

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787503844508

10位ISBN编号：7503844507

出版时间：2006-8

出版时间：中国林业出版社

作者：王彪

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工技术>>

### 内容概要

《21世纪全国应用型本科机械系列实用规划教材：数控加工技术》是根据“21世纪全国应用型本科机械系列实用规划教材”研讨会提出的大纲要求编写的。

全书共9章，主要内容包括数控加工概论、数控加工工艺设计、数控加工的程序编制、数控车床的操作与加工、数控铣床的操作与加工、数控加工中心的操作与加工、数控电火花线切割机床操作与加工、数控机床的管理、数控加工CAD/CAM简介。

全书以先进性、实用性和系统性为指导，内容详简得当、层次分明、实例丰富，并且每章均附有教学提示、教学要求及习题供教学参考。

《21世纪全国应用型本科机械系列实用规划教材：数控加工技术》可作为高等院校本、专科机电类的相关专业教材，也可供从事数控工程技术与维修的人员参考。

## &lt;&lt;数控加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概论1.1 数控机床的产生1.1.1 数控机床的产生1.1.2 我国数控机床的现状与特点1.2 数控机床的概念及组成1.2.1 数控机床的基本概念1.2.2 数控机床加工零件的过程1.2.3 数控机床的组成1.3 数控机床的种类划分1.3.1 按加工方式分类1.3.2 按机床运动的控制轨迹分类1.3.3 按伺服控制的方式分类1.3.4 按数控系统功能水平分类1.3.5 按联动轴数分类1.3.6 按数控装置类别分类1.4 数控机床加工的特点及应用1.4.1 数控机床加工的特点1.4.2 数控加工的应用范围1.5 数控机床的发展趋势1.5.1 数控机床结构的发展1.5.2 计算机控制性能的发展1.5.3 伺服系统的发展1.5.4 以数控机床为基础的自动化生产系统习题第2章 数控加工工艺设计2.1 数控加工的工艺特点与内容2.1.1 数控加工的工艺特点2.1.2 数控加工工艺处理的主要内容2.1.3 数控加工的对象2.2 数控加工的工艺分析方法2.2.1 数控加工零件图样分析2.2.2 零件的结构工艺性分析2.3 数控加工的工艺路线设计2.3.1 选择加工方法2.3.2 划分加工阶段2.4 数控加工的工序设计2.4.1 工序划分、加工余量的选择与工序尺寸公差2.4.2 加工路线的确定2.4.3 数控加工刀具的选择2.4.4 切削用量的确定2.4.5 工件装夹方式与夹具的选择2.5 数控加工的工艺文件2.5.1 数控加工工序卡2.5.2 数控加工程序说明卡2.5.3 数控加工走刀路线图习题第3章 数控加工的程序编制3.1 零件程序编制的内容与方法3.1.1 零件程序编制的内容与步骤3.1.2 零件程序编制的方法3.2 数控机床的坐标系统3.2.1 数控机床的坐标系3.2.2 数控机床上的有关点3.3 零件加工程序的指令代码与程序结构3.3.1 零件加工程序的有关功能指令及其代码3.3.2 零件加工程序的格式与组成3.4 数控加工编程实例3.4.1 数控车床编程实例3.4.2 数控加工中心编程实例习题第4章 数控车床的操作与加工4.1 数控车床概述4.1.1 数控车床的组成与布局4.1.2 数控车床的分类4.1.3 数控车床的加工对象及特点4.2 数控车削加工工艺处理4.2.1 加工顺序的确定4.2.2 走刀路线的确定4.2.3 车削用夹具的选择4.2.4 车削类刀具的选择4.2.5 切削用量的选择4.3 数控车床对刀4.3.1 数控车床对刀概念4.3.2 