

<<制冷基本操作技能实训/高职>>

图书基本信息

书名：<<制冷基本操作技能实训/高职>>

13位ISBN编号：9787502597955

10位ISBN编号：7502597956

出版时间：2007-2

出版时间：化学工业

作者：李晓东 主编

页数：172

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<制冷基本操作技能实训/高职>>

### 内容概要

本书将原有的分散在《钳工实习》、《金工实习》和《制冷设备维修实习》等实践环节中安排的实训内容，按照训练学生掌握制冷维修工所需具备的钳工操作基本技能、焊接操作基本技能、制冷与空调设备维修常用工具和仪表使用能力的原则，整合成为一门实训环节内容。

本书主要内容包括：钳工入门知识、划线、金属錾削、金属锉削、金属锯削、钻孔、攻螺纹、套管螺纹、钳工工件制作考核、焊接安全知识、气焊、焊条电弧焊、制冷与空调设备维修常用材料及通用工具、制冷与空调设备维修专用工具、制冷与空调设备维修基本技能训练、典型设备拆装等。

本书可作为高等职业院校制冷与空调专业二年制、三年制、五年制教材，也可以作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

## <<制冷基本操作技能实训/高职>>

### 书籍目录

课题一 钳工入门知识 一、钳工在训练动手能力方面的作用 二、钳工常用设备及使用方法 三、钳工常用量具及使用方法 四、钳工通用工具及使用方法 五、钳工场地规划及安全操作注意事项 复习思考题  
课题二 划线 一、划线的种类和作用 二、划线工具与涂料 三、划线基准的选择 四、平面划线的基本方法 五、立体划线 六、划线操作实习 复习思考题  
课题三 金属錾削 一、錾削工具 二、錾子的修整、刃磨和热处理 三、錾削方法 四、板料切断、錾削平面的方法 五、利用废旧钢板进行錾削操作实习 复习思考题  
课题四 金属锉削 一、锉刀的构造、选用及维护 二、锉削加工方法与工件的装夹 三、平面、曲面的锉削方法 四、锉削操作实习 复习思考题  
课题五 金属锯削 一、手锯 二、锯削方法 三、典型材料(工件)的锯削方法 四、锯条损坏及锯缝产生歪斜的原因 五、锯削操作实习 复习思考题  
课题六 钻孔 一、钻孔 二、手电钻 复习思考题  
课题七 攻螺纹、套管螺纹 一、攻螺纹 二、套管螺纹 复习思考题  
课题八 钳工工件制作考核 一、钳工初级工考核工件的制作 二、钳工中级工考核工件的制作 三、综合实训项目 复习思考题  
课题九 焊接安全知识 课题十 气焊 课题十一 焊条电弧焊 课题十二 制冷与空调设备维修常用材料及通用工具 课题十三 制冷与空调设备维修专用工具 课题十四 制冷与空调设备维修基本技能训练 课题十五 典型设备拆装参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>