

<<镀镍工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<镀镍工艺基础>>

13位ISBN编号：9787502592547

10位ISBN编号：7502592547

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业出版社

作者：陈天玉

页数：279

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<镀镍工艺基础>>

内容概要

《镀镍工艺基础》是《镀镍技术丛书》之一。

《镀镍工艺基础》简单介绍了电镀镍的来历、原理，对普通镀镍、光亮镀镍、镀黑镍、镀枪黑色镍、镍封、镀缎面镍、镀高应力镍及各种镍盐镀的工艺进行了详细介绍。

《镀镍工艺基础》即适应于生产第一线的操作人员、工程技术人员的需求，又满足科技人员探讨某些较深层次的问题的需要。

<<镀镍工艺基础>>

书籍目录

第1章 镀镍的历史与发展、1.1 我国早期镀镍的历史(1880-1935) 1.2 镀镍溶液的发展1.3 早期光亮镍的发展1.4 国外早期镀镍有机添加剂专利1.5 国外20世纪70年代镀镍应用1.6 国外20世纪70年代电镀技术与装备的发展1.7 我国近期镀镍的发展参考文献第2章 镀镍原理2.1 镀镍简单原理2.2 电解定律2.3 影响镀镍的因素2.4 镀镍时的阳极反应2.5 镍层性能的影响因素2.6 镍镀层的应力参考文献第3章 普通镀镍3.1 概述3.2 普通镀镍溶液组成及工艺条件3.3 普通镀镍万分及工艺条件对镀层的影响3.4 普通镀镍溶液的维护3.5 普通镍镀层力学性能的影响因素3.6 普通镀镍溶液的配制3.7 普通镀镍工艺流程3.8 普通镍镀层的质量检验3.9 普通镍镀层推荐最低厚度3.10 普通镀镍故障原因及处理办法参考文献第4章 光亮镀镍4.1 概述4.2 光亮镀镍溶液4.3 光亮镀镍的电沉积理论4.4 装饰性光亮镀镍工艺流程4.5 镀光亮镍的后处理参考文献第5章 镀黑镍5.1 概述5.2 黑镍镀层的组成5.3 黑镍镀层的发黑机理5.4 镀黑镍溶液组成及工艺条件5.5 镀黑镍工艺流程5.6 黑镍溶液成分及工艺条件对黑镍的影响5.7 镀黑镍溶液配制方法5.8 镀黑镍溶液性能5.9 黑镍镀层性能5.10 镀黑镍操作要点和工作制度5.11 镀黑镍层后处理5.12 镀黑镍故障处理参考文献第6章 镀枪黑色锡-镍合金6.1 概述6.2 枪黑色镍镀液类型6.3 枪黑色溶液配制6.4 电镀枪黑色镍工艺流程6.5 镀枪色镍溶液成分及工艺条件的影响6.6 锡-镍合金共沉积机理6.7 镀枪色用添加剂商品6.8 枪黑色镀层性能6.9 枪黑色镀液性能6.10 枪黑色镀液维护6.11 枪黑色镀层质量控制6.12 电镀锡-镍-铜三元合金枪色镀层6.13 枪色镀层镀后处理6.14 枪色镀液中杂质的影响6.15 枪黑色镀液故障排除6.16 枪色流行装饰法6.17 不良枪色镀层退除法6.18 枪色镀液中镍、锡补充法参考文献第7章 镍封7.1 概述7.2 镍封-微孔铬的耐蚀性能7.3 镍封镀液组成及工艺条件7.4 国内外镍封添加剂商品7.5 镍封镀液配制7.6 镍封溶液成分及工艺条件的影响7.7 镍封电镀工艺流程7.8 镍封镀层质量控制与检测7.9 镍封用设备7.10 镍封镀槽的维护与操作7.11 提高镍封耐蚀性的因素7.12 镍封镀液大处理7.13 镍封镀液故障处理6.14 镍封经济效益参考文献第8章 镀缎面镍8.1 概述8.2 缎面镍形成机理8.3 缎面镍溶液组成及工艺条件8.4 缎面镍溶液配制8.5 缎面镍添加剂商品8.6 缎面镍工艺流程8.7 缎面镍溶液成分及工艺条件的影响8.8 缎面镍镀液性能8.9 缎面镍镀层性能8.10 缎面镍镀液维护及操作要点8.11 缎面镍设备8.12 段面镍故障处理参考文献第9章 镀高应力镍9.1 概述9.2 高应力镍-微裂纹铬提高耐蚀性能原理9.3 高应力镍镀液成分及工艺条件9.4 高应力镍工艺流程9.5 高应力镀镍溶液配制9.6 高应力镍溶液成分及工艺条件的影响9.7 微裂纹镍-铬镀层体系性能9.8 高应力镍镀液维护及操作要点9.9 镀高应力镍-铬的经济效益9.10 微裂纹镍-铬国外文献与专利参考文献第10章 氨基磺酸镍镀镍10.1 概述10.2 氨基磺酸镍溶液成分及工艺条件10.3 氨基磺酸及其盐类的物化性能10.4 镀液成分及工艺条件对镀镍的影响10.5 氨基磺酸镍层的性能10.6 氨基磺酸镍液性能10.7 氨基磺酸镍液维护及操作要点参考文献第11章 其他类型镍盐镀镍11.1 柠檬酸盐镀镍11.2 氟硼酸盐镀镍11.3 全硫酸盐镀镍11.4 高氯化物镀镍11.5 焦磷酸盐镀镍11.6 含氮硫酸盐镀镍参考文献

<<电镀工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>