

<<焊接与热切割作业>>

图书基本信息

书名：<<焊接与热切割作业>>

13位ISBN编号：9787502951610

10位ISBN编号：750295161X

出版时间：2011-1

出版时间：气象

作者：《全国特种作业人员安全技术培训考核统编教材》编委会 编

页数：371

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接与热切割作业>>

内容概要

《焊接与热切割作业（新版全国特种作业人员安全技术培训考核统编教材）》依据国家安全生产监督管理总局令第30号《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》和《金属焊接与切割作业人员安全技术培训大纲》、《金属焊接与切割作业人员安全技术考核标准》的要求编写而成。

主要介绍了金属焊接与热切割基础知识、气焊气割作业、焊条电弧焊与电弧切割作业、埋弧焊作业、气体保护焊作业、电阻焊作业、钎焊作业的基本原理、安全特点、设备组成及常用材料、工艺参数、安全技术要求和焊接与热切割作业安全用电、焊接与热切割防火防爆、焊接与热切割职业卫生与防护、特殊焊接与热切割作业安全技术、案例分析等内容。

编写中充分考虑了新设备、新材料、新工艺的应用和生产中金属焊接与热切割作业人员的实际工作情况，重点突出了常用焊接与热切割方法的安全操作技术，既可供各级特种作业人员的安全技术培训机构使用，也可用于学员自学。

<<焊接与热切割作业>>

书籍目录

第一章 焊接与热切割基础知识第一节 焊接与热切割概述第二节 金属学及热处理基本知识第三节 常用金属材料的一般知识第四节 焊接工艺基础知识第二章 气焊与气割第一节 气焊与气割的基本知识第二节 气焊与气割常用装备第三节 气焊与气割常用材料第四节 气焊与气割火焰及工艺参数第五节 输气管道安全技术要求第六节 气焊与气割安全第三章 焊条电弧焊与电弧切割第一节 焊条电弧焊的工作原理、适用范围及安全特点第二节 焊条电弧焊设备的基本结构和工作原理第三节 焊条及焊接参数的选择方法第四节 焊条电弧焊的操作和安全要求第五节 电弧切割的操作和安全要求第四章 埋弧焊第一节 埋弧焊的工作原理及特点第二节 埋弧焊设备第三节 埋弧焊的焊接材料第四节 埋弧焊技术及安全操作第五章 气体保护电弧焊和等离子弧焊与切割第一节 气体保护电弧焊的工作原理适用范围和安全特点第二节 钨极惰性气体保护焊及安全操作第三节 熔化极气体保护焊工作原理和设备的组成第四节 二氧化碳气体保护焊和药芯焊丝电弧焊及其安全操作第五节 熔化极惰性气体保护焊和混合气体保护焊及其安全操作第六节 等离子弧焊接与切割及安全操作第六章 电阻焊第一节 电阻焊的基本原理第二节 电阻焊设备第三节 电阻焊工艺参数及选择第四节 电阻焊的安全操作技术第七章 钎焊第一节 钎焊原理及特点第二节 常用钎焊方法第三节 钎焊生产工艺第四节 钎料及其选用方法第五节 钎剂及其选用方法第六节 常用金属材料的钎焊第七节 常用钎焊方法的安全与防护第八章 特殊焊接与热切割作业安全技术第一节 化工及燃料容器、管道的焊补安全技术第二节 登高焊接与切割的安全技术第三节 水下焊接与切割的安全技术第九章 焊接与热切割安全用电第一节 触电危害第二节 触电防护技术第三节 焊接与热切割安全用电技术第四节 触电急救第十章 焊接与热切割的防火防爆第一节 燃烧与爆炸的基础知识第二节 焊接与热切割作业中发生火灾爆炸事故的原因及防范措施第三节 火灾、爆炸事故的紧急处理方法第四节 动火安全管理第十一章 焊接与热切割作业职业卫生与防护第一节 有害因素的来源及危害第二节 焊接与热切割作业的职业卫生及防护措施第十二章 典型事故案例分析参考文献

<<焊接与热切割作业>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>