

<<塑料挤出加工新技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出加工新技术>>

13位ISBN编号：9787502582999

10位ISBN编号：7502582991

出版时间：2006年5月1日

出版时间：第1版 (2006年5月1日)

作者：杨卫民

页数：392

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料挤出加工新技术>>

内容概要

本书简要介绍了塑料挤出加工基本原理。

在此基础上，介绍了挤出加工设备方面的新技术，包括挤出机、机头与口模、控制系统和辅机等方面的内容；比较详细地介绍了挤出成型和挤出混炼新技术；本书内容主要取材于近年发表在国内外主要期刊杂志的研究论文和技术资料，其中也包括笔者和北京化工大学的同事们近年来在该研究领域所取得的一些研究成果。

本书简要介绍了塑料挤出加工基本原理。

在此基础上，介绍了挤出加工设备方面的新技术，包括挤出机、机头与口模、控制系统和辅机等方面的内容；比较详细地介绍了挤出成型和挤出混炼新技术；还从挤出加工机械与高分子材料科学交叉融合角度介绍了以挤出加工为主要特征的塑料挤出新技术。

本书在篇章结构上兼顾学术参考和工业应用两方面的需要而进行详略取舍，在内容上力图比较全面地反映塑料挤出加工领域的最新技术和发展趋势，可作为高等学校相关专业的教材，也可供从事塑料加工的工程技术人员和经营管理者阅读。

<<塑料挤出加工新技术>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 聚合物挤出加工的目的1.1.1 挤出成型1.1.2 混炼1.2 聚合物挤出加工技术及装备的发展历史1.3 聚合物挤出加工的地位与作用1.4 聚合物挤出加工的基本工艺过程1.5 聚合物挤出加工技术的发展趋势主要参考文献第2章 挤出机的基本结构和组成2.1 单螺杆挤出机2.1.1 主机2.1.2 辅机2.1.3 控制系统2.2 双螺杆挤出机2.2.1 双螺杆挤出机的组成2.2.2 双螺杆挤出机的分类2.2.3 双螺杆挤出机中的四个间隙2.2.4 双螺杆挤出机的特点2.3 其他挤出机2.3.1 无螺杆挤出机2.3.2 多螺杆挤出机主要参考文献第3章 挤出加工理论3.1 单螺杆挤出过程及其主要理论3.1.1 单螺杆挤出过程3.1.2 单螺杆挤出理论3.2 双螺杆挤出过程及其主要理论3.2.1 啮合同向双螺杆挤出机.....第4章 传统挤出设备的新进展第5章 聚合物挤出成型机头的新进展第6章 挤出设备控制系统及辅机的新进展第7章 聚合物挤出成型新技术第8章 聚合物挤出混炼新技术第9章 其他挤出加工新技术

<<塑料挤出加工新技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>