

<<数控铣床>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床>>

13位ISBN编号：9787502598013

10位ISBN编号：7502598014

出版时间：2007-2

出版时间：化学工业出版社

作者：徐宏海

页数：278

字数：352000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣床>>

### 内容概要

本书是《数控机床技术工人培训读本》系列培训教材之一《数控铣床》的第二版。

本次修订是适应数控技术发展和制造业对人才要求的需要，在保留第一版教材体系和特点的基础上，精简了部分内容，突出了技能培训方面的内容。

在选材上又增加了近几年发展起来的TMG、HSK等工具系统以及三坐标测量机和国产CAD/CAM一体化软件“CAXA制造工程师”等技术，从而使本书变得更精练、更新颖、更具有先进性和实用性。

此外，书中精选的典型加工实例均已经过实践检验。

本书可供从事数控加工技术的人员以及职业学院数控专业的师生参考。

## &lt;&lt;数控铣床&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控铣床的机械结构 1.1 数控铣床的机械结构组成 1.2 数控铣床的主传动系统及主轴部件 1.3 数控铣床进给系统传动元件 1.4 导轨 1.4.1 滑动导轨 1.4.2 液体静压导轨 1.4.3 滚动导轨 1.4.4 导轨的润滑与防护 1.5 数控回转工作台 1.6 数控铣床的辅助装置第2章 数控铣床加工工艺 2.1 数控铣床加工工艺概述 2.1.1 数控铣床加工的主要对象 2.1.2 数控铣床加工工艺的基本特点 2.1.3 数控铣床加工工艺的主要内容 2.2 数控铣床加工工艺分析 2.2.1 数控铣床加工零件的工艺性分析 2.2.2 数控铣床加工工艺路线的拟订 2.3 工件在数控铣床上的定位与装卡 2.3.1 工件定位的基本原理 2.3.2 定位基准的选择原则 2.3.3 常见定位方式及定位元件 2.3.4 定位误差 2.3.5 工件的夹紧 2.3.6 数控铣床夹具介绍 2.3.7 组合夹具简介 2.4 镗铣类数控工具系统 2.4.1 TSG工具系统 2.4.2 TMG工具系统 2.4.3 新型工具系统 2.5 数控铣床加工工序的设计 2.5.1 确定走刀路线和工步顺序 2.5.2 定位与夹紧方案的确定 2.5.3 夹具的选择 2.5.4 刀具的选择 2.5.5 切削用量的确定 2.5.6 对刀点与换刀点的确定 2.6 典型零件数控铣床加工工艺分析实例第3章 数控铣削加工的编程基础 3.1 数控编程概述 3.1.1 数控编程的内容与方法 3.1.2 数控编程的种类 3.1.3 程序结构与格式 3.1.4 数控铣床的编程特点 3.1.5 典型数控系统的指令代码 3.2 常用指令的编程方法 3.2.1 数控机床的坐标系统及其编程指令 3.2.2 尺寸系统的编程方法 3.2.3 刀具功能T、主轴转速功能S和进给功能F 3.2.4 常用的辅助功能 3.2.5 运动路径控制指令的编程 3.3 刀具补偿指令及其编程 3.3.1 刀具半径补偿 3.3.2 刀具长度补偿 3.4 固定循环与子程序 3.4.1 固定循环 3.4.2 子程序 3.5 编程综合实例第4章 数控铣床加工自动编程 4.1 CAXA制造工程师简介 4.1.1 CAXA制造工程师界面 4.1.2 自动编程过程 4.2 三维实体造型 4.3 自动编程有关设置 4.3.1 工艺分析 4.3.2 工件毛坯设置 4.3.3 起始点设置 4.3.4 后置处理 4.3.5 刀具设置 4.4 生成刀具轨迹 4.5 轨迹仿真 4.6 生成G代码第5章 数控铣床的操作方法 5.1 数控铣床的主要技术参数 5.2 数控铣床的面板及功能 5.2.1 FANUC系统的面板及功能 5.2.2 SIEMENS系统的面板及功能 5.3 数控铣床的操作方法与步骤 5.3.1 FANUC系统数控铣床的操作 5.3.2 SIEMENS802S系统数控铣床的操作 5.3.3 数控铣床操作注意事项 5.4 常用量具的结构和使用方法 5.4.1 游标卡尺 5.4.2 千分尺 5.4.3 百分表 5.4.4 螺纹测量用具 5.4.5 表面粗糙度测量用具 5.4.6 三坐标测量机第6章 典型零件数控铣床加工综合实训 6.1 平面槽形凸轮零件数控铣床加工综合实训 6.2 端盖零件数控铣床加工综合实训 6.3 模具零件数控铣床加工综合实训 6.4 泵盖零件数控铣床加工综合实训 6.5 外轮廓和孔加工综合实训 6.6 数控铣床加工综合实训内容及要求第7章 数控铣床常见故障诊断与维修 7.1 数控机床故障诊断与维修概述 7.2 数控机床机械故障诊断 7.2.1 机械故障诊断方法 7.2.2 主要机械部件故障诊断 7.3 数控系统故障诊断 7.3.1 控制系统故障诊断 7.3.2 常见伺服系统故障及诊断 7.4 数控铣床PLC控制的故障诊断 7.5 数控铣床常见故障诊断与维修实例参考文献

<<数控铣床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>