

<<木材切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<木材切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787503840098

10位ISBN编号：7503840099

出版时间：2005-8

出版时间：中国林业出版社

作者：李黎

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木材切削原理与刀具>>

内容概要

《高等院校木材料学与工程专业教材：木材切削原理与刀具》在编写过程中，力图概括木材切削技术的最新研究成果，将近十年来木材切削刀具制造业中新材料、新技术和新品种介绍给读者，同时又结合我国木材工业的实际应用。

此次编写的《木材切削原理与刀具》教材主要针对木材科学与工程专业和家具设计与制造专业，并兼顾机械设计制造专业学生的使用，本教材也可以作为相关生产企业工程技术人员的参考书。

<<木材切削原理与刀具>>

书籍目录

前言第1章 木材切削的基本理论1.1 基本概念1.2 切屑形态1.3 切削热第2章 木材切削力与切削功率2.1 切削力2.2 切削阻力2.3 切削力和切削功率计算第3章 木材的切削性质3.1 刀具使用寿命3.2 切削表面质量3.3 加工精度第4章 锯与锯切加工4.1 锯与锯齿的切削4.2 锯切运动4.3 带锯条4.4 圆锯片第5章 铣削加工5.1 铣削的分类5.2 铣削运动学5.3 影响铣削加工工件表面粗糙度的主要因素第6章 铣刀6.1 铣刀的结构与用途6.2 铣刀设计6.3 铣刀的选用第7章 钻削与钻头7.1 钻削原理7.2 钻头的类型、结构和应用第8章 磨削加工8.1 磨削的种类8.2 磨具的特性8.3 磨削过程8.4 带式砂光机概述8.5 磨削效率与影响磨削表面质量的因素第9章 旋切加工与旋刀9.1 概述9.2 旋切原理9.3 旋切过程中角度参数及其变化规律9.4 改变后角的方法9.5 单板的压紧9.6 旋切(刨切)力和功率9.7 旋刀和压尺的结构与安装第10章 木工刀具材料10.1 木工刀具材料10.2 木工刀具材料的合理选择10.3 提高木工刀具耐磨损技术第11章 特种加工技术11.1 高压水射流加工技术11.2 激光切削技术11.3 振动切削加工技术第12章 木工刀具刃磨12.1 刃磨砂轮12.2 直刃刀片的刃磨12.3 整体铣刀的刃磨12.4 硬质合金刀具的刃磨12.5 金刚石刀具的刃磨参考文献

<<木材切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>