

<<镀铬修复及应用实例>>

图书基本信息

书名：<<镀铬修复及应用实例>>

13位ISBN编号：9787502584023

10位ISBN编号：7502584021

出版时间：2006-5

出版时间：化学工业出版社

作者：王尚义

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<镀铬修复及应用实例>>

### 内容概要

本书主要介绍了镀铬修复基本知识、镀铬前的零件准备、镀硬铬、多孔性镀铬、快速镀铬、耐磨镀铬、尺寸镀铬、复合镀铬、刷镀硬铬、装饰镀铬、机器零件镀铬修复实例等内容，注重实用，所述各种机器零件修复工艺，有的经历数十年生产的考验，可供机器制造厂、工程机械及汽车拖拉机修理厂中从事镀铬的工程技术人员和工人使用，也可供有关科研人员及大专院校师生参考。

本书内容包括与镀铬修复机器零件有关的基础知识、镀铬前的零件准备、镀硬铬、多孔性镀铬、快速镀铬、耐磨镀铬、尺寸镀铬、复合镀铬、刷镀硬铬及刷镀在汽车修复中的应用、机器零件镀铬修复实例、装饰镀铬、镀铬—镀铁组合镀、电镀技术新发展、安全技术和附录等。

本书实用性强，镀铬修复工艺实例近百个，图文并茂，可供机器制造厂、工程机械及汽车拖拉机修理厂中从事镀铬的工程技术人员和工人使用，也可供有关科研人员及大专院校师生参考。



## &lt;&lt;镀铬修复及应用实例&gt;&gt;

述7?8?2轴承内外圆尺寸镀铬修复工艺过程7?9尺寸镀铬时产生的缺陷及消除方法第8章复合镀铬修复法8?1复合镀铬的特点及用途8?2复合镀铬试验8?3塑料模复合镀铬修复8?3?1工艺过程8?3?2将标准镀铬液改为复合镀铬液的方法8?3?3操作中应注意的问题8?4活塞杆复合镀铬修复工艺8?5防锈装饰镀铬修复工艺8?6压胶模复合镀铬修复工艺8?6?1修复工艺过程8?6?2缺陷及消除方法8?6?3镀铬液的维护与调整8?6?4注意事项8?6?5挂具设计要求第9章刷镀硬铬及其修复应用9?1刷镀硬铬概述9?1?1高效硬铬溶液的组成和工艺条件9?1?2对刷镀硬铬电流效率的影响因素9?1?3刷镀铬层的性能9?2刷镀铬工艺9?2?1刷镀铬工艺流程9?2?2刷镀铬层的缺陷及消除方法9?2?3刷镀前用溶液的性能、配制和工艺规范9?2?4金属刷镀溶液9?2?5退镀液工作规范9?3塑料模具表面刷镀硬铬工艺9?3?1概述9?3?2塑料模刷镀硬铬工艺过程9?4刷镀在汽车修复中的应用9?4?1概述9?4?2汽车轮毂刷镀修复9?4?3汽车内外装饰件刷镀修补9?4?4转向节刷镀修复9?4?5用刷镀工艺修复发动机汽缸体主轴承孔9?4?6变速箱壳体孔的刷镀修复9?5刷镀操作注意事项第10章防护装饰镀铬修复法10?1概述10?1?1防护装饰镀铬修复工艺过程10?1?2多层电镀用电化学抛光修复工艺过程10?2镀铜底层10?2?1镀铜层的用途和特性10?2?2镀铜所采用的电镀液10?2?3酸性镀铜液的成分和工作规范10?2?4酸性镀铜液的配制10?2?5酸性镀铜槽保养10?2?6酸性镀铜槽工作中的缺陷及消除方法10?2?7无氰镀铜溶液及工作规范10?2?8氰化物镀铜液的成分和工作规范10?2?9氰化物镀铜液的配制10?2?10氰化物镀铜槽的保养10?2?11氰化物镀铜工作中的缺陷及消除方法10?2?12镀铜层的退除10?3镀镍底层10?3?1镀镍层的用途和特性10?3?2镀镍溶液的成分和工作规范10?3?3镀镍溶液的配制10?3?4镀镍溶液的处理和校正10?3?5镀镍槽的工作制度10?3?6镍镀层的退除10?3?7镀镍工作中的缺陷及消除方法10?4锌压铸件装饰镀铬修复10?4?1概述10?4?2工艺选择10?4?3锌压铸件装饰镀铬修复工艺过程10?4?4锌合金件装饰镀铬时的注意事项10?5铝及铝合金件装饰镀铬修复10?5?1概述10?5?2铝件装饰镀铬修复工艺过程10?5?3铝件电镀过程中应注意的问题第11章机器零件镀铬修复实例11?1汽车零件镀铬修复11?1?1概述11?1?2气门挺杆镀铬修复11?1?3进气门镀铬修复11?1?4汽缸套镀铬修复11?2拖拉机零件尺寸镀铬修复11?2?1概述11?2?2拖拉机U?45分配阀的一般镀铬与尺寸镀铬的比较11?2?3拖拉机U?45分配阀尺寸镀铬修复工艺11?2?4拖拉机活塞销尺寸镀铬修复工艺11?2?5轴承内外圆尺寸镀铬修复工艺11?3航空发动机零件镀铬修复11?3?1概述11?3?2航空发动机汽缸松孔镀铬修复工艺11?3?3航空发动机主连杆镀铬修复工艺11?4柴油机活塞环多孔性镀铬11?4?1概述11?4?2活塞环多孔性镀铬修复工艺11?5机床零件镀铬修复11?5?1概述11?5?2普通车床上可用镀铬修复的零件11?5?3普通车床零件镀铬修复工艺过程11?6移动式起重机零件镀铬修复11?6?1概述11?6?2移动式起重机零件镀铬修复工艺过程11?7采矿业掌子头镀铬修复11?7?1概述11?7?2采矿业掌子头镀铬修复工艺过程11?8农业整地机零件镀铬修复11?8?1概述11?8?2中耕机犁铲镀铬修复工艺过程11?9蒸汽机车零件镀铬修复11?9?1概述11?9?2机车烟囱月牙板镀铬修复工艺过程11?10挖泥船汽缸套松孔镀铬修复11?10?1概述11?10?2挖泥船《GT—190B汽缸套技术条件》11?10?3GT—190B汽缸套厚镀Cr加工技术实施方案11?10?4验收11?11钻岩机细长油缸内孔镀铬修复11?11?1概述11?11?2细长油缸内孔镀硬铬工艺过程11?11?3油缸镀硬铬用挂具的设计与制造11?11?4阳极的设计与制造11?11?5油缸内孔镀硬铬的检验结果及分析11?11?6油缸镀铬中应注意的问题第12章安全技术12?1电镀车间的一般安全技术规则12?2使用铬酐的安全技术12?3酸和碱的保存与运输12?4防火措施12?5中毒和灼伤时的急救12?5?1中毒急救12?5?2灼伤急救12?6使用氰化物溶液的安全技术第13章镀铬技术的新发展13?1镀铬技术的发展方向13?2正在研究试制中的镀铬工艺新进展附录 电镀知识1?电镀2?金属电沉积的基本历程及特点3?电镀液中主要成分的作用4?电镀工作参数及其对电镀工艺的影响5?电镀工作中常用的几个术语和计算公式6?电镀技术的发展趋势附录 几类车辆零件镀铬修复部位示意图表1?载货车50种零件镀铬修复部位示意图表2?拖拉机46种零件快速镀铬修复部位示意图表3?轻货车35种零件镀铬修复部位示意图表附录 某些溶液的密度与含量的关系附录 镀铬用材料附录 不同厚度的多孔性铬层所需电镀时间参考文献

