

<<高分子材料成型加工设备>>

图书基本信息

书名：<<高分子材料成型加工设备>>

13位ISBN编号：9787502598631

10位ISBN编号：7502598634

出版时间：2007-2

出版单位：化学工业

作者：罗权焜，刘维锦编

页数：249

字数：398000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高分子材料成型加工设备>>

内容概要

本书是根据高分子材料与工程专业本科教学大纲要求编写而成的高等学校专业教材。

本书共分8章，系统地介绍了高分子材料成型加工通用设备及液压传动基本理论和技术。

书中图文并茂，详细阐述了混合搅拌设备，开炼机、密炼机、压延机、挤出机、注射机和液压成型机的用途、类型、结构、性能、工作原理方面的知识以及液压传动基础、液压元件和液压基本回路方面的内容。

本书可供高等学校高分子材料及成型加工等专业的本科生课程教学之用，也可供相关专业研究生和科研、生产技术人员参考。

<<高分子材料成型加工设备>>

书籍目录

| | | | |
|------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
| 绪论 | 一、高分子材料成型加工设备的历史与现状 | 二、高分子材料成型加工设备的特点和发展趋势 | 三、本课程的任务和要求 |
| 第一章 液压传动基础 | 第一节 液压传动工作原理和特点 | 一、液压传动工作原理 | 二、液压传动的特点 |
| | 第二节 液压传动基础知识 | 一、液压油的主要物理性质 | 二、液压油的选择 |
| | | 三、液体的静压特性 | 四、流体动力学 |
| | | 五、液体流动的压力损失 | 六、液压冲击和汽蚀 |
| | 第三节 液压元件 | 一、油泵和油马达 | 二、动力油缸 |
| | | 三、液压控制阀 | 四、辅助元件 |
| | 第四节 液压基本回路 | 一、压力控制回路 | 二、速度控制回路 |
| | | 三、方向控制回路 | 四、顺序动作回路和安全回路 |
| 习题 | 第二章 混合搅拌设备 | 第一节 概述 | 一、用途及分类 |
| | | | 二、规格表示与技术特征 |
| | 第二节 基本结构 | 一、立式搅拌机 | 二、混合分散机 |
| | | 三、Z形捏合机 | 四、高速混合机 |
| | 第三节 主要零部件 | 一、立式搅拌机和卧式搅拌机 | 二、混合分散机 |
| | | 三、Z形捏合机 | 四、高速分散机 |
| | 第四节 主要性能参数与工作原理 | 一、主要性能参数 | 二、工作原理 |
| 习题 | 第三章 开炼机 | 第一节 概述 | 一、用途与分类 |
| | | | 二、规格表示与技术特征 |
| | 第二节 基本结构 | 一、整体结构与传动装置 | 二、主要零部件 |
| | | 第三节 主要性能参数与工作原理 | 一、辊速、速比与速度梯度 |
| | | | 二、接触角与横压力 |
| | | | 三、工作原理 |
| | | | 四、容量与生产能力 |
| | | | 五、塑炼、混炼过程中的功率变化规律 |
| 习题 | 第四章 密炼机 | 第一节 概述 | 一、用途与分类 |
| | | | 二、规格表示与技术特征 |
| | 第二节 基本结构 | 一、整体结构与传动系统 | 二、主要零部件 |
| | | 第三节 主要参数与工作原理 | 一、转子转速与速比 |
| | | | 二、上顶栓压力 |
| | | | 三、工作原理 |
| | | | 四、容量与生产能力 |
| | | | 五、混炼过程功率变化规律和电动机的选择 |
| | 第四节 其他类型密炼机简介 | 一、圆筒形转子密炼机 | 二、三棱形转子密炼机 |
| | | 三、连续混炼机 | 第五节 密炼机的上下辅机(配炼系统) |
| | | | 一、切胶机 |
| | | | 二、炭黑、粉料输送和称量系统 |
| | | | 三、油料输送及称量系统 |
| | | | 四、生胶及胶料的输送与称量系统 |
| | | | 五、加硫与压片系统 |
| | | | 六、胶片冷却系统 |
| 习题 | 第五章 压延机 | 第一节 概述 | 一、用途与分类 |
| | | | 二、压延工作图 |
| | | | 三、规格表示与技术特征 |
| | 第二节 基本结构 | 一、整体结构与传动系统 | 二、主要零部件 |
| | | 第三节 主要性能与参数 | 一、辊筒直径与长径比 |
| | | | 二、辊速与速比 |
| | | | 三、超前系数与生产能力 |
| | | | 四、压延制品精度误差及挠度补偿办法 |
| | 第四节 压延作业联动线 | 一、纺织物帘布压延联动装置 | 二、钢丝帘布压延联动装置 |
| | | | 三、塑料薄膜压延成型联动装置 |
| 习题 | 第六章 螺杆挤出机 | 第一节 概述 | 一、用途与分类 |
| | | | 二、挤出成型设备的组成 |
| | | | 三、规格表示及技术特征 |
| | 第二节 基本结构 | 一、整体结构及传动系统 | 二、主要零部件 |
| | | 第三节 工作原理与产量分析 | 一、工作原理 |
| | | | 二、产量分析 |
| | 第四节 特型螺杆和排气挤出机 | 一、特型螺杆 | 二、排气式挤出机 |
| | | | 第五节 挤出联动线 |
| | | | 一、橡胶挤出联动线 |
| | | | 二、塑料挤出机组 |
| | | | 三、纺丝联合机 |
| 习题 | 第七章 注射成型机 | 第一节 概述 | 一、用途与分类 |
| | | | 二、注射机的组成 |
| | | | 三、注射机规格表示 |
| | 第二节 整体结构和传动装置 | 一、整体结构 | 二、螺杆传动系统 |
| | | 第三节 主要零部件 | 一、塑化部件 |
| | | | 二、合模装置 |
| | 第四节 工作原理和主要参数 | 一、往复螺杆式注射机工作原理 | 二、注射机的主要参数 |
| | | | 第五节 注射机的液压传动和控制系统 |
| | | | 一、注射机的传动 |
| | | | 二、注射机的控制 |
| | | | 三、注射机的自动化 |
| | | | 四、注射机的计算机控制 |
| 习题 | 第八章 液压成型机 | 第一节 概述 | 一、用途与分类 |
| | | | 二、规格表示与技术特征 |
| | 第二节 整体结构与传动 | 一、模型制品平板硫化机和液压成型机 | 二、平带平板硫化机 |
| | | 三、三角带平板硫化机 | 第三节 主要零部件 |
| | | | 一、液压成型机的受力分析 |
| | | | 二、主要部件 |
| | 第四节 工作原理与液压系统 | 一、工作原理 | 二、液压系统 |
| | | | 三、液压系统压力计算 |
| | 第五节 生产能力 | 习题 | 附录 参考文献 |

<<高分子材料成型加工设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>