

<<镀铁铜镍及合金修复技术>>

图书基本信息

书名：<<镀铁铜镍及合金修复技术>>

13位ISBN编号：9787502589516

10位ISBN编号：7502589511

出版时间：2006-8

出版时间：化学工业

作者：王尚义

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<镀铁铜镍及合金修复技术>>

内容概要

电镀是机器零件修复、制造的金属表面强化和防护装饰性的实用技术。

《镀铁铜镍及合金修复技术》是作者继《镀铬修复及应用实例》之后又一本关于电镀修复的作品，较系统地介绍了用于机器零件修复的电镀实用技术，包括镀铁、镀铜、镀镍和镀合金的性能特点，适用范围，修复机器零件的工艺方法，挂具和主要设备。

有大量的应用实例，包含了作者几十年电镀修复工作的经验。

《镀铁铜镍及合金修复技术》适用于机械修复、制造和电镀等专业的技术人员、工人参考阅读，也可供有关科研及大专院校师生参考。

<<镀铁铜镍及合金修复技术>>

书籍目录

第1章 电镀修复技术概述1.1 电镀基本原理1.2 电镀修复层的性能和特点1.2.1 镀铬层1.2.2 镀铁层1.2.3 镀铜层1.2.4 镀镍层1.2.5 镀合金层1.3 电镀修复技术的应用范围1.3.1 镀铬1.3.2 镀铁1.3.3 镀铜1.3.4 镀镍1.3.5 镀合金1.4 电镀修复技术中应注意的问题1.4.1 镀铬1.4.2 镀铁1.4.3 镀铜1.4.4 镀镍1.4.5 镀合金1.5 电镀修复车间的设备配置1.5.1 概述1.5.2 设备布置方法1.5.3 电镀车间的主要设备1.5.4 设备布置平面示意图第2章 镀铁2.1 电解铁的性能2.1.1 基本性能2.1.2 力学性能2.2 铁镀层的应用2.2.1 铁镀层的应用优点2.2.2 镀铁层的应用2.3 镀铁电镀液的成分和电解规范的选择2.3.1 镀铁电镀液的选择2.3.2 选定热的氯化物电镀液及其工作规范2.4 电镀条件对铁镀层的影响2.5 氯化亚铁电镀液的配制2.5.1 氯化亚铁电镀液的配制方法2.5.2 氯化亚铁电镀液成分的检验2.5.3 氯化亚铁电镀液酸度的选择2.6 氯化亚铁电镀液的校正2.6.1 电镀液成分的校正2.6.2 电镀液酸度的校正2.7 镀铁前零件的准备要点2.7.1 机械加工2.7.2 退火2.7.3 除油2.7.4 强腐蚀2.7.5 绝缘2.7.6 阳极弱腐蚀2.8 挂具2.9 阳极2.10 镀铁槽的保养和使用2.10.1 镀铁槽的保养2.10.2 镀铁槽的使用2.11 镀铁层的缺陷及消除方法2.12 镀铁层的退除2.13 镀铁后的处理2.13.1 清洗及中和2.13.2 铁镀层的强化处理2.14 机器零件镀铁修复的典型工艺流程2.14.1 镀铁后进行时效处理的零件修复工艺2.14.2 镀铁后进行渗碳的零件修复工艺2.14.3 镀铁零件的确定2.15 铸铁零件的镀铁2.16 汽车零件镀铁修复工艺2.16.1 转向节修复2.16.2 前钢板销修复2.16.3 差速器十字轴修复2.16.4 转向节销修复2.16.5 后弹簧吊耳销修复2.16.6 变速箱主动轴镀铁修复2.16.7 转向直拉杆轴镀铁修复2.16.8 轴承座圈镀铁修复2.16.9 后轴钢套镀铁修复2.16.10 汽门挺杆镀铁修复2.17 拖拉机及其他零件镀铁修复工艺2.17.1 拖拉机起动机电枢轴镀铁修复2.17.2 拖拉机发电机电枢轴镀铁修复2.17.3 拖拉机转向节镀铁修复2.17.4 拖拉机变速箱副轴镀铁修复2.17.5 拖拉机活塞销镀铁修复2.17.6 金属切削机床零件镀铁修复2.17.7 印刷线路板镀铁修复工艺2.17.8 硬质合金刀片焊前镀铁2.18 直流镀铁新工艺2.18.1 直流镀铁新工艺方法2.18.2 直流镀铁新工艺修复应用要点2.18.3 船用汽缸套镀铁修复2.18.4 解放牌车曲轴镀铁新工艺2.19 不对称交流一直流电低温镀铁新工艺2.19.1 概述2.19.2 原理简介2.19.3 不对称交流一直流电低温镀铁的一般工艺流程2.19.4 低温镀铁所用的电镀液2.19.5 不对称交流一直流电低温镀铁典型工艺过程2.19.6 不对称交流一直流低温镀铁修复机器零件实例2.20 镀铁设备2.20.1 概述2.20.2 热氯化亚铁镀铁槽2.20.3 热氯化亚铁镀槽电力加热器2.20.4 电镀液滤清装置2.20.5 不对称交流一直流低温镀铁电气设备第3章 镀铜第4章 镀镍第5章 镀铁-镀铬组合修复法第6章 电镀合金第7章 刷镀铜镍修复汽车零部件实例第8章 安全技术和劳动保护附录 酸、碱和盐的浓度对照表附录 电镀有关数据参考文献

<<镀铁铜镍及合金修复技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>