

<<衡器计量>>

图书基本信息

书名：<<衡器计量>>

13位ISBN编号：9787502619725

10位ISBN编号：7502619720

出版时间：2011-8

出版时间：中国计量出版社

作者：国家质量监督检验检疫总局职业技能鉴定指导中心 编

页数：328

字数：512000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<衡器计量>>

内容概要

《质量技术监督行业职业技能考核培训教材：衡器计量》作为质量技术监督行业衡器计量职业技能考核培训的专业课教材，系统地介绍了衡器计量的理论基础知识，衡器的结构、原理、安装、调整、使用维护和常见故障的排除方法，以及衡器的检定方法和操作技能等。

其内容兼顾了初、中、高级及技师级、高级技师级不同等级衡器计量从业人员的培训需求，注重理论联系实际，实用性强。

《质量技术监督行业职业技能考核培训教材：衡器计量》亦可供有关院校师生和计量科技人员学习参考。

<<衡器计量>>

书籍目录

绪论

- 一、衡器的概念
- 二、衡器的发展简史
- 三、衡器计量在国民经济中的作用
- 四、衡器计量研究的内容

复习题

第一章 衡器计量基础知识

第一节 质量与重量

- 一、质量
- 二、重量、重力
- 三、质量与重量的区别

第二节 力学基础知识

- 一、力的基本概念
- 二、约束和约束反力
- 三、物体受力分析与受力图

四、力矩

五、平面力系

六、杠杆

第三节 衡量原理

- 一、杠杆原理
- 二、弹性元件变形原理
- 三、力—电转换原理
- 四、液压原理

第四节 衡器的分类

- 一、按操作方式分类
- 二、按准确度等级分类
- 三、按衡量原理分类
- 四、按用途分类
- 五、按管理性质分类

第五节 秤的计量特征和计量性能

- 一、秤的计量特征
- 一、秤的准确度等级
- 三、秤的计量性能

第六节 质量计量检定系统

- 一、质量计量的概念
- 一、质量计量器具
- 三、质量计量器具计量检定系统

复习题

第二章 案秤

第一节 案秤的结构

- 一、产品型号、规格和主要参数
- 一、案秤的结构

第二节 案秤的工作原理

- 一、罗伯威尔机构
- 一、案秤的工作原理

<<衡器计量>>

第三节 增砣

一、增砣的结构

一、增砣的检定

第四节 案秤的检定

一、技术要求

一、计量性能的检定

三、检定记录

四、检定结果的处理和检定周期

第五节 案秤的安装调试、使用和故障排除

一、案秤的装配

一、案秤的调试

三、案秤的正确使用

四、常见故障及排除方法

复习题

第三章 台秤

第一节 台秤的结构

一、产品型号、规格和主要参数

一、台秤的结构

第二节 台秤的工作原理

一、工作原理

一、杠杆系力的传递

.....

第四章 弹簧度盘秤

第五章 地秤

第六章 电子衡器基础

第七章 机电结合电子秤

第八章 电子计价秤

第九章 电子汽车衡

第十章 电子轨道衡

第十一章 电子吊秤

第十二章 电子皮带秤

第十三章 料斗秤

《衡器计量》教学大纲和培训大纲

<<衡器计量>>

章节摘录

版权页：插图：值得一提的是，自动置零或零点跟踪装置在运行时，零点误差是通过加 $10e$ 的砝码，摆脱自动置零或零点跟踪范围后确定的。

在程式面测试中，零点的误差将影响到各称量结果，因此在确定化整前的误差 E 之后，必须对其进行修正，以得到化整前的修正误差 E_c 。

(3) 使用替代物进行称量测试 使用替代物进行称量性测试时，要符合规程对称量测试的要求。

首先在50%最大秤量进行重复性测试（重复性测试在后面讲解），确定电子汽车衡的重复性误差，然后按照规程的要求，确定标准砝码允许的替代量。

在这里，50%最大秤量不必非常准确，只要在其附近即可；测试用载荷也不必是标准砝码，用恒定载荷即可。

替代的份额一般为50%最大秤量；如果电子汽车衡的重复性误差不大于 $0.3e$ ，标准砝码的份额可减少至35%最大秤量；如果重复性误差不大于 $0.2e$ ，标准砝码的份额可减少至20%最大秤量。

从零点开始，使用砝码进行称量测试，直至确定的砝码用完，按照闪变点方法确定该秤量的误差。然后卸去砝码，返回零点；在具有零点跟踪装置的电子汽车衡， $10e$ 的砝码不要卸掉。

用替代物取代前面所加砝码，一直达到测定该秤量误差时出现相同的闪变点（或误差），重复上述过程，直至最大秤量。

然后卸载回零，先卸下最大秤量的砝码，并测定闪变点（或误差），然后施加砝码，再卸下替代物，直至返回相同的闪变点（或误差），重复这一过程，直至卸载回零（在具有零点跟踪装置的电子汽车衡返回到 $10e$ ）。

(4) 多指示装置电子汽车衡的测试 具有多个指示装置的电子汽车衡，测试期间，不同装置的示值在测试时要进行比较，应不大于相应秤量最大允许误差的绝对值；数字指示之间或数字指示与打印装置之间的示值之差应为零。

<<衡器计量>>

编辑推荐

《质量技术监督行业职业技能考核培训教材:衡器计量》可供有关院校师生和计量科技人员学习参考。

<<衡器计量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>