

<<互换性与测量技术基础>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术基础>>

13位ISBN编号：9787502626723

10位ISBN编号：7502626727

出版时间：2008-1

出版时间：中国计量出版社

作者：廖念钊

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性与测量技术基础>>

### 内容概要

《高等学校适用教材：互换性与测量技术基础（第4版）》共10章，主要内容包括：绪论；圆柱结合的极限与配合；测量技术基础；形状和位置公差及检测；表面粗糙度及其检测；滚动轴承的互换性；光滑工件尺寸的检测；螺纹、键、花键、圆锥结合的公差配合及检测；圆柱齿轮及检测；尺寸链。书后附有练习题。

《高等学校适用教材：互换性与测量技术基础（第4版）》由原“高等工业学校互换性与技术测量教材编审小组”根据教学大纲组织编写，并按照“高等工业学校互换性与测量技术基础课程教学指导小组”的教材建设规划要求进行了修订，经课程教学指导小组同意作为高等工业学校机械类及仪器仪表类各专业教材。

同时，该教材也可供从事机械和仪器仪表制造的工程技术人员及计量、检验人员参考。

## &lt;&lt;互换性与测量技术基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论 § 1-1 互换性与公差 § 1-2 公差与配合标准发展简述 § 1-3 计算机辅助公差设计概述 § 1-4 测量技术发展简述 § 1-5 优先数和优先数系简述第二章 圆柱结合的极限与配合 § 2-1 极限与配合的常用词汇 § 2-2 标准公差系列 § 2-3 基本偏差系列 § 2-4 标准公差带 § 2-5 尺寸精度及配合的设计 § 2-6 一般公差第三章 测量技术基础 § 3-1 测量的基本概念与尺寸传递 § 3-2 测量仪器与测量方法的分类 § 3-3 测量仪器与测量方法的常用术语 § 3-4 常用长度测量仪器原理 § 3-5 测量误差和数据处理 § 3-6 测量误差产生的原因及其减少措施第四章 形状和位置公差及检测 § 4-1 概述 § 4-2 形位公差的标注 § 4-3 形状公差 § 4-4 位置公差 § 4-5 公差原则 § 4-6 形位公差的选择 § 4-7 形位误差的检测第五章 表面粗糙度及其检测 § 5-1 表面粗糙度评定参数及其数值 § 5-2 表面粗糙度的标注 § 5-3 表面粗糙度参数值的选择 § 5-4 表面粗糙度检测第六章 滚动轴承的互换性 § 6-1 概述 § 6-2 滚动轴承的精度等级及其应用 § 6-3 滚动轴承内、外径的公差带及其特点 § 6-4 滚动轴承与轴和外壳孔的配合及选用第七章 光滑工件尺寸的检测 § 7-1 尺寸误检的基本概念 § 7-2 用通用计量器具测量工件 § 7-3 用光滑极限量规检验工件第八章 螺纹、键、花键、圆锥结合的公差配合及检测 § 8-1 螺纹结合的公差配合及检测 § 8-2 键和花键结合的公差配合及检测 § 8-3 圆锥结合的公差配合及检测第九章 圆柱齿轮精度及检测 § 9-1 概述 § 9-2 齿轮加工误差及齿轮偏差项目 § 9-3 齿轮副偏差项目 § 9-4 渐开线圆柱齿轮精度标准 § 9-5 应用举例第十章 尺寸链 § 10-1 尺寸链的基本概念 § 10-2 尺寸链计算 § 10-3 达到封闭环公差要求的方法习题参考文献

<<互换性与测量技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>