

<<冲压模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787502579760

10位ISBN编号：7502579761

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：刘华刚

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压模具设计与制造>>

内容概要

本书系统、综合地介绍了冷冲压成形工艺模具的设计方法和模具制造方法。

本书包括五个项目，项目一介绍了冲压件材料及工艺性分析，其中涵盖板料冲压基本理论及材料和冲压件工艺性两部分内容；项目二介绍了冲裁模、弯曲模、拉深模的设计方法，也简单明了地描述了校平、整形、翻边与翻孔、缩口，同时介绍了压力设备以及压力设备上模具的装模与卸模步骤，最后以具体实例介绍了模具设计的全过程。

项目三介绍了冲模零部件加工、冷冲压成形模具的装配、冷冲压成形模具的调试三部分内容，并分别给以具体实例；项目四介绍了模具拆装的内容和步骤等内容，为学生模具拆装的过程提供了依据。

项目五是对学生从模具设计到制造的综合训练。

本书有综合性、实用性、先进性等方面突出的特点。

适合高职高专学生、中等职业学校学生及具有初中以上文化水平的从事冷冲压成形模具设计制造和工艺编制的技术人员使用，从而使其快速了解和掌握冷冲压成形工艺与模具设计制造的知识技能。

<<冲压模具设计与制造>>

书籍目录

项目一 冲压件材料及工艺性分析 任务一 板料冲压基本理论及材料 案例1 板料冲压工艺特点 案例2 冷冲压工序分类 案例3 冷冲压成形模具分类 案例4 冷冲压成形模具结构 案例5 冷冲压成形工艺中常用材料 案例6 常用金属冲压材料的规格 案例7 新型冲压材料 案例8 冷冲压成形模具常用材料 检测 任务二 冲压件工艺性 案例1 冲压件的工艺性 案例2 冲裁件的工艺性 案例3 弯曲件的工艺性 案例4 拉深件的结构工艺性 检测项目二 模具设计 任务一 冲裁件排样的设计 案例1 冲裁变形过程分析 案例2 冲裁断面特征及板料的受力分析 案例3 冲裁间隙的选择 案例4 合理冲裁间隙的计算与选择 案例5 凸模、凹模尺寸确定 案例6 冲压力 案例7 压力中心的确定 案例8 排样与搭边 检测 任务二 冷冲模典型零件设计 案例1 冲模组成零件 案例2 凸模 案例3 凹模 案例4 凸凹模的最小壁厚 案例5 凸模、凹模的镶拼结构 案例6 定位装置的设计 案例7 挡料装置的设计 案例8 导料装置的设计 案例9 导正装置的设计 案例10 卸料装置的设计 案例11 推件与顶件装置的设计 案例12 导板的设计 案例13 压料装置的设计 案例14 模架的选用 案例15 凸模、凹模固定板和垫板的设计 案例16 紧固零件的选用 检测 任务三 冲裁模典型结构 案例1 无导向单工序冲裁模 案例2 导板式单工序冲裁模 案例3 导柱式单工序冲裁模 案例4 冲孔模 案例5 导正销定距的级进模 案例6 侧刃定距的级进模 案例7 无废料、少废料级进模 案例8 正装式复合模 案例9 倒装式复合模 检测 任务四 弯曲模具设计 案例1 弯曲变形过程 案例2 弯曲毛坯展开长度计算 案例3 最小弯曲半径及弯曲力 案例4 弯曲模工作部分的尺寸参数 案例5 回弹 案例6 弯曲模的典型结构 检测 任务五 拉深及其他成形模具设计 案例1 拉深变形特点 案例2 拉深件的毛坯尺寸计算(圆筒件) 案例3 拉深力的计算 案例4 拉深模典型结构 案例5 拉深模工作部分结构与尺寸计算 案例6 校平与整形 案例7 翻孔与翻边 案例8 缩口 案例9 胀形 案例10 起伏成形 检测 任务六 冲压设备的选用 案例1 冲压设备分类、型号及特点 案例2 冲压设备主要技术参数 案例3 压力机上模具的装模与卸模 检测 任务七 冲裁模具设计实例 检测项目三 冲模制造.....项目四 模具拆装测绘实训项目五 冷冲压成形模具综合实训综合实训题库参考文献

<<冲压模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>