1 SINUMERIK 802S/802C数控系统操作面板3.1.2 机床控制面板3.1.3 操作区域3.2 SINUMERIK 802S/802C数控铣床基本操作3.2.1 开机3.2.2 手动控制进给运动3.2.3 零件程序的输入与编辑3.2.4 自动加工3.2.5 设定R参数值（当前操作区“参数”）3.3 维修中数控机床数据的输入/输出3.3.1 数控系统与外部设备间的数据传送（“通讯”操作区）3.3.2 数据输入/输出操作3.4 维修中的屏幕（CRT）显示与操作.....第4章 数控机床机械结构故障诊断及维护第5章 数控系统硬件及其维护第6章 数控机床主轴驱动系统维修第7章 进给系统维护与维修第8章 数控系统PLC故障诊断第9章 数控系统故障诊断与报警处理附录 FANUC 0i系统CNC报警一览表

## <<数控机床故障维修>>

### 编辑推荐

《数控机床故障维修》依据数控机床产品说明书，结合生产实践，详细介绍了数控机床的操作以及故障维修技术，包括机床机械结构，数控系统的硬件、阐述、可编程机床控制器（PMC），伺服系统等的故障诊断与维修方法，列举了大量维修实例。

数控系统方面，主要是基于国内广泛应用的FANUC 0i、SINUMERID802S/802C系统介绍的，方便读者借鉴，其他数控系统可以类比进行维修和处理。

<<数控机床故障维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>