

<<镗工>>

图书基本信息

书名：<<镗工>>

13位ISBN编号：9787502584481

10位ISBN编号：750258448X

出版时间：2006-5

出版单位：化学工业

作者：郑惠萍

页数：384

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<镗工>>

内容概要

《镗工》为《职业技能操作训练丛书》之一，根据国家职业标准，将镗工不同等级的核心操作技能提炼出来，用一个个训练实例的形式加以表现并分步骤进行讲解。

主要介绍了在单件或小批量生产条件下一些零件的加工工艺及操作过程。

其中包括工作图分析、机械加工工艺过程、镗削工艺分析、主要工艺装备、工件的装夹、镗工加工步骤及成品检验。

加工工件的选取着重于各种孔系的加工兼顾特殊表面及有色金属材料的加工。

全部工件取自于工程实践和镗工技能考题。

《镗工》是根据《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》，由具有丰富实践经验的技术专家编写而成，旨在帮助广大技术工人提高操作技能。

《镗工》主要介绍了在单件或小批量生产条件下各典型、常用零件的加工工艺及操作过程。

其中包括工作图分析、机械加工工艺过程、镗削工艺分析、主要工艺装备、工件的装夹、镗工加工步骤及成品检验。

加工工件的选取着重于各种孔系的加工，兼顾特殊表面及有色金属材料的加工。

全部工件取自于工程实践和镗工技能考题。

书中实例丰富，具有典型性和代表性。

《镗工》适用于镗工及相关工种的技术工人，也可作为中职、高职相关专业师生的参考书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>