数控车床对刀方法4.4 数控车床的基本操作4.4.1 操作面板4.4.2 摹本操作4.5 零件加工实例4.5.1 轴类零件的数控车削加工4.5.2 盘类零件的数控车削加工4.5.3 复杂零件的数控车削加工习题第5章 数控铣床的操作与加工5.1 数控铣床概述5.1.1 数控铣床的组成与布局5.1.2 数控铣床的分类5.1.3 数控铣床的加工对象及特点5.2 数控铣削加工工艺处理5.2.1 走刀路线的确定5.2.2 铣削用夹具的选择5.2.3 切削类刀具的选择5.2.4 切削用量的选择5.3 数控铣床对刀5.4 数控铣床的基本操作5.4.1 机床操作面板的组成及功能说明5.4.2 数控铣床的基本操作5.5 零件加工实例习题第6章 数控加工中心的操作与加工6.1 数控加工中心概述6.1.1 数控加工中心的组成6.1.2 数控加工中心的分类6.1.3 数控加工中心的加工对象及特点6.2 数控加工中心的刀库系统6.2.1 数控加工中心的自动换刀装置6.2.2 数控加工中心的自动换刀6.3 数控加工中心的工艺处理6.3.1 加工顺序的确定6.3.2 走刀路线的确定6.3.3 加工工艺参数6.3.4 夹具的选择6.4 加工中心的基本操作6.4.1 操作面板与基本操作6.4.2 零件加工实例习题第7章 数控电火花线切割机床的操作与加工7.1 数控电火花线切割机床概述7.1.1 线切割机床的加工原理与特点7.1.2 线切割机床的组成7.1.3 线切割机床的分类与加工对象7.2 数控电火花线切割加工工艺处理7.2.1 模坯准备7.2.2 加工路线的选择7.2.3 穿丝孔位置的确定7.2.4 切入点位置的确定7.2.5 工件的装夹与找正7.2.6 电极丝的选择与对刀7.2.7 脉冲参数的选择7.2.8 补偿量的确定7.2.9 工作液的选配7.3 数控电火花线切割编程指令7.3.1 ISO代码格式7.3.2 3B、4B代码格式7.4 数控电火花线切割机床的基本操作7.4.1 操作面板7.4.2 软件功能7.4.3 基本操作7.4.4 加工步骤及故障预防7.5 零件加工实例习题第8章 数控机床的管理8.1 数控机床的选用8.2 数控机床的安装调试与验收8.2.1 数控机床的安装调试8.2.2 数控机床的验收8.3 数控机床的故障分析与处理8.3.1 数控机床常见故障分类8.3.2 数控机床故障的常规检测方法8.3.3 数控机床常见故障处理8.4 数控机床的维护与保养习题第9章 数控加工CAD / CAM简介9.1 CAD / CAM基本概念9.1.1 CAD基本概念9.1.2 CAM基本概念9.2 CAD / CAM技术特点与发展趋势9.2.1 CAD / CAM技术特点9.2.2 CAD / CAM技术的发展趋势9.3 CAD / CAM软件分类9.4 典型CAD / CAM软件介绍9.4.1 通用性系统9.4.2 单功能系统9.5 典型零件CAD / CAM应用实例9.5.1 零件的CAD造型实例9.5.2 零件的CAM自动编程实例9.6 数控技术的新进展STEP.NC习题参考文献



## <<数控加工技术>>

### 编辑推荐

本书共分9章，主要内容包括数控加工概论、数控加工工艺设计、数控加工程序编制、数控车床的操作与加工、数控铣床的操作与加工、数控加工中心的操作与加工、数控电火花线切割机床操作与加工、数控机床的管理、数控加工CAD / CAM简介。

全书力求取材新颖实用，注重内容的先进性、实用性和系统性。

围绕数控机床加工技术的能力培养，尽可能全面地介绍数控加工技术各方面的内容。

在叙述上力求层次分明，详简得当，既有理论又有实例，以便于讲授与自学，并且每章均附有教学提示、教学要求及习题供教学参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>