

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787502575038

10位ISBN编号：7502575030

出版时间：2005-8

出版时间：化学工业出版社

作者：王伟麟

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工>>

### 内容概要

《高等职业技能操作与实训教材：钳工》根据中华人民共和国工人技术等级标准（钳工）的要求编写而成，以高、中级钳工为主要对象介绍了钳工实训操作及典型实例。

《高等职业技能操作与实训教材：钳工》主要内容有：钳工常用设备、量具和电动工具，划线、錾削、锯削、锉削、刮削、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、研磨、矫正、弯形、铆接、锡焊、装配的实训操作及其典型实例，及中华人民共和国工人技术等级标准（钳工），并附中、高级钳工试题和答案。

《高等职业技能操作与实训教材：钳工》可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院钳工实训教材，也可作为从事钳工的技术人员和操作人员的培训教材，还可供其他有关技术人员参考。

## &lt;&lt;钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 钳工常用设备、量具和电动工具1第一节 常用设备1一、台虎钳1二、分度头2三、砂轮机4四、钻床5第二节 常用量具和量仪7一、游标卡尺7二、千分尺8三、百分表11四、万能角度尺14五、水平仪14六、自准直仪16七、测微准直望远镜18八、经纬仪19第三节 常用电动工具20一、常用电动工具的用途及其正确使用20二、使用电动工具的安全技术21第二章 钳工实训操作22第一节 划线22一、划线工具的种类及使用要点22二、划线涂料24三、划线基准的选择24四、划线时的找正和借料26五、划线程序26六、平面划线27七、立体划线27八、复杂工件的划线28第二节 錾削、锯削、锉削和刮削30一、錾削30二、锯削33三、锉削34四、刮削37第三节 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔42一、钻孔42二、扩孔49三、铰孔50四、铰孔52第四节 攻螺纹和套螺纹55一、攻螺纹55二、套螺纹59第五节 研磨61第六节 矫正、弯形、铆接和锡焊65一、矫正65二、弯形66三、铆接69四、锡焊71第七节 装配73一、清洗73二、平衡75三、连接77四、工艺规程的编制77五、装配方法78六、装配过程80七、高速机械的装配调整81八、精密机械的装配调整84九、大型机械的装配和调整86十、卧式车床总装配工艺87第三章 典型实例95第一节 划线实例95一、凸轮划线95二、车床尾座划线97第二节 錾削、锯削、锉削和刮削实例99一、錾油槽99二、锯削工件100三、刀杆锉配方孔100四、锉削曲面键101五、刮削平尺102六、刮研原始平板104第三节 钻、铰、铰孔及攻螺纹综合实例104第四节 研磨实例106第五节 矫正、弯形、钻孔实例107第六节 铆接与其他综合实例109第七节 CA6140车床的装配111第四章 钳工技术等级标准117第一节 初级钳工117第二节 中级钳工119第三节 高级钳工121第五章 实训试题123第一节 中级钳工试题123一、中级钳工应知试题123二、中级钳工应会试题131第二节 高级钳工试题136一、高级钳工应知试题136二、高级钳工应会试题142附录应知试题答案145参考文献155

## 媒体关注与评论

**前言** 为了适应我国高等职业技术教育发展及应用型技术人才培养的需要，我们编写了本书，供广大读者使用。

本书介绍了钳工常用设备、量具和电动工具，系统地讲解了钳工实用技术。另外，本书编入了一些实际例题，读者可以按照例题提供的加工步骤及操作要领，加工出相应的零件，这对读者全面了解和掌握钳工理论和操作技能有极大的帮助。

本书通俗易懂，内容丰富，实用性强；理论问题论述条理清晰，便于掌握；实例分析典型全面，完全接近生产实际，具有示范性，有利于培养学生的应用能力。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院钳工实训教材，也可作为从事钳工加工的技术人员和操作人员的培训教材，还可供其他有关技术人员参考。

本书由王伟麟、赵宏平编写，实训习题及答案部分由董萍提供。本书在编写过程中得到众多专家的关心和大力支持，并提出许多宝贵意见，在此一并致谢。

由于时间仓促，不足之处在所难免，望读者和各位同仁提出宝贵意见。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>