

<<塑料包装薄膜成型与实例>>

图书基本信息

书名：<<塑料包装薄膜成型与实例>>

13位ISBN编号：9787502576325

10位ISBN编号：7502576320

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：韩永生

页数：300

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料包装薄膜成型与实例>>

内容概要

本书主要介绍了各种塑料薄膜的加工技术，包括各种适于加工包装用薄膜的塑料材料，以及塑料薄膜的成型设备。

并对各种单膜和复合薄膜的成型工艺、常见故障原因及排除进行了详细介绍，并介绍了塑料薄膜的应用和鉴定方法，最后一章列举了大量塑料薄膜的成型实例。

本书通俗易懂，深入浅出，可供从事塑料包装薄膜生产的相关技术人员参考。

本书是介绍塑料包装薄膜加工生产技术和工艺的实用技术读物，主要介绍了各种塑料薄膜的加工技术，包括各种适于加工包装用薄膜的塑料材料，以及塑料薄膜的成型设备。

并对各种单膜和复合薄膜的成型工艺、常见故障原因及排除进行了详细介绍，并介绍了塑料薄膜的应用和鉴定方法，最后一章列举了大量塑料薄膜的成型实例。

本书通俗易懂，深入浅出，不过多涉及有关专业理论，但做到理论与实践密切结合。

可供从事塑料包装薄膜生产的相关技术人员参考，也可供从事包装专业教学的大中专院校师生参考。

<<塑料包装薄膜成型与实例>>

书籍目录

第1章 塑料包装薄膜概况1.1 塑料薄膜包装的特点1.2 塑料包装薄膜的应用现状及发展趋势第2章 塑料包装薄膜用原材料2.1 聚乙烯2.2 聚丙烯2.2.1 均聚聚丙烯2.2.2 无规共聚聚丙烯2.3 乙烯—乙酸乙烯酯共聚物2.4 聚氯乙烯2.5 聚偏氯乙烯2.6 乙烯—乙醇共聚物2.7 聚苯乙烯2.8 聚酰胺2.9 聚乙烯醇2.10 聚对苯二甲酸乙二醇酯第3章 塑料包装薄膜成型设备3.1 挤出机及其辅机3.1.1 挤出机3.1.2 塑料薄膜挤出机生产线的组成3.1.3 塑料挤出机工作原理3.1.4 挤出机挤出系统的组成3.1.5 单螺杆挤出机的生产能力的简易测算3.1.6 单螺杆挤出机的功率3.1.7 单螺杆挤出机的主要技术参数3.2 单螺杆挤出机的结构3.2.1 挤压系统3.2.2 传动系统3.2.3 加料系统3.2.4 加热冷却系统3.3 挤出机的安装与验收3.3.1 挤出机开箱验收3.3.2 挤出机生产线位置选择3.3.3 挤出机的基础与安装3.3.4 挤出机验收试车3.3.5 挤出机的操作3.4 挤出设备的维护保养与维修3.4.1 设备管理内容3.4.2 正确合理地使用设备的原则3.4.3 挤出机生产操作中的维护与保养3.4.4 塑料挤出机的易损件及常用备件3.4.5 挤出机的维修第4章 塑料薄膜成型工艺4.1 挤出吹塑薄膜4.1.1 挤出吹塑薄膜成型方式4.1.2 挤出机的选择4.1.3 螺杆的选择4.1.4 机头结构4.1.5 挤出吹膜辅机4.2 聚乙烯薄膜生产工艺及故障排除4.2.1 挤出机的选择4.2.2 螺杆的选择4.2.3 聚乙烯薄膜挤出吹塑工艺与故障排除4.3 聚丙烯薄膜生产工艺4.3.1 挤出机的选择4.3.2 螺杆的选择4.3.3 聚丙烯薄膜挤出吹塑成型工艺参数4.4 挤出流延薄膜4.4.1 挤出流延薄膜概述4.4.2 多层共挤流延薄膜4.5 双向拉伸薄膜4.5.1 双向拉伸薄膜工艺流程与生产设备4.5.2 双向拉伸薄膜生产工艺4.5.3 双向拉伸薄膜生产中的不正常现象、原因分析及解决方法4.6 单向拉伸扭结膜4.6.1 工艺流程与生产设备4.6.2 单向拉伸扭结膜生产工艺4.6.3 管膜法单向拉伸HOPE扭结膜生产中的不正常现象、原因分析及解决方法4.6.4 扭结膜的质量标准第5章 干法复合薄膜成型……

<<塑料包装薄膜成型与实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>