第一图书网, tushu007.com

<<船体装配工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<船体装配工工艺学>>

13位ISBN编号：9787502747749

10位ISBN编号：7502747745

出版时间：1999-7

出版时间：海洋出版社

作者：李歌乐等编

页数：252

字数：380000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书由钢料加工与火工矫正、精度管理和船台总装工艺三篇组成，着重讲解了钢料加工新设备，钢材走形加工，水火弯板与火工矫正，气割技术以及火工矫正的原理和操作工艺；精度管理的概念、标准，船体建造基准和精度的控制；船台总装工艺，船台装配焊接的变形处理和装配缺陷以及修正方法等。
内容简明扼要，有一定的深度和广度，尽量选用了造船生产中的新技术和新工艺。
本书是高级船体装配工的技术理论培训教材，也是本专业有关工人和技术人员的参考教材。

书籍目录

第一篇 钢料加工与火工矫正 第一章 钢材预处理及边缘加工　第一节 钢材预处理　第二节 船体构件的边缘加工 第二章 钢材成型加工　第一节 型钢构件的成形加工　第二节 板材成形加工　第三节 钢材成形加工的新工艺 第三章 水火弯板与火工矫正　第一节 火工常用工具　第二节 水火弯板与火工矫正的原理　第三节 各种工艺因素的影响　第四节 水火弯板与火工矫正的测量与判断 第四章 装配后变形的火工矫正　第一节 船舶建造中产生的变形　第二节 框架与水平装焊后变形的火工矫正　第三节 分段装焊后变形的火工矫正　第四节 船台大会拢变形的矫正　第五节 上层建筑变形的矫正第二篇 精度管理 第一章 船体建造精度管理的由来　第一节 船体建造精度管理的发展过程　第二节 船体建造精度管理的基本概念　第三节 精度管理与区域造船法的关系 第二章 精度标准　第一节 精度标准的分类与作用　第二节 分段、总段装配和焊接的精度标准　第三节 船台装配精度标准及其他 第三章 船体建造基准的控制　第一节 分段划线中的基准　第二节 分段装配基准的确定　第三节 船台上基准的布置及标注　第四节 基准的优化处理　第五节 基准系统的网络分布　第六节 采用基准控制的效益 第四章 船体建造精度的控制　第一节 船体长度的系统补偿计算　第二节 分段长度和宽度的补偿及工艺措施　第三节 分段在船台合拢时对焊接间隙的保证　第四节 精度造船在28000t多用途干货/集装箱船的应用 附录 尺寸大于3150至10000mm的标准公差与基本偏差（GB1802-79）第三篇 船体总装工艺 第一章 船体测量方法 第二章 船台总装的吊装程序及装配工艺 第三章 船体装配焊接变形及其处理和预防 第四章 船台装配常见误差及缺陷的修正方法 第五章 船舶下水参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com