

<<实用车削操作技巧450例>>

图书基本信息

书名：<<实用车削操作技巧450例>>

13位ISBN编号：9787502589004

10位ISBN编号：7502589007

出版时间：2006-8

出版时间：化学工业出版社

作者：雒运强

页数：558

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用车削操作技巧450例>>

内容概要

《实用车削操作技巧450例》实例内容丰富、翔实，800多个图例使《实用车削操作技巧450例》更易读易懂，也更具实用价值。

《实用车削操作技巧450例》分14章，分别介绍了轴、孔、槽、端面、细长轴、锥面、螺纹和蜗杆、偏心曲轴、薄壁件、圆弧面、球面、立车加工、非金属材料等车削加工操作技巧，也介绍了在车床上滚压、挤压、绕弹簧等成形加工的操作技巧，还介绍了部分先进实用的工具和装置，这些内容全部来自生产实践。

《实用车削操作技巧450例》可供从事机械加工的工程技术人员阅读，也可供大、中专院校的有关师生参考。

<<实用车削操作技巧450例>>

书籍目录

第1章 刀具1 - 1 银白屑可转位车刀1 - 2 淬火钢车刀1 - 3 机夹车环形槽刀1 - 4 可调两侧后角的螺纹车刀1 - 5 双刀共切蜗杆车刀1 - 6 车床简易多用快换刀刀杆1 - 7 在车床上用拉刀旋削梯形内螺纹1 - 8 一种在车床上铰深子L的铰刀1 - 9 让车刀产生振动来断屑1 - 10 车细长轴的几把好刀1 - 11 深孔多头内螺纹车刀1 - 12 车普通螺纹的几把好刀1 - 13 车削小而深大螺距梯形内螺纹的一种刀杆1 - 14 车蜗杆的几把好刀1 - 15 高效的机夹硬质合金梳齿车刀1 - 16 车削高硬度的高锰钢的车刀及车削1 - 17 一种高效组合倒角车刀1 - 18 一种刃磨圆弧车刀的机构1 - 19 螺纹车刀快速对刀法1 - 20 一种可调式车断、车槽刀1 - 21 一种针对绝缘材料的螺纹车刀1 - 22 一种带叠置式断屑器的装配式车刀1 - 23 两把多用的45度、90度可转位车刀1 - 24 车内螺纹用的刀杆支承套1 - 25 防止车刀崩刃的方法1 - 26 车床用的几种滚压方法和工具1 - 27 一款车削冷硬铸铁的车刀1 - 28 在车床上加工端面环槽的刀排1 - 29 一种节约刀头材料并可调的螺纹车刀1 - 30 一把高效省力的多刃鸡爪车刀1 - 31 一把车床用加工冷硬铸铁的扩孔钻1 - 32 63度淬火钢车刀1 - 33 一种带支承托块的车内螺纹防振刀杆1 - 34 一种机夹式冷硬铸铁轧辊车刀1 - 35 大前角、大主偏角不锈钢外圆车刀1 - 36 75度淬火钢车刀1 - 37 多头轴向直廓蜗杆的粗、精车车刀1 - 38 可以以车代磨的陶瓷材料车刀的应用1 - 39 车孔内双槽用可调车刀1 - 40 一种适于断续加工的车槽刀1 - 41 具有新型断屑装置的机夹式车刀1 - 42 用PCD材料车刀修车砂轮1 - 43 滚花时防止滚轮轴松脱的方法1 - 44 一种可调刀具角度的刀杆紧固法1 - 45 切断大直径工件的带辅助支承的切断刀1 - 46 一种特制高精度深孔铰挤刀1 - 47 在车床上研磨车刀断屑槽的工具1 - 48 一种深子L镗、铰刀结构1 - 49 车深孔锯齿内螺纹时的刀杆浮动支承1 - 50 一种小孔浮动铰刀的制备和使用1 - 51 6种常用的刀片机夹方式1 - 52 用PcBN刀片干车削冷铸轧辊1 - 53 一把车阶梯孔的多刃车刀1 - 54 一种尾座装车孔内环槽的刀具1 - 55 把片铣刀改制成大直径工件的车断刀1 - 56 可在车床上铰孔用的一种可调式铰刀1 - 57 阶梯孔粗、精加工的复合刀具1 - 58 车大直径深孔的组合刀杆.....第2章 加工轴、孔、槽、倒角和端面第3章 车细长轴第4章 车锥面第5章 加工螺纹和蜗杆第6章 车偏心和曲轴第7章 车薄壁件第8章 车圆弧面第9章 加工球面第10章 立车加工第11章 车非金属材料第12章 滚压、挤压、绕弹簧等成形加工第13章 其他加工第14章 工具与装置参考文献

<<实用车削操作技巧450例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>