

<<橡胶塑炼与混炼>>

图书基本信息

书名：<<橡胶塑炼与混炼>>

13位ISBN编号：9787502577926

10位ISBN编号：7502577920

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：王艳秋

页数：222

字数：159000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<橡胶塑炼与混炼>>

内容概要

橡胶的塑炼和混炼是生产橡胶制品最开始的重要工艺。

本书详细介绍了橡胶塑炼与橡胶混炼的基本知识、炼胶设备、塑炼工艺、混炼工艺以及橡塑共混工艺等。

重点内容包括设备操作与维护、炼胶基本原理、工艺方法、工艺条件以及质量问题分析与解决等。

为配合学习，各章后还附有参考题。

本书的内容深入浅出，以基础知识和实际操作为主，使读者阅读后能了解并基本掌握橡胶塑炼与混炼的工艺要点和相关要求，有助于提高企业工程技术人员和技术工人的专业知识水平、生产操作技能和解决实际问题的能力。

本书适于作橡胶制品及轮胎生产企业技术人员和技术工人学习参考，或作为企业培训教材使用，同时也可适用于高职高专和中职相关专业的师生参考。

<<橡胶塑炼与混炼>>

书籍目录

第1章 炼胶设备 1.1 开放式炼胶机 1.1.1 概述 1.1.2 基本结构 1.1.3 工作原理与参数 1.1.4 安全操作与维护保养 1.2 密闭式炼胶机 1.2.1 概述 1.2.2 基本结构 1.2.3 工作原理与参数 1.2.4 设备使用与维护保养 1.2.5 其他类型密炼机 1.2.6 联动装置 1.3 螺杆挤出机 1.3.1 概述 1.3.2 基本结构 1.3.3 其他类型挤出机 思考题 第2章 塑炼 2.1 生胶塑炼的意义和可塑度测试方法 2.1.1 生胶塑炼的意义 2.1.2 可塑度测试方法 2.2 塑炼机理 2.2.1 影响橡胶分子链断裂的因素 2.2.2 塑炼中的凝胶化反应和塑炼胶的黏着性问题 2.3 塑炼准备工艺 2.3.1 烘胶 2.3.2 切胶 2.3.3 破胶 2.4 塑炼工艺 2.4.1 开炼机塑炼工艺 2.4.2 密炼机塑炼工艺 2.4.3 螺杆塑炼机塑炼 2.5 常用橡胶的塑炼特性 2.5.1 天然橡胶 2.5.2 丁苯橡胶 2.5.3 顺丁橡胶 2.5.4 氯丁橡胶 2.5.5 丁腈橡胶 2.5.6 丁基橡胶 2.6 塑炼胶质量问题及改进 2.6.1 塑炼胶的质量检验 2.6.2 塑炼胶质量问题及改进 思考题 第3章 混炼 3.1 混炼过程 3.2 原材料的加工与配合 3.2.1 配合剂准备加工 3.2.2 配合剂的称量配合 3.3 混炼工艺 3.3.1 开炼机混炼工艺 3.3.2 密炼机混炼工艺 3.3.3 连续混炼工艺 3.4 各种原材料的混炼工艺特性 3.4.1 常用橡胶的混炼特性 3.4.2 配合剂的混炼特性 3.5 混炼胶质量检查 3.5.1 混炼过程的检查 3.5.2 混炼胶的检查 3.5.3 混炼胶质量问题及处理方法 3.6 胶料混炼后的补充加工 思考题 第4章 橡塑共混 4.1 橡塑并用的意义 4.2 橡塑共混的基本原则 4.3 共混工艺方法 4.3.1 共混方法 4.3.2 共混工艺过程 4.3.3 共混设备 4.4 常用塑料与橡胶的共混 4.4.1 丁腈橡胶与聚氯乙烯的并用 4.4.2 天然橡胶(或丁苯橡胶、顺丁橡胶等)与聚乙烯的并用 4.4.3 丁苯橡胶(或天然橡胶、顺丁橡胶等)与高苯乙烯树脂的并用 思考题 参考文献

<<橡胶塑炼与混炼>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>