

图书基本信息

书名：<<国内外企业常用抽样检验与测量技术>>

13位ISBN编号：9787502623692

10位ISBN编号：7502623698

出版时间：2006-6

出版时间：中国计量出版社

作者：陈晋美

页数：214

字数：322000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书首先介绍抽样检验技术的基础知识，然后分别阐述企业常用的3个抽样检验标准（我国国家标准GB/T 2828.1-2003、美国国家标准ANSI/ASQ Z1.4-2003、美国军用标准MIL-STD-105E）、零缺陷抽样技术、测量系统分析（MSA）技术。

各部分均配有企业实际应用的文件案例，可供读者在实施中参考使用。

本书适合于在企业从事质量管理、商品检验、应用技术的技术人员和管理者使用，也可供大专院校相关专业的师生参考阅读。

本书介绍了抽样检验技术的基础知识，阐述了企业常用的3个抽样检验标准、零缺陷抽样技术、测量系统分析（MSA）技术。

各部分均配有企业实际应用的文件案例，可供读者在实施中参考使用。

本书适合于在企业从事质量管理、商品检验、应用技术的技术人员和管理者使用，也可供大专院校相关专业的师生参考阅读。

## 作者简介

陈晋美，毕业于浙江理工大学，高级工程师，国家注册咨询师，内审员培训教师。

从事质量管理及管理咨询培训工作20余年，具有丰富的质量控制实践经验。

主持编著出版了一系列管理丛书，包括十多套ISO 9001、ISO 14001、OHSAS1800和ISO/TS 16949等标准实施指导书籍，现担任广

## 书籍目录

第1章 国内外企业常用抽样检验技术简介 1.1 统计抽样检验说明 1.2 非统计抽样检验的不合理性  
1.3 统计抽样检验的发展历程 1.4 统计抽样检验的分类 1.5 国内外企业常用的统计抽样技术第2章  
统计抽样检验技术基本事项 2.1 单位产品 2.2 质量特征与检验项目 2.3 不合格与不合格品案例2-1  
产品质量不合格严重性分级标准 2.4 批的组成、提交与质量表示方法 2.5 样本的选择与样本质量的  
表示方法 2.6 检查后批的处理 2.7 不合格批的再提交、再检验 2.8 抽样检验的两种风险第3章 检验  
工作的实施 3.1 “验证”、“检验”与“试验”的概念 3.2 检验工作的职能 3.3 检验工作要素 3.4  
检验部门的设置 3.5 检验计划 案例3-1 控制计划(检验用) 3.6 进货检验的控制(IQC) 案例3-2  
进货检验控制程序 3.7 过程检验(PQC) 3.8 成品检验 案例3-3 成品检验报告式样 3.9 检验状态  
的标识与管理 3.10 不合格品的控制第4章 GB/T 2828.1-2003/ISO 2859-1:1999使用指南 4.1 GB/T  
2828.1-2003/ISO 2859-1:1999抽样检验标准概述 4.2 GB/T 2828.1-2003/ISO 2859-1:1999中常用术语与  
符号 4.3 GB/T 2828.1-2003/ISO 2859-1:1999抽样检验的要素 4.4 GB/T 2828.1-2003/ISO 2859-1:1999  
抽样检验程序 4.5 明确检验严格度的转移规则 4.6 抽样方案的检索 4.7 检验判定 4.8 检查后的处  
理 4.9 应用GB/T 2828.1-2003/ISO 2859-1:1999应注意的问题 4.10 企业抽样计划/方案设计的说明  
4.11 GB/T 2828.1-2003/ISO 2859-1:1999使用实例 案例4-1 来料检验方案(综合) 案例4-2 塑料零  
件抽样检验计划(过程检验) 案例4-3 成品入库检验方案第5章 ANSI/ASQ Z1.4-2003使用指南 5.1  
ANSI/ASQ Z1.4-2003概述 5.2 ANSI/ASQ Z1.4-2003使用条件 5.3 ANSI/ASQ Z1.4-2003抽样检验的主要  
要素 5.4 ANSI/ASQ Z1.4-2003抽样检验程序 5.5 抽样方案的检索 5.6 检验判定 5.7 ANSI/ASQ  
Z1.4-2003使用实例 案例5-1 出口美国货物的检验计划 案例5-2 完工半成品检验方案第6章  
MIL-STD-105E使用指南 6.1 MIL-STD-105E使用条件 6.2 MIL-STD-105E抽样检验的主要要素 6.3  
MIL-STD-105E抽样检验程序 6.4 抽样方案的检索 6.5 检验判定 6.6 MIL-STD-105E使用实例 案  
例6-1 出口欧盟货物的检验计划(MIL-STD-105E的应用) 案例6-2 抽样方案与作业指导书的结合第7  
章 零缺陷抽样检验方案第8章 测量系统分析(MSA)附录 附表1:样本量字码 附表2-A:GB/T  
2828.1正常检验一次抽样方案(主表) 附表2-B:GB/T 2828.1加严检验一次抽样方案(主表) 附  
表2-C:GB/T 2828.1放宽检验一次抽样方案(主表) 附表3-A:GB/T 2828.1正常检验二次抽样方案  
(主表) 附表3-B:GB/T 2828.1加严检验二次抽样方案(主表) 附表3-C:GB/T 2828.1放宽检验二次  
抽样方案(主表) 附表4-A:GB/T 2828.1正常检验多次抽样方案(主表) 附表4-B:GB/T 2828.1加  
严检验多次抽样方案(主表) 附表4-C:GB/T 2828.1放宽检验多次抽样方案(主表) 附表5-A  
:ANSI/ASQ Z1.4(MIL-STD-105E)正常检验一次抽样方案(主表) 附表5-B:ANSI/ASQ Z1.4  
(MIL-STD-105E)加严检验一次抽样方案(主表) 附表5-C:ANSI/ASQ Z1.4(MIL-STD-105E)放  
宽检验一次抽样方案(主表) 附表6:计量控制图系数表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>