

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787502588113

10位ISBN编号：7502588116

出版时间：2006-8

出版时间：化学工业出版社

作者：韩春鸣

页数：421

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书是为适应培养高等技术应用性、技能型人才需求组织编写的，可以满足教学计划60~120课时需要。

本书共分13章，主要内容有机械制造业管理与环境保护、工程材料、材料的液态成形、材料的塑性成形、材料的连接成形、非金属材料成形加工、毛坯的选择、金属切削加工基础、机械零件表面加工、特种加工、机械加工工艺基础、机器设备的装配工艺、先进制造技术及生产方式。各章后配有一定数量的习题。

本书主要适于高等职业技术学院、高等学校大专的学生使用，也可供各类成人高校、中等职业学校选用和有关工程技术人员、企业管理人员参考及作为培训教材。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1章 机械制造业管理	1.1 工业企业的管理	1.1.1 工业企业的分类	1.1.2 工业企业组织结构及其特点	1.1.3 企业管理及其内容	1.1.4 生产运作管理	1.1.5 现代企业制度	1.2 成本控制与利润管理	1.2.1 概述	1.2.2 成本预测	1.2.3 成本控制	1.2.4 利润管理	1.3 新产品的可行性分析	1.3.1 基本概念	1.3.2 新产品开发的分析	1.3.3 新产品的可行性分析	1.4 机械制造业环境保护	1.4.1 概述	1.4.2 机械工业环境污染源	1.4.3 机械工业的环境保护																									
第2章 工程材料	2.1 材料的性能	2.1.1 材料的力学性能	2.1.2 材料的物理、化学性能	2.1.3 材料的工艺性能	2.2 晶体的结构与结晶	2.2.1 金属的晶体结构	2.2.2 金属的结晶	2.2.3 合金的晶体结构	2.2.4 合金的结晶	2.2.5 合金的力学性能与相图的关系	2.3 铁碳合金	2.3.1 铁碳合金基本组织	2.3.2 铁碳合金相图	2.3.3 铁碳合金相图的应用	2.4 金属材料的热处理	2.4.1 钢的热处理	2.4.2 铸铁的热处理	2.4.3 非铁金属合金的热处理	2.5 工程材料的表面处理	2.5.1 表面强化处理	2.5.2 表面防护处理	2.5.3 表面装饰加工	2.6 金属材料	2.6.1 工业用钢	2.6.2 铸铁	2.6.3 非铁金属	2.6.4 粉末冶金材料	2.7 非金属材料	2.7.1 高分子材料	2.7.2 陶瓷材料	2.7.3 复合材料	2.8 现代新型工程材料简介	2.8.1 概述	2.8.2 功能高分子材料	2.8.3 微晶和非晶体材料	2.8.4 先进陶瓷材料	2.8.5 纳米材料	2.8.6 超导材料	2.8.7 形状记忆合金	2.8.8 超硬材料	2.9 机械工程材料的选择	2.9.1 零件的失效分析	2.9.2 机械工程材料的选用	2.9.3 典型零件的选材
第3章 材料的液态成形	3.1 概述	3.1.1 金属液态成形的特点	3.1.2 金属液态成形的分类	3.2 金属液态成形工艺基础	3.2.1 铸件的凝固	3.2.2 合金的铸造性能	3.3 金属液态成形方法	3.3.1 砂型铸造	3.3.2 特种铸造	3.4 金属液态成形工艺设计	3.4.1 浇注位置的选择																																
第4章 材料的塑性成形	第5章 材料的连接成形	第6章 非金属材料成形加工	第7章 毛坯的选择	第8章 金属切削加工基础	第9章 机械零件表面加工	第10章 特种加工	第11章 机械加工工艺基础	第12章 机器设备的装配工艺	第13章 先进制造技术及生产方式	参考文献																																		

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>