

<<金属工艺学（冷加工分册）>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学（冷加工分册）>>

13位ISBN编号：9787502626884

10位ISBN编号：7502626883

出版时间：2007-9

出版时间：中国计量出版社

作者：张玉贤

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学（冷加工分册）>>

内容概要

《21世纪应用型机电专业规划教材：金属工艺学（冷加工分册）》共八章，主要内容包括：金属塑性变形的基本知识，锻造、金属切削加工的基本知识，车削加工、钳工常用量具、钳工基本操作知识，特种加工方法、零件生产过程的基本知识等。

章后附有适量的思考题与习题。

《21世纪应用型机电专业规划教材：金属工艺学（冷加工分册）》注重理论知识的同时，将实习与实验内容合并在一起，内容精炼、重点突出，取材新颖，对传统的教学内容进行了必要的调整和增删。

《21世纪应用型机电专业规划教材：金属工艺学（冷加工分册）》可作为高等院校、高职高专机械类专业以及相关专业的教材，亦可作为金属加工岗位人员的培训用书。

<<金属工艺学（冷加工分册）>>

书籍目录

绪论第一章 金属塑性变形的基本知识第一节 金属塑性变形的实质及基本概念第二节 塑性变形对金属组织和性能的影响第三节 金属的可锻性及其影响因素第四节 塑性变形时金属的流动规律思考题与习题第二章 锻造第一节 锻件的加热第二节 自由锻造第三节 锤上模锻第四节 胎模锻造第五节 其他模锻方法第六节 冲压思考题与习题第三章 金属切削加工的基本知识第一节 金属切削的基本概念第二节 切削用量及切削层的几何参数第三节 刀具材料第四节 切削过程中的物理现象第五节 刀具磨损及刀具耐用度第六节 车刀的刃磨第七节 刀具几何参数的选择第八节 切削用量的选择思考题与习题第四章 车削加工第一节 车床及其安装与基准第二节 车床作业及附件第三节 其他车床简介第四节 数控车床简介第五节 其他切削加工简介思考题与习题第五章 钳工常用量具第一节 测量概述第二节 游标卡尺第三节 千分尺第四节 百分表第五节 万能角度尺第六节 量块第七节 塞尺第八节 常用量具的维护和保养思考题与习题第六章 钳工基本操作知识第一节 划线第二节 錾削、锯削与锉削第三节 孔加工第四节 螺纹加工第五节 矫正与弯形第六节 铆接、粘胶与锡焊第七节 刮削第八节 研磨思考题与习题第七章 特种加工方法第一节 概述第二节 电火花加工第三节 电解加工第四节 超声波加工第五节 激光加工思考题与习题[实验]电火花穿孔加工第八章 零件生产过程的基本知识第一节 概述第二节 机械零件材料的选择第三节 机械零件的毛坯种类及其选择第四节 工艺路线的拟定第五节 典型零件生产工艺过程思考题与习题参考文献

<<金属工艺学（冷加工分册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>