## <<镀铬修复及应用实例>>

### 媒体关注与评论

前言 机器零部件的损坏,无论是磨损、腐蚀、磨蚀,都源于零件表面,利用表面处理技术提高其表面性能,既可制造出达到设计要求的合格产品,又可合理节约资源。制造技术是这样,修复技术也是这样,镀铬的方法作为一种表面处理技术,在修复失效机械零部件的应用中经历了不断改进和提高了的漫长过程,至今已被许多行业认可是一种可靠、经济、快速、实用的修复方法。

镀铬层与基体结合牢固、硬度高、耐磨损、耐腐蚀,能够满足修复零部件的设计要求,适合广大用户需要。

目前镀铬技术的应用几乎遍及国民经济建设和国防建设的各个行业。

因此编写本书,以帮助有关企业人员对机器零件修旧利废、增产节约,为国家多创造财富,也算尽一份自己的菲薄之力。

本书内容包括:镀铬修复基本知识、镀铬前的零件准备、镀硬铬、多孔性镀铬、快速镀铬、耐磨镀铬、尺寸镀铬、复合镀铬、刷镀硬铬、装饰镀铬、机器零件镀铬修复实例等。

本书内容注重实用,既有作者实践经验,又有其他专家的经验总结。

所述各种机器零件修复工艺,有的经历数十年生产的考验,应用可靠。

同时在编写过程中还参阅了大量的国内外文献资料,在此谨向原作者致谢,一些主要资料列于参考文献中。

本书在出版过程中承蒙化学工业出版社责任编辑的大力帮助,在此表示感谢。

由于编者水平所限,书中难免有不妥之处,望读者不吝赐教。

王尚义 2006?1

## <<镀铬修复及应用实例>>

### 编辑推荐

本书主要介绍了镀铬修复基本知识、镀铬前的零件准备、镀硬铬、多孔性镀铬、快速镀铬、耐磨镀铬、尺寸镀铬、复合镀铬、刷镀硬铬、装饰镀铬、机器零件镀铬修复实例等内容，注重实用，所述各种机器零件修复工艺，有的经历数十年生产的考验，可供机器制造厂、工程机械及汽车拖拉机修理厂中从事镀铬的工程技术人员和工人使用，也可供有关科研人员及大专院校师生参考。

<<镀铬修复及应用实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>