

<<平板检定与测量300问>>

图书基本信息

书名：<<平板检定与测量300问>>

13位ISBN编号：9787502591465

10位ISBN编号：750259146X

出版时间：2006-9

出版时间：化学工业出版社

作者：张泰昌

页数：354

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<平板检定与测量300问>>

### 内容概要

平板是用于工件检测或划线的平面基准器具，已广泛用于精密制造和精密测量中。由于在平板上可以完成许多复杂的空间几何测量，具有快速、准确、简便、经济的优点，因此受到世界各国的重视。

《平板检定与测量300问》内容包括平板的结构性能、技术要求、检定方法、测量器具、评定原则、数据处理、精度评估和应用实例。

《平板检定与测量300问》采用问答方式，文字简练、通俗易懂，可使读者快速掌握检定与测量方法，提高平板检测技术水平。

## &lt;&lt;平板检定与测量300问&gt;&gt;

## 书籍目录

- 一、平板的种类与用途
- 1.何谓平板？
- 2.平板是如何分类的？
- 3.铸铁平板与岩石平板主要区别是什么？
- 4.铸铁平板的特点是什么？
- 5.岩石平板的特点是什么？
- 6.检验平板与划线平板的功能有何不同？
- 7.专供特殊使用的平板有哪些？
- 8.平板的用途是什么？
- 二、平板的规格与尺寸
- 9.平板有几种形状？
- 10.R5、R10的含义是什么？
- 11.R5、R10的优点是什么？
- 12.平板尺寸系列是如何规定的？
- 13.为什么平板尺寸系列的规定是合理的？
- 三、平板的精度与指标
- 14.平板的级别是如何划分的？
- 15.平板平面度公差计算式有几种？
- 16.以对角线d为变量的平板平面度公差计算式理由是什么？
- 17.以长边a为变量的平板平面度公差计算式理由是什么？
- 18.我国平板平面度公差计算式确定依据是什么？
- 四、平板检定条件与要求
- (一) 温度与温度变化
- 19.平板检定对温度有何要求？
- (二) 平板放置与调整
- 20.检定前对平板的放置应做哪些调整工作？
- 21.平板检定时对检定场地有何要求？
- (三) 支承方式与位置
- 22.什么是主支点、辅助支点？
- 23.为什么要规定平板的主支点、辅助支点？
- 24.如何确定主支点的位置？
- 25.如何确定辅助支点的位置？
- 26.大平板辅助支点数控制在最少限度的原因何在？
- 五、平板检定项目与规定
- 27.平板检定项目有哪些？
- 28.为什么对铸铁、岩石平板的外观及表面质量提出不同的要求？
- 29.铸铁平板的外观及表面质量要求与检定方法是什么？
- 30.岩石平板的外观及表面质量要求与检定方法是什么？
- 31.平板工作面与侧面的表面粗糙度检定要求与方法是什么？
- 32.平板侧面夹角的要求和检定方法是什么？
- 33.为什么说平板刚度是衡量平板质量的重要指标？
- 34.如何规定平板刚度指标？
- 35.平板刚度测试的方法是什么？
- 36.为什么平板规程未规定刚度检定？
- 37.刮制平板的接触斑点要求是什么？
- 38.刮制平板的接触斑点检定方法是什么？
- 39.平板工作面平面度的要求是什么？
- 40.平板工作面平面度检定的规定是什么？
- 41.简述用小角度仪器检定平板工作面平面度的方法。
- 42.怎样用刀口直尺检定平板工作面平面度？
- 六、局部误差与控制
- 43.什么是平板的局部误差？
- 44.为什么要控制平板的局部误差？
- 45.表征平板的局部误差指标有哪些？

<<平板检定与测量300问>>

46.什么叫接触斑点？

检验它的目的何在？

47.如何评价我国接触斑点精度指标？

48.为什么接触斑点数能够控制平板局部误差？

49.如何选择接触斑点的合研检具？

50.什么是三面互研法？

51.为什么三面互研法是检验接触斑点的实用方法？

52.为什么优先检验接触点数？

53.以接触点面积比率作为接触斑点最终评定结果的理由是什么？

七、平面度检定与评定八、局部平面度检定与评定九、测量误差的评估十、测量不确定度的计算十一、平板检定用测量器具十二、平台检测法参考文献

<<平板检定与测量300问>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>