

<<橡胶压延成型>>

图书基本信息

书名：<<橡胶压延成型>>

13位ISBN编号：9787502584252

10位ISBN编号：7502584250

出版时间：2006-5

出版时间：化学工业出版社

作者：韦邦风，翁国文 编著

页数：175

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<橡胶压延成型>>

### 内容概要

本书主要包括压延机、压延效应、压延工艺、常用橡胶压延特性、压延的质量问题与检验、裁断工艺共计六部分内容。

全书立足生产实际和现状，侧重生产实用，内容深浅适度，通俗易懂，主要作为橡胶制品加工企业现场技术人员和技术工人及有关人员自学使用，也可作为职工的职业培训教材。

本书主要介绍了橡胶的压延成型。

本书主要介绍了压延机、压延效应、压延工艺、常用橡胶压延特性、压延的质量问题与检验、裁断工艺等内容。

本书内容深浅适度，以基础知识和实际操作为主，注重提高阅读者的技术水平、生产操作技能和解决实际问题的能力。

为了便于学习，每章后都附有思考题。

本书适合于从事橡胶压延成型的技术人员和技术工人学习，并可用作企业培训教材和高职高专、中职相关专业的教学参考用书。

## &lt;&lt;橡胶压延成型&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 压延机1.1 压延机结构种类1.1.1 压延机分类1.1.2 压延机基本结构简介1.1.3 压延机传动系统1.1.4 压延机规格表示1.2 压延机主要零部件1.2.1 辊筒1.2.2 辊筒轴承1.2.3 机架1.2.4 辊距调节装置1.2.5 预负荷装置1.2.6 自动测厚装置1.2.7 辊筒轴交叉装置1.2.8 辊筒温度控制系统1.2.9 辊筒轴承润滑系统1.2.10 附属装置1.3 压延作业联动线1.3.1 纺织物帘布压延联动装置1.3.2 钢丝帘布压延联动装置1.4 压延机主要工艺性能参数1.4.1 工作原理1.4.2 主要工艺性能参数1.4.3 生产能力1.4.4 主要性能参数表1.5 压延机维护保养1.5.1 压延机维护保养内容1.5.2 设备润滑1.5.3 日检、周检和月检要求1.5.4 紧急情况停车1.5.5 设备安全运行注意事项1.5.6 基本操作过程及要求思考题第2章 压延效应2.1 胶料在辊筒缝中的受力情况及流动状态2.1.1 胶料在辊筒中的受力情况2.1.2 胶料在辊筒中的流动状态2.2 压延效应2.2.1 胶料黏度在压延中的效应2.2.2 胶料压延中的黏弹效应2.2.3 压延效应思考题第3章 压延工艺3.1 压延前的准备工艺3.1.1 胶料的热炼3.1.2 胶料的输送3.1.3 纺织物的准备3.1.4 垫布整理工艺3.1.5 压延机开机前的准备工作3.1.6 压延操作安全注意事项3.2 胶片的压延3.2.1 压片3.2.2 压型3.2.3 贴合3.3 纺织物挂胶3.3.1 贴胶3.3.2 擦胶3.3.3 纺织物挂胶操作要点3.4 钢丝帘布的压延3.4.1 钢丝帘布压延工艺方法3.4.2 影响钢丝帘布压延质量的因素思考题第4章 常用橡胶的压延特性4.1 天然橡胶的压延特性4.2 主要合成橡胶的压延特性4.2.1 丁苯橡胶压延特性4.2.2 顺丁橡胶压延特性4.2.3 氯丁橡胶压延特性.....第5章 压延工艺的质量问题及检验139第6章 裁断工艺参考文献

<<橡胶压延成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>