

<<铸铁件生产实用技术>>

图书基本信息

书名：<<铸铁件生产实用技术>>

13位ISBN编号：9787502582050

10位ISBN编号：7502582053

出版时间：2006-3

出版时间：化学工业出版社

作者：胡传鼎

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸铁件生产实用技术>>

内容概要

《铸铁件生产实用技术》以介绍铸铁件先进生产技术为目的，按照由局部到整体的思路，详细讲述了铸铁件生产工艺流程及其生产装置的设计过程。

书中不仅介绍了关于铸铁件生产的基础资料、造型方法、型钢制模、砂处理系统、冲天炉熔炼，而且还介绍了2t/h、7t/h冲天炉熔炼系统的整体设计。

书中提供了铸铁件生产的大量宝贵图纸资料，这对工程设计人员有重要的参考价值。

《铸铁件生产实用技术》内容先进，资料丰富，实用性强，可供从事铸铁件生产的工程技术人员、管理人员、一线技术人员等查阅，也可供高等院校相关专业师生参考。

<<铸铁件生产实用技术>>

书籍目录

第一章 基础资料第一节 铸件的工艺性第二节 模型的种类 第三节 模型的精度等级 第四节 坭芯的种类及其形成过程 第五节 坭芯头的尺寸、自来坭芯的尺寸、坭芯的配合 第六节 铸铁件的尺寸公差 第七节 加工余量、拔模斜度、收缩率、分型负数 第八节 铸铁件的反变形量 第九节 芯骨、芯撑 第十节 型砂配方 第十一节 模型与砂箱浇冒口的间距 第十二节 冷铁 第十三节 浇注系统 第十四节 冒口 第十五节 铸铁的种类 第十六节 铸件退火(时效) 第十七节 工艺所包括的内容 第二章 造型方法 第一节 在软砂床上造型 第二节 在硬砂床上造型 第三节 砂箱定位 第四节 车板造型 第五节 刮板造型 第六节 两箱造型 第七节 三箱造型 第八节 挖割、假箱造型 第九节 补砂造型 第十节 采用加固的模型造型 第十一节 用活砂坭芯造型 第十二节 用抽芯模造型 第十三节 劈箱造型 第十四节 综合造型 第十五节 平板件及实心厚壁件的造型 第十六节 选定造型方法的原则 第三章 用型钢制模 第一节 用型钢和木料配合制模 第二节 钢质框架刮板模 第三节 钢质抽芯模 第四章 砂处理 第一节 砂处理简易机械化概述 第二节 砂处理的图纸资料 第五章 冲天炉熔炼 第一节 冲天炉的分类 第二节 冲天炉的结构及其参数 第三节 筑炉、修炉、搪包 第四节 炉料 第五节 冲天炉配用的风机 第六节 冲天炉配料 第七节 冲天炉熔炼的物理化学过程 第八节 冲天炉造渣 第九节 冲天炉热平衡 第十节 冲天炉脱硫、脱磷 第六章 2t/h冲天炉熔炼系统 第一节 概述 第二节 备料部分的设计 第三节 配料部分的设计 第四节 曳引加料机的设计 第五节 2t/h冲天炉的设计 第六节 提升机的设计 第七节 除尘设备的设计 第八节 对2t/h冲天炉熔炼系统供电 第七章 7t/h冲天炉熔炼系统 第一节 概述 第二节 7t/h冲天炉的设计 第三节 盛料桶

<<铸铁件生产实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>