

<<柔性版印刷原理与实践>>

图书基本信息

书名：<<柔性版印刷原理与实践>>

13位ISBN编号：9787502593063

10位ISBN编号：7502593063

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业出版社

作者：美国柔性版技术协会基金会组织 编

页数：312

译者：王丰军

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<柔性版印刷原理与实践>>

内容概要

《柔性版印刷原理与实践（第1卷）》译自美国柔性版技术协会经典著作《Flexography：Principles & Practices》（原著第5版）的第1卷、第3卷、第5卷。

《柔性版印刷原理与实践（第1卷）》共分为六章，第一章主要讲述了柔性版印刷的相关知识，包括柔性版印刷的定义、发展以及内容；第二章介绍了油墨，包括油墨的配方设计、印前管理及印刷中的油墨等内容；第三章介绍了承印物，包括纸板和纸张、瓦楞纸板、多层复合材料及塑料薄膜等内容；第四章介绍了环境与安全，包括清洁空气法、有毒物质控制法等；第五章介绍了条形码，包括条形码码制、条形码符号的结构等；第六章介绍了质量控制，包括质量特性、对质量产品的承诺等内容。

《柔性版印刷原理与实践（第1卷）》的对象为从事印刷及包装生产的技术和管理人员，也可作为印刷研究机构研究人员及大专院校师生的参考书。

<<柔性版印刷原理与实践>>

书籍目录

第一章 柔性版印刷简介第一节 什么是柔性版印刷一、柔性版印刷的优势二、柔性版印刷的应用三、其他的印刷方法第二节 柔性版印刷的发展一、苯胺印刷二、早期发展三、网纹辊的出现四、人造塑料制品的影响五、离机贴版和打样六、苯胺印刷名称的改变七、铸造橡胶版八、感光树脂版九、贴版十、油墨和干燥系统十一、精准多色套印十二、近年来的发展第三节 柔性版印刷的内容一、柔性版印刷的基本要素二、柔性版印刷机的种类三、卷筒纸柔性版印刷机组成部分四、单张纸柔性版印刷机五、柔印单元的基本结构六、柔性版印刷机的变化第二章 油墨第一节 实际应用的需求一、应用范围二、实际应用领域的思考三、油墨的主要属性四、市场划分五、测试油墨的性能第二节 油墨的配制一、油墨技术的基础知识二、油墨连结料三、油墨的特性四、油墨的配制及选择五、柔性版印刷油墨的生产工艺第三节 油墨的印前管理一、印前油墨处理二、油墨房的设计三、油墨房系统四、色彩管理五、颜色理论六、测量颜色七、仪器八、颜色匹配理论九、颜色匹配的步骤十、打样方法十一、调配油墨十二、油墨的混合十三、怎样调节容差第四节 印刷过程中的油墨管理一、印刷机的结构二、墨量计量系统三、网纹辊四、油墨泵五、印刷机的设置六、油墨的黏度七、控制水性油墨的pH值八、水性油墨与醇性油墨九、环境的影响十、UV柔性版印刷油墨十一、能量固化产品十二、四色印刷十三、合同校样十四、承印物十五、确定油墨的成本十六、实际应用中的可变因素第三章 承印物第一节 纸张和纸板一、造纸工艺二、纸张的特性三、纸张和纸卷的贮存和运输四、纸张的表面整饰五、纸板六、标签纸七、多层纸袋八、信封纸九、格拉辛纸第二节 瓦楞纸板一、瓦楞纸板的结构二、瓦楞纸板的常见缺陷三、纸箱的结构第三节 不干胶一、薄膜不干胶二、面材三、不干胶胶黏剂四、纸基不干胶第四节 金属箔一、电镀薄膜二、镀膜纸张三、透明金属薄膜第五节 塑料薄膜一、聚氯乙烯薄膜(PVC)二、聚酯薄膜三、聚丙烯薄膜四、聚乙烯薄膜五、玻璃纸第四章 环境与安全第一节 简介第二节 清洁空气法一、为臭氧层制定的国家环境空气质量标准二、降低挥发性有机化合物的排放量三、溶剂的回收四、氧化五、低VOC含量的油墨和溶剂六、主题五的生产许可项目七、新污染源审查和排放补偿八、有害空气污染物九、使臭氧层枯竭的化学物质十、小型企业的影响十一、对小型企业的帮助第三节 