

<<塑料及其共混物焊接>>

图书基本信息

书名：<<塑料及其共混物焊接>>

13位ISBN编号：9787502587703

10位ISBN编号：7502587705

出版时间：2006-8

出版时间：化学工业出版社

作者：(美)格雷瓦尔、贝纳特、帕克/国别：中国大陆

页数：202

译者：李晓林

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料及其共混物焊接>>

内容概要

本书收集并对比了所有有价值的焊接方法，以帮助读者选择最适合自己的产品的焊接方法，加深理解每种焊接方法的局限性和优点。

主要体现在应用方面，如材料的可焊接性，焊接的优化设计，发现并解决焊接过程中的故障以及焊接质量的检测等，这就使本书成为从事焊接工作的每一个人不可缺少的工具。

与此同时，手册还阐述了挤压流动、分子扩散和热传导原理等塑料焊接的基本理论原理。

作者还提供了大量实例，帮助读者如何选择某一焊接方法的合适材料和焊件形状。

本书可供焊接工、焊接设备操作工、材料科学家以及研究工作者阅读和参考。

<<塑料及其共混物焊接>>

书籍目录

1 简介 1.1 塑料和复合材料的连结 1.2 塑料和复合材料 1.3 焊接方法分类 1.4 本手册编写目的 1.5 手册的使用 1.6 有关聚合物的推荐阅读书目 1.7 有关复合材料的推荐阅读书目 2 塑料及复合材料焊接基本步骤 2.1 焊接简介 2.2 焊接的表面处理 2.3 焊接加热 2.4 焊接加压 2.5 焊接过程中分子间扩散 2.6 焊接冷却 2.7 参考文献 3 热板焊接 3.1 热板焊接简介 3.2 热板焊接工艺 3.2.1 常规热板焊接 3.2.2 改进热板焊接 3.2.3 焊接工艺参数 3.2.4 熔融层厚度确定 3.3 热板焊接质量控制 3.3.1 工艺参数控制 3.3.2 统计工艺控制 (SPC) 3.3.3 连续工艺控制 3.4 热板焊接设备 3.4.1 半自动焊接设备的操作步骤 3.4.2 全自动焊接设备的操作步骤 3.5 焊点和焊件设计 3.6 热板焊接的应用 3.6.1 生产应用 3.6.2 塑料管材的热板焊接 3.7 材料的可焊性 3.7.1 材料的影响 3.7.2 不同热塑性材料的焊接 3.7.3 添加剂 3.7.4 回收材料 3.7.5 湿度 3.7.6 不同熔体黏度塑料的焊接 3.8 热板常见问题 3.9 致谢 3.10 参考文献 4 热气焊接 4.1 热气焊接简介 4.2 热气焊接工艺特性 4.3 热气焊接工艺 4.3.1 手工焊接 4.3.2 速焊 4.3.3 焊接稳定性 4.4 热气焊接设备 4.4.1 热气枪 4.4.2 气源 4.4.3 温度控制 4.4.4 焊嘴 4.5 热气焊接焊点设计 4.6 热气焊接应用 4.7 参考文献 5 挤出焊接 5.1 挤出焊接简介 5.2 挤出焊接工艺特性 5.3 挤出焊接工艺 5.4 挤出焊接设备 5.4.1 可移动焊头固定挤出机 5.4.2 手动或手持挤出焊接机 5.4.3 膜焊接系统 5.4.4 手工装填焊条焊接机 5.4.5 熔体腔可移动焊接机 5.4.6 焊脚 5.5 挤出焊接焊点设计 5.6 挤出焊接应用 5.7 参考文献 6 内植感应(电磁感应)焊接 6.1 内植感应焊接简介 6.2 内植感应焊接工艺特性 6.3 内植感应焊接工艺 6.4 内植感应焊接设备 6.5 内植感应焊接焊点设计 6.6 内植感应焊接材料的可焊性 6.7 内植感应焊接应用 6.8 参考文献 7 内植阻抗焊接 8 超声波焊接 9 线性和轨道式振动焊接 10 旋转焊接 11 射频焊接 12 红外与激光焊接 13 微波焊接 14 焊接方法选择指南 15 焊接质量检测

<<塑料及其共混物焊接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>