

<<挤出成型>>

图书基本信息

书名：<<挤出成型>>

13位ISBN编号：9787502591816

10位ISBN编号：7502591818

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业出版社

作者：何震海

页数：388

字数：461000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<挤出成型>>

### 内容概要

挤出成型在塑料新材料的加工，新产品的成型中占有重要位置，与其它加工方法相比，它应用的广泛性是人们公认的。

本书详细地阐述了单螺杆挤出机、双螺杆挤出机的构造、性能、选用及操作规程等内容。用大量的篇幅分别介绍了塑料管材、塑料吹塑薄膜、塑料流延薄膜和双向拉伸薄膜、塑料扁丝、塑料异型材等塑料制品的挤出生产工艺，具体包括塑料材料的选择、挤出设备的选用、成型工艺参数的确定、制品的质量标准及其测试。

每章后附有思考与练习题，并在书后配有两套技能鉴定考试模拟试题。

作为劳动保障部培训就业司推荐的行业职业教育培训规划教材，本书可作为塑料制品成型制作工的培训教程，也可供技校、中职学校塑料加工专业的师生参考。

## &lt;&lt;挤出成型&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概述 1.1 挤出成型的基本过程 1.2 挤出成型设备的组成及分类 1.3 挤出成型的特点 思考与练习  
第2章 单螺杆挤出机 2.1 单螺杆挤出机的发展及分类 2.2 单螺杆挤出机基本结构及主要技术参数 2.3 单  
螺杆挤出原理 2.4 单螺杆挤出机的操作规程 思考与练习第3章 双螺杆挤出机 3.1 双螺杆挤出机的发展  
及分类 3.2 双螺杆挤出机的基本结构及主要参数 3.3 啮合同向双螺杆挤出过程 3.4 啮合异向双螺杆挤出  
过程 3.5 非啮合双螺杆挤出过程 3.6 双螺杆挤出机的螺杆组合原则 3.7 双螺杆挤出机的操作规程 思考  
与练习第4章 单螺杆挤出机在管材加工中的应用 4.1 概述 4.2 聚氯乙烯管材 4.3 氯化聚氯乙烯管材 4.4  
聚乙烯管材 4.5 聚丙烯管材 4.6 塑料管材加工操作规程 思考与练习第5章 单螺杆挤出机在薄膜加工中  
的应用 5.1 概述 5.2 双向拉伸薄膜 5.3 挤出吹塑薄膜 思考与练习第6章 螺杆挤出机在塑料异型材中  
的应用第7章 塑料编织挤出成型技能鉴定考试模拟试题(一) 挤出成型技能鉴定考试模拟试题(一) 参  
考答案挤出成型技能鉴定考试模拟试题(二) 挤出成型技能鉴定考试模拟试题(二) 参考答案参考文献

<<挤出成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>