第一图书网, tushu007.com

<<粉体材料成形设备与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<粉体材料成形设备与模具设计>>

13位ISBN编号：9787502595630

10位ISBN编号：7502595635

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业

作者：熊春林

页数：323

字数：556000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书系统地介绍了粉体模压成形的压模设计、压坯设计、成形设备与压制工具系统等，并根据近二十年来粉末冶金成形领域中涌现的许多新的成形技术和设备，详细描述了压模的计算机辅助设计与制造、压模主要零件的结构设计与加工、粉末注射成形设备与模具、粉末挤压成形设备与模具、粉末热锻模具的设计、精整模具结构设计等新内容。
附录中列出了国内外粉末材料原辅料的标准，以便读者查阅。
本书除重点对粉末冶金设备与模具设计进行详尽介绍外，还对成形工艺过程作了简要描述。
可作为粉末冶金领域的技术人员学习与培训用书，也可作为高等学校粉体材料科学与工程及相关专业的教学用书。

<<粉体材料成形设备与模具设计>>

书籍目录

第1章　压模设计的基本要求和方法　1.1　模压成形过程及其对压模设计的基本要求　1.2　压模设计的基本方法和步骤第2章　压坯设计　2.1　产品零件分析　2.2　压坯形状的设计　2.3　压坯精度的设计　2.4　压坯密度与单重的确定第3章　压模设计基本原理　3.1　压制过程中粉体的密实化过程和力的分析　3.2　压制方式对压坯密度分布的影响　3.3　装粉高度、压缩程度（压缩比）及压制速率对不等高压坯密度均匀性的影响　3.4　不等高压坯组合模冲的设计第4章　粉体材料模压成形设备与压制工具系统　4.1　概述　4.2　普通粉体材料模压成形设备简介　4.3　国外部分专用粉末压机简介　4.4　模架的基本结构类型及应用　4.5　模压成形设备的选择第5章　压模结构设计　5.1　压模结构的分类与典型压模结构分析　5.2　压模结构设计的基本原则　5.3　压制过程自动化与自动压模结构设计第6章　压模主要零件的结构设计、尺寸计算与加工　6.1　模具主要零件的结构设计　6.2　压模零件的尺寸计算　6.3　模具材料的选择及热处理　6.4　模具零件的加工　6.5　提高模具寿命的途径第7章　压模的计算机辅助设计与制造　7.1　模具CAD/CAM简介　7.2　模具CAD/CAM系统的组成　7.3　粉体模压成形模具CAD/CAM系统简介　7.4　CAD/CAM在粉体成形模具设计中的应用示例第8章　粉末注射成形机及成形模具　8.1　粉末注射成形技术　8.2　粉末注射成形机　8.3　粉末注射成形模具设计第9章　粉末挤压成形设备与模具　9.1　粉末挤压成形技术　9.2　挤压成形机　9.3　粉末挤压成形喂料黏度的计算和测定　9.4　挤压成形模设计第10章　粉末热锻模具的设计　10.1　粉末热锻的特点及应用　10.2　粉末热锻过程中的变形特征与致密化　10.3　粉末热锻模的设计要求　10.4　粉末热锻件与预成形坯的设计　10.5　热锻模结构实例　10.6　热锻模零件的尺寸计算第11章　精整模结构设计　11.1　精整与整形　11.2　精整模结构设计的基本要求和原则　11.3　精整模具结构示例　11.4　精整模零件的尺寸计算　11.5　精整模具的自动送料机构附录　附录一　部分国外粉体（粉末冶金）材料标准　附录二　粉体（粉末冶金）材料主要原辅材料标准　附录三　常用面积、体积的计算公式主要参考文献323

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com