

<<冲压工安全技术>>

图书基本信息

书名：<<冲压工安全技术>>

13位ISBN编号：9787502590611

10位ISBN编号：7502590617

出版时间：2006-9

出版时间：化学工业出版社

作者：朱兆华、石洪亮、郑镭

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工安全技术>>

内容概要

本书是主要供冲压工、模具工、企业管理人员、安全技术人员及有关院校学生阅读的专业读本。本书对冲压加工基础知识、冲压设备和模具、冲压安全操作等进行了较为全面的阐述，并对冲压加工危险有害因素和事故原因进行了详细分析，系统介绍了冲压安全技术，从设计、加工、管理等方面提出了冲压安全卫生对策措施，并对冲压加工新技术进行了评价与展望。

本书对冲压加工基础知识、冲压设备和模具、冲压安全操作等进行了较为全面的阐述，并对冲压加工危险有害因素和事故原因进行了详细分析，系统介绍了冲压安全技术，从设计、加工、管理等方面提出了冲压安全卫生对策措施，并对冲压加工新技术进行了评价与展望。

本书内容翔实，通俗易懂，实用性强。

本书可供冲压工、模具工、企业管理人员、安全技术人员及相关院校师生使用。

<<冲压工安全技术>>

书籍目录

第一篇 冲压加工的基础知识1第一章 冲压加工的基本知识1第一节 冲压加工在工业生产中的地位及发展状况1第二节 冲压加工的特点及危险有害因素4第三节 冲压工艺的分类6复习思考题13第二章 分离工序14第一节 剪切14第二节 冲裁18复习思考题25第三章 成形工序26第一节 弯曲26第二节 拉深31第三节 成形36第四节 挤压45复习思考题50第二篇 冲压设备和模具51第四章 压力机51第一节 冲压设备概述52第二节 曲柄压力机57第三节 双动压力机67第四节 螺旋压力机72第五节 精冲压力机与高速压力机85第六节 数控冲模回转头压力机92复习思考题95第五章 液压机96第一节 液压机的工作原理96第二节 液压机的分类99第三节 液压机的技术参数及型号100第四节 液压机的结构102复习思考题109第六章 剪切设备、压力校平机和卷板机110第一节 剪切设备110第二节 压力校平机122第三节 卷板机124复习思考题128第七章 模具130第一节 模具的要求130第二节 模具的分类130第三节 模具的结构组成135复习思考题138第八章 冲压设备的维护保养139第一节 维护保养知识139第二节 压力机常见的故障及排除方法151复习思考题151第三篇 冲压安全技术152第九章 冲压作业事故原因分析与对策152第一节 冲压作业事故统计分析152第二节 冲压加工伤害事故的原因153第三节 冲压伤害事故安全对策155复习思考题157第十章 冲压机械安全158第一节 冲压机械设计安全要求158第二节 冲压机械电气电路安全控制163第三节 冲压机械的离合器和制动器171第四节 刚性离合器的改进174第五节 单行程运转时的防连冲装置176第六节 冲压机械的辅助设备179复习思考题187第十一章 压力机安全装置188第一节 压力机安全装置的作用及功能188第二节 安全装置的选择189第三节 手用工具192第四节 机械式保护装置195第五节 双手操作式保护装置197第六节 栅栏防护式安全装置201第七节 光电式(感应式)保护装置209第八节 其他安全防护装置217复习思考题220第十二章 压力机模具安全221第一节 模具的安全设计221第二节 压力机模具安全235第三节 模具搬运储藏和清除下脚料及使用前的安全要求240第四节 模具防护栅栏和安全罩244第五节 自动化进出料装置248复习思考题257第十三章 冲压作业安全管理258第一节 工艺和冲模设计管理258第二节 冲压设备和安全防护装置管理263第三节 作业现场管理要求264第四节 安全教育和培训281第五节 安全生产责任制282第六节 冲压作业安全技术管理及操作规程284第七节 安全生产检查和奖惩制度292复习思考题294第十四章 冲压加工新技术的应用296第一节 冲压作业的机械化和自动化296第二节 多工位级进模306第三节 自动模309第四节 冲模CAD/CAM311第十五章 典型冲压事故案例分析313参考文献322

<<冲压工安全技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>