

<<电镀实践900例>>

图书基本信息

书名：<<电镀实践900例>>

13位ISBN编号：9787502598273

10位ISBN编号：7502598278

出版时间：2007-10

出版单位：化学工业

作者：郑瑞庭

页数：521

字数：470000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电镀实践900例>>

### 内容概要

本书是作者几十年电镀实践工作经验和心得的结晶。

书中以实例形式，不仅介绍了电镀前处理（包括除油、除锈等）、常规电镀与特种电镀（包括镀镍、镀铬、镀锌、镀铜、镀银及镀镉等）、（铝阳极）氧化与钝化工艺中常见的技术难题与质量故障及相关检测手段与解决措施，而且对电镀生产实践中相关工具与设备、生产与技术管理中的有关问题提出了改进方法。

本书可供电镀及相关领域的技术、管理人员参考，也可供该领域的科研人员阅读。

## &lt;&lt;电镀实践900例&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第一章 电镀产前准备与毛坯接收 第一节 电镀前准备工作 1?电镀前准备工作内容与操作方  
法 2?生产进度的统筹安排 第二节 电镀毛坯件的验收 3?镀件与图纸的对照验收  
4?图纸所标材料与镀件本身材料对照验收 5?机械加工工序是否已走完全程的验收 6?大  
型电镀件的验收 7?镀件数量的验收 8?镀件材料的性质是否符合电镀加工要求的验收  
9?形状过于复杂件的验收 10?镀后尚需机械加工件的验收 11?镀后尚需喷涂工件的验收  
12?铝质化学或电化学抛光件的验收 13?返镀件的验收 14?局部电镀件的验收 15?  
局部抛光件的验收 16?未注明磨、抛光位置件的验收 17?表面有缺陷件的验收 18?精  
加工件的验收 19?有未加工面工件的验收 20?装饰性镀件的验收 21?毛刺件的验收  
22?簧片、拉、压簧件的验收 23?渗碳、渗氮件在发蓝(氧化)前的验收 24?经盐炉中  
淬火件的验收 25?用电火花加工工件的验收 26?热轧钢板制件的验收 27?热加工时遗  
有焦糊物件的验收 28?被磁化件的验收 29?银焊件的验收 30?锡焊件的验收 31?  
铜焊件的验收 32?点焊件的验收 33?电焊件的验收 34?粘过胶工件的验收 35  
镀件表面留有乳胶手套拿过的痕迹工件的验收 36?电镀件有过小内锐角及凸出尖角件的验收  
37?异类金属组合件的验收 38?空腹件的验收 39 盲孔件的验收 40?喷砂件的验收  
41?镀件上有深孔要求电镀的验收 42?划有定位线件的验收 43?镀层需作理化试验件  
的验收 第三节 技术要求的核实 44?检查图上所标的涂覆标记是否清楚 45?检查所标  
的镀层厚度是否合理 46?在用文字标注时如未注全名的要作进一步核实 47?染色件应附有  
标准色板 第二章 电镀挂具与夹具 第一节 电镀挂具的设计、制作、维护与使用 48?电镀  
挂具的结构设计 49?挂具的制作方法 50?挂具使用时的注意事项 51?挂具的维护要求  
第二节 装挂实例 52?薄片件的装挂 53?双头尖形件的装挂 54?易窝气的边框挂  
镀 55 狭形片状件的装夹 56?中等长度圆棒的装夹 57?拉簧件的装挂 58?螺钉  
镀装饰铬夹具 59?长形棒材镀件专用挂具 60?线材挂镀方法 第三节 镀硬铬夹具的设  
计与装夹 61?一体式夹具的设计要求 62?夹具与辅助电极之间要可靠绝缘 63?夹具与  
镀件之间的可靠连接 64?饼状件的装夹 65?缸状件的装夹 66?管状件的装夹 67?  
圆形件内腔镀硬铬阳极配置 68?方形件内腔镀硬铬阳极配置 第四节 镀黑镍夹具的设计与装  
夹 69?夹具的设计与装夹注意事项 70?夹具使用前原镀层必须退尽 71?管状件的装夹  
72?带棱角部位装夹 第五节 塑料电镀夹具的设计与装夹 73?塑料电镀夹具的设计与  
装夹注意事项 74?盖状件的装夹 75?管状件的装夹 76?利用孔眼的装夹 第六节  
阳极氧化用夹具 77?铝阳极氧化夹具的具体要求 78?一体式夹具的制作 79?夹具的维  
护 80?阳极氧化工件的装夹 第七节 阳极氧化夹具装夹实例 81?带孔板状件的装夹  
82?大型板状件的装夹 83?管状件的装夹 84?杯状件的装夹 85?长棒件的装夹  
86?毛衣针的装夹 87?带螺孔件的装夹 88?薄片件的装夹 89?球形件的装夹 90?有  
孔厚型板材的装夹 91?无孔厚形板材的装夹 92?部分绝缘散热器件的装夹 93?多角形  
小件的装夹 94?多边形棍、棒状件的装夹 95?带小孔件装夹(一) 96?带小孔件装夹  
(二) 97?带有棱角杂件的装夹 98?板状件装夹(一) 99?板状件装夹(二)  
100?板状件装夹(三) 101?板状件装夹(四) 102?螺杆件的装夹 103?圆柱体的装  
夹 104?长方体的装夹 105?钛、铝组合式夹具 第八节 镀(涂)件的局部绝缘  
106?倒置工艺流程的绝缘 107?圆棒件捆绑式的绝缘 108?工件端头帽套式的绝缘  
109?圆形件端头帽套式的绝缘 110?孔眼内部的绝缘 111?镀硬铬件孔眼内部的绝缘  
112?平面部位采取涂覆的绝缘 113?平面部位仿形压板式的绝缘 114?管状件内孔的绝缘  
115?螺孔的绝缘 116?以双极性电镀的绝缘 117?涂绝缘胶程序不当引起质量故障  
118?涂胶时严防绝缘胶滴在非绝缘部位 第三章 镀(涂)件的绑扎 第一节 准备绑扎材料  
第二节 了解绑扎要求 第三节 绑扎实例 第四章 镀(涂)前的除油 第一节 有机溶剂除油  
第二节 化学除油 第三节 擦刷除油 第四节 滚筒除油 第五节 电化学除油 第  
六节 其他方法除油 第五章 浸蚀除锈与机械除锈 第一节 钢铁件除锈前、后的注意事项 第

