

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787503844508

10位ISBN编号：7503844507

出版时间：2006-8

出版时间：中国林业出版社

作者：王彪

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

《21世纪全国应用型本科机械系列实用规划教材：数控加工技术》是根据“21世纪全国应用型本科机械系列实用规划教材”研讨会提出的大纲要求编写的。

全书共9章，主要内容包括数控加工概论、数控加工工艺设计、数控加工程序编制、数控车床的操作与加工、数控铣床的操作与加工、数控加工中心的操作与加工、数控电火花线切割机床操作与加工、数控机床的管理、数控加工CAD/CAM简介。

全书以先进性、实用性和系统性为指导，内容详简得当、层次分明、实例丰富，并且每章均附有教学提示、教学要求及习题供教学参考。

《21世纪全国应用型本科机械系列实用规划教材：数控加工技术》可作为高等院校本、专科机电类的相关专业教材，也可供从事数控工程技术与维修的人员参考。

<<数控加工技术>>

书籍目录

第1章 概论 1.1 数控机床的产生 1.1.1 数控机床的产生 1.1.2 我国数控机床的现状与特点 1.2 数控机床的概念及组成 1.2.1 数控机床的基本概念 1.2.2 数控机床加工零件的过程 1.2.3 数控机床的组成 1.3 数控机床的种类划分 1.3.1 按加工方式分类 1.3.2 按机床运动的控制轨迹分类 1.3.3 按伺服控制的方式分类 1.3.4 按数控系统功能水平分类 1.3.5 按联动轴数分类 1.3.6 按数控装置类别分类 1.4 数控机床加工的特点及应用 1.4.1 数控机床加工的特点 1.4.2 数控加工的应用范围 1.5 数控机床的发展趋势 1.5.1 数控机床结构的发展 1.5.2 计算机控制性能的发展 1.5.3 伺服系统的发展 1.5.4 以数控机床为基础的自动化生产系统习题

第2章 数控加工工艺设计 2.1 数控加工的工艺特点与内容 2.1.1 数控加工的工艺特点 2.1.2 数控加工工艺处理的主要内容 2.1.3 数控加工的对象 2.2 数控加工的工艺分析方法 2.2.1 数控加工零件图样分析 2.2.2 零件的结构工艺性分析 2.3 数控加工的工艺路线设计 2.3.1 选择加工方法 2.3.2 划分加工阶段 2.4 数控加工的工序设计 2.4.1 工序划分、加工余量的选择与工序尺寸公差 2.4.2 加工路线的确定 2.4.3 数控加工刀具的选择 2.4.4 切削用量的确定 2.4.5 工件装夹方式与夹具的选择 2.5 数控加工的工艺文件 2.5.1 数控加工工序卡 2.5.2 数控加工程序说明卡 2.5.3 数控加工走刀路线图习题

第3章 数控加工的程序编制 3.1 零件程序编制的内容与方法 3.1.1 零件程序编制的内容与步骤 3.1.2 零件程序编制的方法 3.2 数控机床的坐标系统 3.2.1 数控机床的坐标系 3.2.2 数控机床上的有关点 3.3 零件加工程序的指令代码与程序结构 3.3.1 零件加工程序的有关功能指令及其代码 3.3.2 零件加工程序的格式与组成 3.4 数控加工编程实例 3.4.1 数控车床编程实例 3.4.2 数控加工中心编程实例习题

第4章 数控车床的操作与加工 4.1 数控车床概述 4.1.1 数控车床的组成与布局 4.1.2 数控车床的分类 4.1.3 数控车床的加工对象及特点 4.2 数控车削加工工艺处理 4.2.1 加工顺序的确定 4.2.2 走刀路线的确定 4.2.3 车削用夹具的选择 4.2.4 车削类刀具的选择 4.2.5 切削用量的选择 4.3 数控车床对刀 4.3.1 数控车床对刀概念 4.3.2 数控车床对刀方法 4.4 数控车床的基本操作 4.4.1 操作面板 4.4.2 摹本操作 4.5 零件加工实例 4.5.1 轴类零件的数控车削加工 4.5.2 盘类零件的数控车削加工 4.5.3 复杂零件的数控车削加工习题

