

<<加工中心>>

图书基本信息

书名：<<加工中心>>

13位ISBN编号：9787502575021

10位ISBN编号：7502575022

出版时间：2005-9

出版时间：化学工业出版社

作者：徐长寿

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<加工中心>>

### 内容概要

本书系统介绍了加工中心的结构和性能，数控铣削、钻削、扩削、镗削、镗削、攻丝等的工艺知识、刀具性能，手工编程的方法和自动编程技术。

本书还编入了很多实际例题，读者可以按照例题所给的工艺路线、工艺参数、装夹方案、刀具类型和规格，输入例题中的程序，加工出相应的零件。

结合加工中心操作工职业标准，给出了加工中心中级工，高级工应知应会试题库及参考答案等。

对学生全面了解和掌握加工中心切削加工的工艺理论和操作技能有极大的帮助。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院加工中心加工工艺及设备方面的实训教材，也可以作为从事数控加工的技术人员和操作人员的培训教材，还可以供其他有关技术人员参考。

## &lt;&lt;加工中心&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 加工中心设备及工艺 第一节 加工中心概述 一、加工中心组成 二、加工中心分类及主要技术参数 三、加工中心主要加工对象 第二节 加工中心加工工艺基础 一、加工中心工艺特点 二、刀具及其工艺特点 三、加工工艺分析 第二章 加工中心编程与操作 第一节 加工中心编程 一、加工中心编程基础知识 二、加工中心常用指令编程方法 第二节 加工中心使用技术 一、操作面板的组成 二、按键功能介绍 三、基本操作 第三节 安全生产与维护保养 一、加工中心的操作规程及安全生产 二、加工中心维护保养 第三章 加工中心加工典型零件的工艺分析及实例 第一节 加工中心加工盖板零件的工艺 第二节 加工中心加工支套类零件的工艺 第三节 加工中心加工异形支架零件的工艺 第四节 实例介绍 第四章 加工中心操作工国家职业标准 第一节 职业概况 一、职业名称 二、职业定义 三、职业等级 四、职业环境 五、职业能力特征 六、基本文化程度 七、培训要求 八、鉴定要求 第二节 基本要求 一、职业道德 二、基础知识 第三节 工作要求 一、中级 二、高级 三、技师 四、加工中心高级技师 第四节 比重表 一、理论知识 二、技能操作 第五章 加工中心实训试题库 第一节 加工中心中级工应知试题库 一、判断题(每小题分1,共分40) 二、单项选择题(每小题分1,共分40) 三、多项选择题(每小题分1,共分5) 四、填空题(每小题分2,共分74) 五、名词解释题 六、问答题 七、综合题 第二节 加工中心中级工应会试题库 第三节 加工中心高级工应知试题库 一、填空题(请将正确答案填在横线空白处) 二、判断题(下列判断正确的请打“ ”,错误的打“x”) 三、单项选择题(下列每题有四个选项,其中只有一个是正确的,把正确答案填写在横线空白处) 四、名词解释题 五、简答题 第四节 加工中心高级工应会试题库 附录1 加工中心中级工应知试题库参考答案 一、判断题 二、单项选择题 三、多项选择题 四、填空题 五、名词解释题 六、问答题 七、综合题 附录2 加工中心高级工应知试题库参考答案 一、填空题 二、判断题 三、单项选择题 四、名词解释题 五、简答题 附录3 加工中心中级工应会试题库评分表 附录4 加工中心高级工应会试题库评分表 参考文献

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>