

<<木材加工装备·人造板机械>>

图书基本信息

书名：<<木材加工装备·人造板机械>>

13位ISBN编号：9787503839115

10位ISBN编号：7503839112

出版时间：2005-9

出版时间：谢拥群、高金贵 中国林业出版社 (2005-09出版)

作者：于志明，等 编

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木材加工装备·人造板机械>>

内容概要

《普通高等教育“十五”国家级规划教材：木材加工装备·人造板机械》是教育部普通高等教育“十五”国家级规划教材《木材加工装备》中的《人造板机械》分册。

全书包括2篇12章。

第1篇：液压传动与气压传动基础（第1—6章），简单介绍了液压和气动的基本知识、基本元件和回路；第2篇：人造板机械（第7~12章），介绍了人造板发展的状况和人造板生产线中常用的备料、热磨、铺装成型和热压等机械设备。

本教材以满足木材科学与工程等专业从事人造板学习与应用的非机类人员为对象，采取删繁就简的原则，使复杂的人造板机械变得简单易懂。

本教材可以作为木材科学与工程专业的教材，还适用于人造板生产、人造板机械生产企业和相关研究设计单位工程技术人员和管理人员学习参考。

<<木材加工装备·人造板机械>>

书籍目录

编写说明前言第1篇 液压传动与气压传动基础第1章 液压传动与气压传动基础理论1.1 液压与气压传动组成和特点1.2 液压与气压传动基础理论第2章 动力元件2.1 空气压缩机2.2 液压泵和液压马达第3章 执行元件3.1 气缸3.2 液压缸第4章 控制阀4.1 气动控制阀4.2 液压控制阀第5章 液压与气动系统中的辅助装置5.1 液压系统的主要辅助元件5.2 气动系统的主要辅助元件第6章 液压与气压系统的基本回路6.1 压力控制回路6.2 速度控制回路6.3 方向控制回路6.4 顺序动作回路6.5 同步控制回路第2篇 人造板机械第7章 概述7.1 人造板机械发展概况7.2 人造板设备的组成7.3 人造板机械分类和型号编制办法第8章 旋切及旋切机8.1 概述8.2 主传动系统8.3 旋切原理与旋刀8.4 卡轴箱8.5 进给机构8.6 刀床8.7 液压传动系统8.8 旋切机前后辅助设备8.9 无卡轴旋切机第9章 削片机和刨片机9.1 削片机9.2 刨片机第10章 热磨机10.1 进料装置10.2 热磨机的预热蒸煮装置10.3 热磨机的研磨装置10.4 热磨机的排料装置10.5 一次成浆磨浆机第11章 铺装机和成型机11.1 刨花铺装机11.2 干纤维成型机第12章 热压机12.1 多层热压机12.2 人造板单层压机和连续式压机参考文献

<<木材加工装备·人造板机械>>

编辑推荐

本教材是教育部普通高等教育“十五”国家级规划教材《木材加工装备》中的《人造板机械》分册。全书包括2篇12章。

第1篇：液压传动与气压传动基础(第1—6章)，简单介绍了液压和气动的基本知识、基本元件和回路；第2篇：人造板机械(第7~12章)，介绍了人造板发展的状况和人造板生产线中常用的备料、热磨、铺装成型和热压等机械设备。

本教材以满足木材科学与工程等专业从事人造板学习与应用的非机类人员为对象，采取删繁就简的原则，使复杂的人造板机械变得简单易懂。

本教材可以作为木材科学与工程专业的教材，还适用于人造板生产、人造板机械生产企业和相关研究设计单位工程技术人员和管理人员学习参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>