第5章 数控铣床的操作与加工 5.1 数控铣床概述 5.1.1 数控铣床的组成与布局 5.1.2 数控铣床的分类 5.1.3 数控铣床的加工对象及特点 5.2 数控铣削加工工艺处理 5.2.1 走刀路线的确定 5.2.2 铣削用夹具的选择 5.2.3 切削类刀具的选择 5.2.4 切削用量的选择 5.3 数控铣床对刀 5.4 数控铣床的基本操作 5.4.1 机床操作面板的组成及功能说明 5.4.2 数控铣床的基本操作 5.5 零件加工实例习题

第6章 数控加工中心的操作与加工 6.1 数控加工中心概述 6.1.1 数控加工中心的组成 6.1.2 数控加工中心的分类 6.1.3 数控加工中心的加工对象及特点 6.2 数控加工中心的刀库系统 6.2.1 数控加工中心的自动换刀装置 6.2.2 数控加工中心的自动换刀 6.3 数控加工中心的工艺处理 6.3.1 加工顺序的确定 6.3.2 走刀路线的确定 6.3.3 加工工艺参数 6.3.4 夹具的选择 6.4 加工中心的基本操作 6.4.1 操作面板与基本操作 6.4.2 零件加工实例习题

第7章 数控电火花线切割机床的操作与加工 7.1 数控电火花线切割机床概述 7.1.1 线切割机床的加工原理与特点 7.1.2 线切割机床的组成 7.1.3 线切割机床的分类与加工对象 7.2 数控电火花线切割加工工艺处理 7.2.1 模坯准备 7.2.2 加工路线的选择 7.2.3 穿丝孔位置的确定 7.2.4 切入点位置的确定 7.2.5 工件的装夹与找正 7.2.6 电极丝的选择与对刀 7.2.7 脉冲参数的选择 7.2.8 补偿量的确定 7.2.9 工作液的选配 7.3 数控电火花线切割编程指令 7.3.1 ISO代码格式 7.3.2 3B、4B代码格式 7.4 数控电火花线切割机床的基本操作 7.4.1 操作面板 7.4.2 软件功能 7.4.3 基本操作 7.4.4 加工步骤及故障预防 7.5 零件加工实例习题

第8章 数控机床的管理 8.1 数控机床的选用 8.2 数控机床的安装调试与验收 8.2.1 数控机床的安装调试 8.2.2 数控机床的验收 8.3 数控机床的故障分析与处理 8.3.1 数控机床常见故障分类 8.3.2 数控机床故障的常规检测方法 8.3.3 数控机床常见故障处理 8.4 数控机床的维护与保养习题

第9章 数控加工CAD / CAM简介 9.1 CAD / CAM基本概念 9.1.1 CAD基本概念 9.1.2 CAM基本概念 9.2 CAD / CAM技术特点与发展趋势 9.2.1 CAD / CAM技术特点 9.2.2 CAD / CAM技术的发展趋势 9.3 CAD / CAM软件分类 9.4 典型CAD / CAM软件介绍 9.4.1 通用性系统 9.4.2 单功能系统 9.5 典型零件CAD / CAM应用实例 9.5.1 零件的CAD造型实例 9.5.2 零件的CAM自动编程实例 9.6 数控技术的新进展STEP.NC习题参考文献

<<数控加工技术>>

编辑推荐

本书共分9章，主要内容包括数控加工概论、数控加工工艺设计、数控加工程序编制、数控车床的操作与加工、数控铣床的操作与加工、数控加工中心的操作与加工、数控电火花线切割机床操作与加工、数控机床的管理、数控加工CAD / CAM简介。

全书力求取材新颖实用，注重内容的先进性、实用性和系统性。

围绕数控机床加工技术的能力培养，尽可能全面地介绍数控加工技术各方面的内容。

在叙述上力求层次分明，详简得当，既有理论又有实例，以便于讲授与自学，并且每章均附有教学提示、教学要求及习题供教学参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>