

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787502597634

10位ISBN编号：7502597638

出版时间：2007-2

出版单位：化学工业

作者：王宏宇主编

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

本书是为了适应高等院校专业调整提出的教改要求，根据国家教育部最新颁布的普通高等学校《工程材料及机械制造基础》系列课程教学基本要求，针对其中机械制造工艺基础课程教学基本内容及要求编写的。

全书分为五章，内容包括切削加工成形概述、机械加工工艺装备、切削加工方法综述、机械加工工艺规程和机械制造技术的发展。

同时，为了帮助读者消化、吸收教材内容，提高教学效果和教学质量，本书附有和教材配套使用的多媒体教学光盘。

此外，和本书配套使用的学习指导也已出版发行。

本书可作为高等学校机电类、近机类、管理类及其他相关专业学生教材，也可作为高等职业技术学院、高等专科学校相关专业学生的教材，同时也可供有关专业科技人员及自学者参考使用。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

绪论 一、机械制造工程概述 二、本课程的性质及主要研究内容 三、本课程的特点和学习方法

第一章 切削加工成形概述 第一节 切削加工基础知识 一、切削加工的分类、特点及发展趋势 二、切削加工的阶段 三、切削运动 四、切削要素 第二节 金属切削过程及其物理现象 一、切屑的形成过程 二、切削过程中的物理现象 第三节 机械零件的加工质量 一、加工精度 二、表面质量 三、加工经济精度 第四节 工艺过程的基本概念 一、机械加工工艺过程的组成 二、生产纲领和生产类型 三、切削加工生产率 四、切削用量的选择 五、材料的切削加工性 复习思考题

第二章 机械加工工艺装备 第一节 金属切削机床的基本知识 一、机床的分类和型号 二、机床的基本组成 三、机床的运动分析 四、机床的传动 五、常用机床简介 六、组合机床 七、数控机床 第二节 切削刀具(磨具)的基本知识 一、刀具材料 二、刀具的组成及角度 三、刀具的失效及刀具寿命 四、常用典型刀具 五、磨具 第三节 机床夹具的基本知识 一、工件的装夹 二、夹具的分类、作用及组成 三、工件在夹具中的定位 四、工件在夹具中的夹紧 五、典型夹具简介 第四节 常用量具的基本知识 一、计量器具的种类 二、计量器具的选择 三、测量方法的分类 四、常用计量器具 复习思考题

第三章 切削加工方法综述 第一节 普通刀具切削加工方法 一、车削加工 二、钻削加工 三、镗削加工 四、铣削加工 五、刨削加工 六、其他常见加工方法 第二节 磨削加工方法 一、磨削过程 二、磨削的工艺特点 三、磨削基本方法 四、磨削技术的发展 第三节 精密加工方法简介 一、研磨 二、珩磨 三、超精加工 四、抛光 第四节 特种加工方法简介 一、电火花加工 二、电解加工 三、超声波加工 四、激光加工 五、电子束加工 六、离子束加工 第五节 特形表面加工方法 一、螺纹加工 二、齿形加工 三、成形表面加工 第六节 常见表面加工方案选择 一、常见表面的加工方案 二、表面加工方案选择的一般依据 三、表面加工方案选择典型示例 复习思考题

第四章 机械加工工艺规程 第一节 机械加工工艺规程概述 一、机械加工工艺规程的作用 二、机械加工工艺规程的种类 三、工艺规程设计的原则 四、制订工艺规程的原始资料 五、制订工艺规程的步骤 第二节 零件的结构工艺性 一、便于装夹 二、便于加工 三、便于测量 四、尽量采用标准化参数 五、合理采用零件的组合 第三节 工艺规程制订的主要问题 一、基准的选择 二、加工顺序的安排 三、工序组合原则的确定 四、工序尺寸的确定 第四节 典型零件加工工艺规程 一、轴类零件的加工工艺规程 二、套类零件的加工工艺规程 三、箱体类零件的加工工艺规程 复习思考题

第五章 机械制造技术的发展 第一节 先进制造工艺技术 一、超精密加工技术 二、超高速切削加工 三、成组工艺技术 第二节 机械制造系统自动化技术 一、柔性制造系统 二、计算机集成制造系统 三、智能制造系统 四、工业机器人 复习思考题参考文献

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>