有毒物质控制法(TSCA)第四节 资源保护与恢复法(RCRA)一、榜上有名的废弃物二、危险废弃物的特征三、有害废弃物产生者的等级四、运输五、地下存储箱的管理六、喷溅七、工业抹布八、典型的印刷废弃物的循环周期第五节 环境响应、补偿和义务综合法(CERCLA)一、有害化学物质的申报二、有毒化学物质的申报第六节 清洁水法一、废水排放二、排放要求三、暴风雨水排放许可四、银回收第七节 污染防治法一、废墨水和废溶剂二、印前三、印刷操作四、印后加工第八节 职业安全与健康法一、州计划二、记录保持三、OSHA公告四、材料安全数据单五、危险品通报六、个人防护用具七、有害材料识别系统八、设备的使用和上锁挂牌九、安全设施布局图十、咨询十一、培训十二、督察第九节 总结一、网址(出版时有效)二、USEPA、USDOL、OSHA地方办公室(出版时有效)三、其他的政府办公室电话号码(出版时有效)第五章 条形码第一节 简介第二节 条形码是整个供应链的核心第三节 快速了解普通条形码码制第四节 条形码符号的结构及概述第五节 条形码设计中要考虑的因素及柔性版印刷第六节 条形码的设计一、尺寸二、采用黑色的条码三、承印物的重要性四、定位,定位,再定位五、条形码原版胶片六、数字化条形码需注意的地方第七节 印刷车间的条形码一、给予将条形码符号直接印在瓦楞纸板上的提示二、检测并确定条形码符号的质量等级三、验证检测仪四、条形码与流程一起运作五、提高条形码质量第六章 质量控制第一节 简介一、质量管理与质量保证二、谁为质量负责第二节 质量特性一、客户二、印刷商三、供应商第三节 对产品质量的承诺一、高层管理二、中管理层三、操作人员第四节 质量管理部门的职责一、基本目标二、新型的设计控制三、生产能力分析四、外购原材料的控制五、印刷和纸品加工过程控制六、工艺改进策略第五节 质量改进的经济意义一、预防性支出二、检查和评估性支出三、内部补救支出四、外部补救支出五、质量成本策略第六节 全面质量管理(TQM)的原理一、以客户为中心:既可以是组织内部的,也可以是组织外部的二、包含整个柔性版印刷组织三、形成一个团队精神四、授予柔性版印刷公司员工权力五、整个组织朝着过程改进一起努力六、组织的基点活动七、与供应商和客户结成伙伴八、需要时业务流程重组九、量化质量,便于管理第七节 统计过程控制一、100%检测和抽样二、统计性的检测与抽样三、属性与变量四、军用标准(MII, STI)_105E)第八节 统计过程控制(SPC)所使用的工具一、流程图或层

<<柔性版印刷原理与实践>>

别法二、因果分析法三、检查表和检查目录四、排列图表分析法（柏拉图）五、运行与控制图六、直方图七、散布图第九节 柔性版印刷中过程控制的基本要素一、目测二、密度计三、分光光度计四、UPC检测仪第十节 ISO9000一、ISO9000体系二、ISO9000的贯彻实施三、标准操作程序四、ISO9000的优点五、ISO9000是提高质量旅程中的一个开端第十一节 Malcom Baldrige国家质量奖（MBNQA）一、历史背景及目的二、如何设立Maloom Baldrige国家质量奖三、MBNQA的评估类型、评估项目及评估点四、评估方法、部署与结果五、国家与地方质量奖项目附录一附录二附录三附录四附录五附录六附录七附录八——首字母缩略词表附录九——有害废弃物载货单附录十——MSDS样张附录十一——集中趋势附录十二——直方图附录十三——控制图参考文献

<<柔性版印刷原理与实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>