

图书基本信息

书名：<<中国2007年30省区市区域间投入产出表编制理论与实践>>

13位ISBN编号：9787503764714

10位ISBN编号：7503764716

出版时间：2012-01-01

出版时间：中国统计出版社

作者：刘卫东 等著

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《中国2007年30省区市区域间投入产出表编制理论与实践》主要包括：区域间投入产出表编制的理论与方法、2007年全国30省区市地区表的规范化处理、2007年全国30省区市区域间流量的计算、中国2007年30省区市30部门区域间投入产出表的表式设计和编制和中国2007年30省区市30部门区域间投入产出表的部门分类及包括范围等。

书籍目录

第一章 绪论第二章 投入产出技术的简要回顾第三章 区域间投入产出表编制的理论与方法第一节 2007年全国30省区市地区表的规范化处理第二节 2007年全国30省区市区域间流量的计算第三节 中国2007年30省区市30部门区域间投入产出表的表式设计和编制附件1 中国2007年30省区市30部门区域间投入产出表的部门分类及包括范围附件2 中国2007年30省区市6部门区域间投入产出表参考文献

章节摘录

(一) 锯材、木片加工。

锯材加工,指以原木为原料,利用锯木机械或手工工具将原木纵向锯成具有一定断面尺寸(宽、厚度)的木材加工生产活动,用防腐剂和其他物质浸渍木料或对木料进行化学处理的加工活动,以及地板毛料的制造。

木片加工,指利用森林采伐、造材、加工等剩余物和定向培育的木材,经削(刨)片机加工成一定规格的产品生产。

(二) 人造板制造,指用木材及其剩余物、棉秆、甘蔗渣和芦苇等植物纤维为原料,加工成符合国家标准的胶合板、纤维板、刨花板、细木工板和木丝板等产品的生产,以及人造板二次加工装饰板的制造。

胶合板制造,指具有一定规格的原木经旋(刨)切成单板,再经干燥、涂胶、组坯、热压而成的符合国家标准及供需双方协定标准的产品生产。

纤维板制造,指用木材碎料(包括木片)、棉秆、甘蔗渣、芦苇等植物纤维作原料,经削片纤维分离,铺装成型,热压而成的产品生产。

刨花板制造,指用木材碎料(包括木片)和其他植物纤维作原料,制成刨花,经干燥、施胶,铺装成型,热压而成的产品生产。

其他人造板、材制造,指人造板二次加工装饰板及其他未列明的人造板材的制造。

(三) 木制品制造,指以木材为原料加工成建筑用木料和木材组件、木容器、软木制品及其他木制品的生产活动。

但不包括木质家具的制造。

建筑用木料及木材组件加工,指主要用于建筑施工工程的木质制品,如建筑施工用的大木工或其他支撑物,以及建筑木工的生产活动。

木容器制造。

软木制品及其他木制品制造,指天然软木除去表皮,经初加工后获得的结块软木及其制品,以及其他未列明的木质产品的生产活动。

(四) 竹、藤、棕、草制品制造,指除木材以外,以竹、藤、棕、草等天然植物为原料生产制品的活动。

但不包括家具的制造。

指用木材、金属、塑料、竹、藤等材料制作的,具有坐卧、凭倚、储藏、间隔等功能,可用于住宅、旅馆、办公室、学校、餐馆、医院、剧场、公园、船舰、飞机、机动车等任何场所的各种家具的制造。

(一) 木质家具制造,指以天然木材和木质人造板为主要材料,配以其他辅料(如油漆、贴面材料、玻璃、五金配件等)制作各种家具的生产活动。

(二) 竹、藤家具制造,指以竹材和藤材为主要材料,配以其他辅料制作各种家具的生产活动。

(三) 金属家具制造,指支(框)架及主要部件以铸铁、钢材、钢板、钢管、合金等金属为主要材料,结合使用木、竹、塑等材料,配以人造革、尼龙布、泡沫塑料等其他辅料制作各种家具的生产活动。

(四) 塑料家具制造,指用塑料管、板、异型材加工或用塑料、玻璃钢(即增强塑料)直接在模具中成型的家具的生产活动。

(五) 其他家具制造,指主要由弹性材料(如弹簧、蛇簧、拉簧等)和软质材料(如棕丝、棉花、乳胶海绵、泡沫塑料等),辅以绷结材料(如绷绳、绷带、麻布等)和装饰面料及饰物(如棉、毛、化纤织物及牛皮、羊皮、人造革等)制成的各种软家具,以玻璃为主要材料,辅以木材或金属材料制成的各种玻璃家具,以及其他未列明的原材料制作各种家具的活动。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>