## &lt;&lt;电镀实践900例&gt;&gt;

二节 普通钢铁件在盐酸中浸蚀 第三节 普通钢铁件在硫酸溶液中浸蚀 第四节 铜及铜合金  
 件的强浸蚀 第五节 镀(涂)前的活化 第六节 电化学方法除锈 第七节 机械除锈 第  
 六章 镀(涂)件表面的整平与修饰 第一节 磨光 第二节 机械抛光 第三节 刷光 第  
 四节 滚光 第五节 喷砂 第六节 振动擦光 第七节 铝及铝合金化学抛光 第八节  
 镍层电化学抛光 第七章 常规电镀 第一节 氰化镀铜 第二节 硫酸盐光亮镀铜 第三节  
 镀镍 第四节 镀铬 第五节 锌酸盐镀锌 第六节 氯化钾光亮镀锌 第七节 硫酸亚锡  
 光亮镀锡 第八节 镀铅锡合金 第九节 氰化镀镉 第十节 氰化镀银 第十一节 仿金  
 镀 第十二节 氰化镀低锡铜锡合金 第十三节 镀黑镍 第八章 特种材料电镀 第一节 锌  
 铝合金压铸件电镀 第二节 铝硅铜合金压铸件电镀 第三节 铝及铝合金喷砂件电镀 第四  
 节 铸铁件电镀 第五节 不锈钢电镀 第六节 镍上镀镍 第七节 镀青铜电镀 第八  
 节 白铜件电镀 第九节 低粗糙度铜及其合金电镀 第十节 高碳钢件电镀 第十一节 钹?  
 铁?硼材料电镀 第九章 滚镀、筛网镀、篮筐镀与布兜镀技术 第一节 滚镀技术 第二节 筛  
 网镀技术 第三节 篮筐镀技术 第四节 布兜镀技术 第十章 氧化与钝化 第一节 铝及铝  
 合金硫酸阳极氧化 第二节 铝及铝合金硫酸阳极氧化染黑色 第三节 铝及铝合金铬酸阳极氧  
 化 第四节 铝及铝合金灰绿色化学氧化 第五节 铝及铝合金无色化学导电氧化 第六节  
 铝及铝合金彩色导电氧化 第七节 黄铜件氨液氧化 第八节 钢铁件氧化 第九节 铜及铜  
 合金钝化 第十节 不锈钢钝化 第十一节 镀锌层彩色钝化 第十二节 镀锌层白色钝化和  
 蓝白色钝化 第十三节 镀锌层军绿色钝化 第十四节 镀锌层黑色钝化 第十一章 镀(涂)  
 件的干燥与防护 第一节 镀(涂)件的干燥 第二节 镀银件的防护 第三节 黑镍层的防护  
 第四节 仿金镀层的防护 第五节 铝及铝合金阳极氧化膜的防护 第六节 铝及铝合金导电  
 氧化膜的防护 第七节 镀锌钝化膜的防护 第八节 钢铁件高温化学氧化膜的防护 第十二  
 章 电镀溶液的维护与保养 第一节 镀液的日常维护 第二节 镀液的密度测定 第三节 镀液  
 的加料方法与加料程序 第四节 电镀溶液的化验分析 第五节 电镀溶液故障处理 第十三  
 章 工具与设备改进实例 第一节 设备改进实例 第二节 工具改进实例 第十四章 生产管理与  
 技术管理 第一节 当前电镀生产与技术管理工作的基本要点 第二节 电镀生产管理混乱现象及  
 改善措施 第三节 对改善某电镀厂经营思想的几点建议 第四节 协助某电镀厂走出困境的方  
 法介绍 第十五章 与结构设计师及机械工艺师的配合和协作 第一节 结构设计时要照顾到镀(涂)  
 )工艺的需要与可能 第二节 制订制造工艺时要照顾到镀(涂)工艺的需要与可能 483 第十六章  
 镀(涂)工艺中的清洁生产与环境保护 第一节 清洁生产在生产实践中要从工艺着手 第二节  
 清洁生产既是改善环境,又是自身生存与发展的需要 第十七章 安全生产与火警预防 第一节  
 安全生产 第二节 火警预防

<<电镀实践900例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>