第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787502579722

10位ISBN编号：7502579729

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：覃岭

页数：253

字数：415000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书围绕学生必须掌握的零件（或产品）制造的各个环节所需要的知识、技能为主线，将金属切削原理、材料和热处理方法的选择、金属切削刀具的选择和应用、零件加工工艺方法的选择和工艺方案制订、切削用量的选择、零件加工过程的装夹对刀和加工操作、零件的检验以及加工质量分析等知识和技能进行有机联系和融合，让学生真正掌握零件（或产品）制造的各个环节所需要的知识和技能，实现理论和实践的真正有机结合。
由于车床和铣床应用十分普遍，所以车削工艺和铣削工艺作重点讲解，其他加工工艺方法作一般介绍。

本书将金属切削原理基础知识、机床夹具基础知识、机械加工工艺规程的制订、具体的加工工艺的选择和应用（如车削加工工艺、铣削加工工艺、磨削加工工艺等）、机械加工质量分析、机械装配工艺等内容进行了有机融合。

本书可作为高职高专数控技术、模具设计与制造、机械制造及自动化，以及其他相近专业的教材，也可作为电大、职大相同或相近专业的教材，还可作为培训教材和相关技术人员的参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第一章 金属切削的基本理论 第一节 切削运动与切削要素 第二节 金属切削刀具 第三节 金属切削过程的基本规律 第四节 切削参数与切削液的选择 第五节 常用工程材料 思考题与习题 第二章 机床夹具基础知识 第一节 夹具的功用分类和组成 第二节 工件的定位 第三节 工件定位方法和定位元件 第四节 定位误差的分析计算 第五节 工件的夹紧 思考题与习题 第三章 机械加工工艺规程设计 第一节 机械加工工艺过程概述 第二节 机械加工工艺规程的制订 第三节 制订机械加工工艺规程的准备 第四节 机械加工工艺路线的拟订 第五节 机械加工工序的设计 第六节 机械加工工艺过程技术经济分析 思考题与习题 第四章 车削加工工艺基础 第一节 车床概述 第二节 车削加工基础知识 第三节 轴类零件的加工工艺 第四节 盘套类零件车削加工工艺 思考题与习题 第五章 铣削加工工艺基础 第一节 铣床概述 第二节 铣刀 第三节 平面、斜面、台阶面的铣削加工 第四节 槽的铣削加工 第五节 综合应用 思考题与习题 第六章 其他加工工艺基础 第一节 磨削加工工艺基础 第二节 孔的加工方法 第三节 攻螺纹与套螺纹 第四节 成形面加工 思考题与习题 第七章 机械加工质量 第一节 机械加工精度 第二节 机械加工表面质量 思考题与习题 第八章 机械装配工艺基础 第一节 概述 第二节 保证产品装配精度的方法 第三节 装配工艺规程的制订 思考题与习题 参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com