

<<模具表面处理与表面加工>>

图书基本信息

书名：<<模具表面处理与表面加工>>

13位ISBN编号：9787502590147

10位ISBN编号：7502590145

出版时间：2007-1

出版单位：化学工业

作者：熊惟皓

页数：526

字数：840000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具表面处理与表面加工>>

内容概要

模具是工业生产的基础工艺装备，随着科学技术的进步和市场竞争的需要，工业生产对模具提出了高质量、高效率、高寿命和低成本的要求。

精密高效的模具依赖于先进的模具制造技术，而模具表面处理与表面加工是其中的重要环节。

本书分为上、下两篇。

上篇模具表面处理分析了模具的服役条件和失效形式，提出并详细介绍了表面化学热处理、气相沉积、电镀与化学镀、热喷涂、激光表面处理、离子注入、电子束强化等先进技术；下篇模具表面加工依次对电火花加工、电化学加工、快速成形与快速模具制造、图形刻蚀与光整加工的相关内容作了详细阐述。

本书内容丰富，知识点之间不仅有纵向联系，还有横向对比，对每一工艺技术还给出了相关实例介绍。

本书可供从事模具表面处理与表面加工工作的工程技术人员以及大、专院校模具相关专业的师生阅读、参考。

<<模具表面处理与表面加工>>

书籍目录

上篇 模具表面处理	第1章 模具的服役条件、失效形式及失效分析	1.1 模具的服役条件及失效形式	1.1.1 冷作模具的服役条件及失效形式	1.1.2 热作模具的服役条件及失效形式	1.1.3 塑料模具的服役条件及失效形式	1.2 模具失效分析	1.2.1 模具失效	1.2.2 影响模具失效的主要因素	1.2.3 模具失效分析方法	1.2.4 模具失效分析实例	参考文献
第2章 模具的表面处理方法	2.1 模具的服役条件对表面处理的要求	2.1.1 冷作模具的服役条件对表面处理的要求	2.1.2 热作模具的服役条件对表面处理的要求	2.1.3 塑料模具的服役条件对表面处理的要求	2.2 模具表面处理方式概述	2.2.1 模具表面处理的分类与特点	2.2.2 表面强化处理在模具中的应用	2.2.3 模具表面强化处理时应注意的问题	2.2.4 模具常用表面处理方法简介	参考文献	第3章 表面化学热处理
3.1 概述	3.2 渗碳	3.2.1 渗碳的基本原理	3.2.2 影响渗碳质量的主要因素	3.2.3 渗碳工艺	3.2.4 渗碳层的检验及组织缺陷分析	3.2.5 渗碳实例	3.3 渗氮	3.3.1 渗氮的基本原理	3.3.2 渗氮工艺	3.3.3 渗氮层的检验及组织缺陷分析	3.3.4 渗氮实例
3.4 渗硼	3.4.1 渗硼层组织与性能	3.4.2 影响渗硼层质量的主要因素	3.4.3 渗硼工艺	3.4.4 渗硼层的检验及组织缺陷	3.4.5 渗硼实例	3.5 渗金属	3.5.1 渗金属的基本原理	3.5.2 固体粉末渗钎	3.5.3 硼砂盐浴渗钎	3.5.4 硼砂盐浴渗钎	3.5.5 渗钒
3.5.6 真空渗金属	3.5.7 离子渗金属	3.5.8 渗金属实例	3.6 多元共渗	3.6.1 硼砂盐浴铬钒共渗工艺	3.6.2 铬铝共渗工艺	3.6.3 硼钒共渗工艺	3.6.4 多元共渗应用实例	参考文献	第4章 气相沉积技术	4.1 概述	4.1.1 气相沉积技术及其分类
4.1.2 气相沉积技术的应用	4.2 物理气相沉积	4.2.1 物理气相沉积概述	4.2.2 真空蒸镀	4.2.3 溅射镀膜	4.2.4 离子镀膜	4.2.5 物理气相沉积实例	4.3 化学气相沉积	4.3.1 化学气相沉积的原理	4.3.2 化学气相沉积的设备	4.3.3 化学气相沉积层的组织结构及影响镀层质量的因素	4.3.4 化学气相沉积的特点及分类
4.3.5 等离子体化学气相沉积	4.3.6 激光化学气相沉积	4.3.7 金属有机化合物化学气相沉积和低压化学气相沉积	4.3.8 化学气相沉积实例	参考文献	第5章 电镀与化学镀	第6章 热喷涂技术	第7章 激光表面处理	第8章 离子注入技术	第9章 电子束强化技术	第10章 其他表面处理技术	下篇 模具表面加工
第11章 电火花加工	第12章 电化学加工	第13章 快速成形与快速模具制造	第14章 图形刻蚀加工	第15章 光整加工	附录一 准备功能G代码 (JB3082--83)	附录二 辅助功能M代码 (JB3082--83)					

<<模具表面处理与表面加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>