

<<聚氨酯浇注设备及制品成型工艺>>

图书基本信息

书名：<<聚氨酯浇注设备及制品成型工艺>>

13位ISBN编号：9787502586300

10位ISBN编号：750258630X

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业出版社

作者：陈鼎南

页数：163

字数：213000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<聚氨酯浇注设备及制品成型工艺>>

内容概要

本书对聚氨酯浇注设备及浇注工艺进行了较为详细的介绍。

在介绍聚氨酯发泡设备、聚氨酯喷涂设备等传统设备的同时，还将国内外的改进设备中较为典型的结构进行了分析和论述。

书中选择有代表性的聚氨酯浇注成型制品，对其配方技术、操作工艺进行了较为详细的介绍，并对浇注成型所必需的模具特别是发展较快的、应用较好的树脂模具做了重点介绍。

本书适合从事聚氨酯制品科研开发和生产应用的技术人员阅读。

<<聚氨酯浇注设备及制品成型工艺>>

书籍目录

第一章 绪论 一、概述 二、聚氨酯成型工艺概述 三、聚氨酯设备概述第二章 聚氨酯浇注设备
第一节 聚氨酯浇注设备分类和整体布局 一、设备分类 二、聚氨酯高压发泡机结构、工作原理及特点 三、聚氨酯低压发泡机结构、工作原理及特点 四、聚氨酯软质发泡设备结构、工作原理及特点 五、无氟发泡设备, 六、聚氨酯喷涂设备 七、扩展机型 第二节 料罐和计量泵 第三节 原料循环系统 第四节 喷料控制阀和混合头 第五节 控制系统 一、温度控制系统 二、压力控制系统 三、流量控制系统 四、清洗剂控制系统 五、电控系统 第六节 自动生产线第三章 聚氨酯弹性体浇注制品成型工艺 第一节 聚氨酯鞋底的浇注工艺 一、原料、辅料使用方法 二、发泡密度 三、浇注型聚氨酯鞋底(CPU)和传统注塑底的比较 四、如何满负荷使用流水线 五、PU鞋底浇注设备与工艺 六、关于配比问题 七、关于循环压力与“喷差”问题 八、关于浇注流量 九、关于鞋底浇注中的计量泵问题 第二节 聚氨酯轮胎第四章 硬质聚氨酯泡沫制品浇注成型工艺 一、概述 二、聚氨酯冰箱夹层 三、聚氨酯装饰材料 四、聚氨酯人工木材和板材第五章 聚氨酯浇注成型用模具——树脂模具 一、树脂模具概述 二、关于母样 三、关于复杂分型处理问题 四、树脂模具的制作工艺介绍参考文献

<<聚氨酯浇注设备及制品成型工艺>>

编辑推荐

《聚氨酯浇注设备及制品成型工艺》适合从事聚氨酯制品科研开发和生产应用的技术人员阅读。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>