第一图书网, tushu007.com

<<CH-T1015.4-2007-基础>>

图书基本信息

书名：<<CH-T1015.4-2007-基础地理信息数字产品1:10 000 1:50 000生产技术规程第4部分:数字栅格地图(DRG)>>

13位ISBN编号：9787503017094

10位ISBN编号：7503017090

出版时间：2007-7

出版时间：国家测绘局 测绘出版社 (2007-07出版)

作者：国家测绘局 编

页数：5

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

CH／T1015-2007《基础地理信息数字产品1：100001：50000生产技术规程》分为4个部分：——第1部分：数字线划图(DLG)；——第2部分：数字高程模型(DEM)；——第3部分：数字正射影像图(DOM)；——第4部分：数字栅格地图(DRG)。
本部分为CH／T1015-2007的第2部分。
本标准由国家测绘局提出并归口。
本标准起草单位：国家测绘局测绘标准化研究所、国家测绘局第二地形测量队。
本标准主要起草人：周一、马聪丽、李建利、邓国庆、刘小强、赵文普、王永红。

内容概要

CH／T1015-2007《基础地理信息数字产品1：100001：50000生产技术规程》分为4个部分：　——第1部分：数字线划图（DLG）；　——第2部分：数字高程模型（DEM）；　——第3部分：数字正射影像图（DOM）；　——第4部分：数字栅格地图（DRG）。

本部分为CH／T1015-2007的第4部分。

本标准由国家测绘局提出并归口。

本标准起草单位：国家测绘局测绘标准化研究所、国家测绘局第二地形测量队。

本标准主要起草人：周一、马聪丽、李建利、邓国庆、刘小强、赵文普、王永红。

书籍目录

前言1 范围2 规范性引用文件3 总则3.1 产品模式及技术指标3.2 生产技术方法3.3 生产设备要求4 地形图扫描数字化法4.1 技术准备4.2 作业流程4.3 技术要求4.4 作业方法4.5 质量控制5 数字线划图矢栅变换法5.1 技术准备5.2 作业流程5.3 技术要求5.4 作业方法5.5 质量控制6 产品检验7 成果上交7.1 成果整理7.2 成果包装

章节摘录

插图：4.4.3图像处理对定向纠正后的图像进行下列处理：a）栅格编辑1）对密集的等高线、注记等粘连严重的图像进行分割处理；2）对断线漏白的图像进行必要的连接或填充；3）清除图斑噪声。
b）色彩归化1）对整幅图像的色彩模式进行简化，将扫描的256色转为32色，最终归化为16色；对于黑白图纸，则将扫描后的灰度图像变为二值图像；2）对系统性、区域性色彩噪声进行处理与色彩归化：——“浅黄色”噪声，按其分布轮廓勾取多边形进行去噪或色彩归化处理；——“灰色”噪声，一般分布于整个图面中，进行灰色分级处理；——“杂色”噪声，一般随机分布且噪声像素较少，予以清除，归化为白色。
3）选取扫描图像中与分版主色接近的构成色，按CH／T1010规定的RGB色彩模式进行色彩归化。
4.4.4相关文件制作在DRG数据制作过程中，应按要求进行以下相关文件的制作：a）元数据采集，采用相关软件按CH／T1007规定要求录入元数据项；b）按规定格式填写图历簿，图历簿内容包括图幅数字产品概况、资料利用情况、采集过程中主要工序的完成情况、出现的问题、处理方法、过程质量检查、产品质量评价等；c）按CH／T1001有关要求，编写技术总结。
4.5质量控制生产单位将DRG成果提交验收前，应按GB／T18316和CH／T1010对DRG数据的质量进行检查，消除可能存在的质量缺陷。
a）检查内图廓点、公里格网点坐标与其理论值偏差是否在限差范围内；b）检查图面是否清洁，无明显噪声；检查线划与注记是否清晰，无明显粘连或断线；c）检查色彩归化是否正确。
5数字线划图矢栅变换法5.1技术准备5.1.1资料收集收集数字线划图数据，以及采用的分类代码、要素属性项、符号库等相关资料。
5.1.2资料分析对所收集的资料进行分析，判定其是否满足数字线划图矢栅变换法生产DRG的要求。
a）从文档、元数据等资料了解DLG的成图年代、成图方法、采用的标准及其数学基础等情况；b）分析DLG数据所包含的要素是否完整。
5.1.3技术设计按照CH／T1004.的要求编写技术设计书。
5.2作业流程数字线划图矢栅变换法生产DRG作业流程见图2。

编辑推荐

《中华人民共和国测绘行业标准CH/T 1015.4-2007：基础地理信息数字产品1：10000 1:50000生产技术规程第4部分:数字栅格地图(DRG)》是由测绘出版社出版的。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com