

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787502578961

10位ISBN编号：750257896X

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社发行部

作者：宁海霞

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;铸造工&gt;&gt;

## 内容概要

《高等职业技能操作与实训教材：铸造工》根据高职高专教育培养目标要求和《职业技能鉴定教材——铸造工》编写。

《高等职业技能操作与实训教材：铸造工》以该工种初级工、中级工、高级工的考核内容为主要依据，内容包括铸造用金属材料、常用造型材料、铸造工艺、常用铸造工艺装备、典型铸造操作方法、铸件的质量检测等。

《高等职业技能操作与实训教材：铸造工》结合高职高专本专业课程的理论教学，强化技能操作实践知识，对理论教学中涉及的基础知识适当删减和简化，以避免重复。

《高等职业技能操作与实训教材：铸造工》同时附录了权威部门编写的部分专业工种技能考核试题。

《高等职业技能操作与实训教材：铸造工》可作为高职高专院校机械工程及材料类专业实习实训教材，也是各类职业技术学校铸造工学生或技术工人考核鉴定前的参考用书和复习资料。

## &lt;&lt;铸造工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 铸造工知识要求第1章 铸造用金属材料及其熔炼工艺基础1.1 常用铸造合金1.2 常用铸造合金的熔炼设备与工艺1.3 常用铸造合金的配料技术第2章 常用造型材料2.1 常用造型制芯原材料2.2 型砂芯砂的性能及其影响2.3 型砂芯砂的配制2.4 涂料的性能要求及其选用第3章 铸造工艺知识3.1 铸造工艺分析与设计3.2 砂型制造3.3 砂芯的设计与制作3.4 砂型和砂芯的烘干3.5 合型及浇注3.6 铸件的落砂与清理3.7 浇注系统、冒口与冷铁第4章 铸造工艺装备4.1 常用工艺装备4.2 工艺装备的选用4.3 工艺装备的检查方法4.4 常用造型修型工具和测量器具第二篇 铸造工操作技能要求第5章 砂型铸造的基本操作技术第6章 铸件缺陷分析与铸件质量检测6.1 铸件缺陷分析6.2 铸件质量检验第三篇 铸造工技能鉴定模拟试卷附录1 中华人民共和国工人技术等级标准--铸造工初级铸造工中级铸造工高级铸造工附录2 中华人民共和国职业技能鉴定规范--铸造工初级铸造工鉴定要求中级铸造工鉴定要求高级铸造工鉴定要求参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>